



Adhesivos y Selladores

COLLAK, S.A. – C/. França, 3 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – NIF A08344897
Tel.: (+34) 93 849 44 33 – Fax: (+34) 93 849 22 77 – E-mail: collak@collak.com – www.collak.com



02/15-PVC 25-v3.1

ADHESIVO PVC TUBORAMA

Adhesivo soldador para PVC rígido.

1. DESCRIPCIÓN

Adhesivo de gran facilidad de aplicación y de gran rapidez que proporciona uniones extremadamente fuertes y resistentes a la temperatura, al ataque de productos agresivos y al envejecimiento.

Cumple las normas **UNE-EN 14814** y **UNE-UN 14680**.

2. APLICACIÓN

Es un adhesivo **soldador** para la unión de **tuberías y materiales de PVC rígido, de especial interés para los sistemas de PRESIÓN**.

3. CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES	VALORES
Color	Translúcido.
Densidad (20°C)	0,97 – 0,99 g/ml
Viscosidad (Brookfield HBT Sp. 2, 50 rpm, 20 °C)	1600 - 2000 cP
Inflamabilidad	Muy inflamable.

4. MODO DE EMPLEO

Limpiar y desengrasar las superficies a encolar con nuestro disolvente COLLAK DL. Márquese la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo únicamente en la superficie a encolar.

Aplíquese una capa delgada y uniforme de adhesivo al manguito y luego una capa más gruesa al extremo del tubo previamente biselado.

Efectuar la unión seguidamente sin giro alguno manteniéndola apretada durante unos segundos. Eliminar con un trapo el adhesivo sobrante.

La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de un minuto a partir de la aplicación del adhesivo, ya que éste fragua rápidamente.

La encoladura **no** debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los cinco primeros minutos.

La **presión** a que puede someterse la tubería de PVC se estima aproximadamente en 1 Kg/cm² por cada hora transcurrida desde la unión, si la temperatura ha sido de 15 a 20 °C (6 horas para 6 Kg/cm²). Si la temperatura es inferior a 10°C, el tiempo de fraguado deberá ser tres veces más largo (18 horas para 6 Kg/cm²).

La resistencia de la encoladura puede estimarse hasta rotura del material y no de la unión.

Se recomienda utilizar para la limpieza de utensilios COLLAK DL.

5. PRESENTACIÓN

- En tubos de 125 ml : 25 unidades por caja.
- En envases metálicos de 250ml tapón pincel y 500 ml y 1 L con y sin tapón pincel : 24 unidades por caja.
- En envases unitarios de 5 L.

6. ALMACENAJE

12 meses en condiciones normales. Proteger de las heladas.

7. SEGURIDAD

Es un producto **INFLAMABLE**. Por ello deberá disponerse de una buena ventilación en los lugares de trabajo y evitar toda posibilidad de chispa o fuego. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

Se garantiza la calidad constante del producto. La aplicación y el empleo de nuestros productos queda fuera del alcance de nuestro control por lo que no podemos hacernos responsables de problemas surgidos a raíz de una aplicación defectuosa o sobre materiales inadecuados. Cualquier asesoramiento, sea oral, por escrito o como consecuencia de ensayos realizados en nuestros laboratorios, se realiza según nuestro leal saber y entender pero no exime a nuestros clientes de realizar los ensayos necesarios para comprobar la idoneidad de nuestros productos con los materiales utilizados y en las condiciones reales de aplicación. Ponemos a su disposición nuestro servicio técnico para cualquier consulta o aclaración.