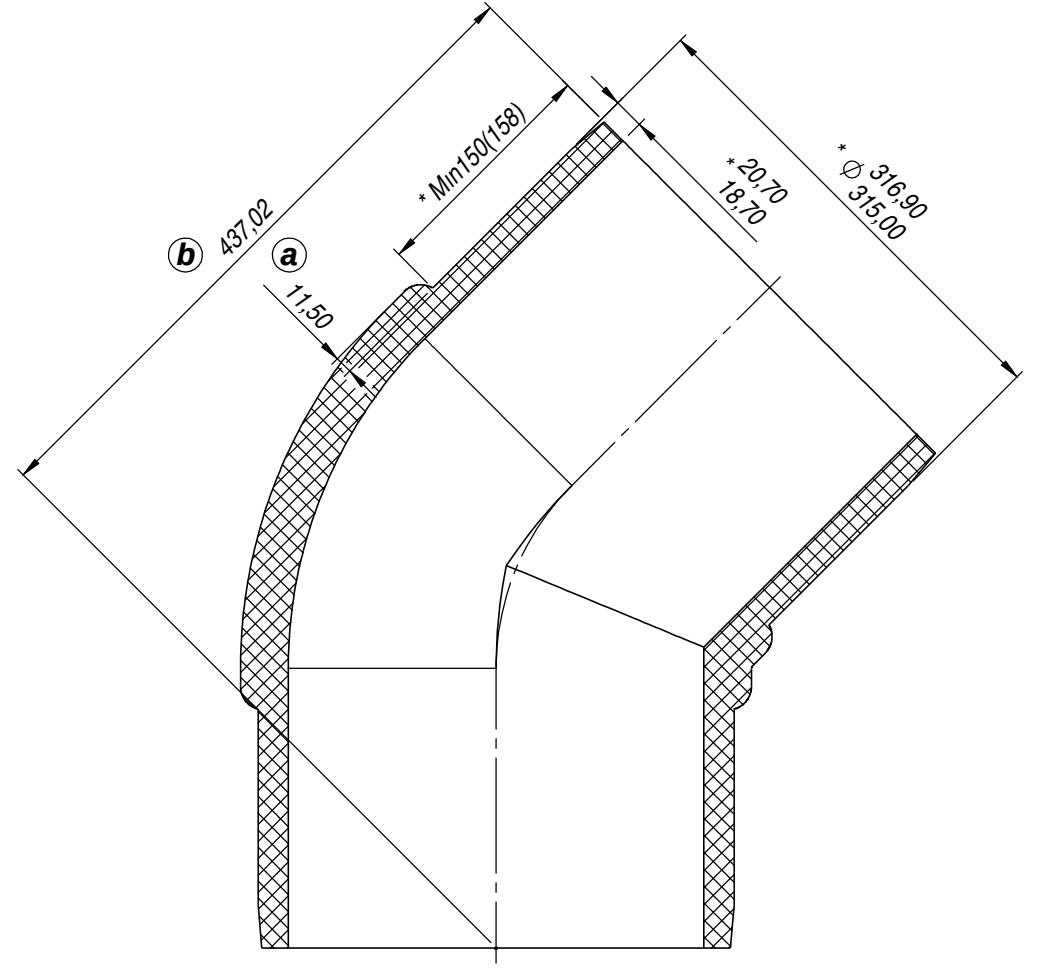
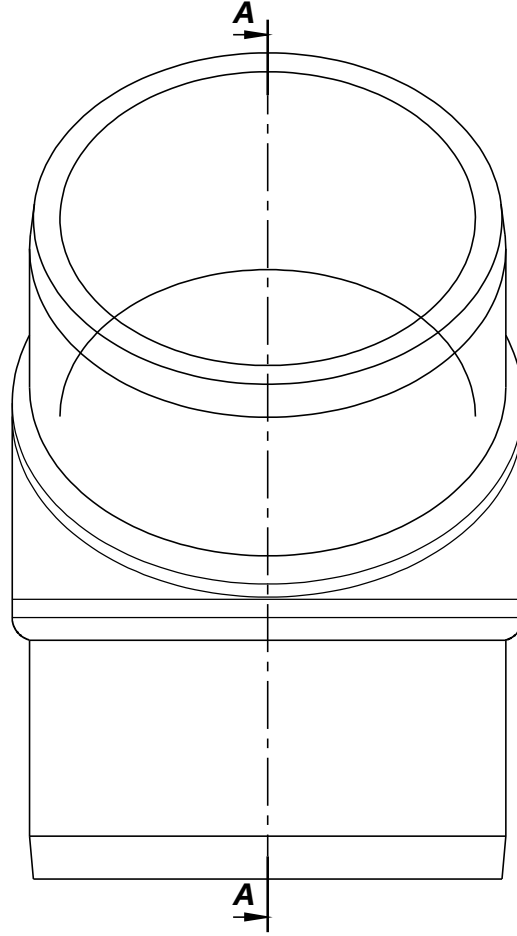
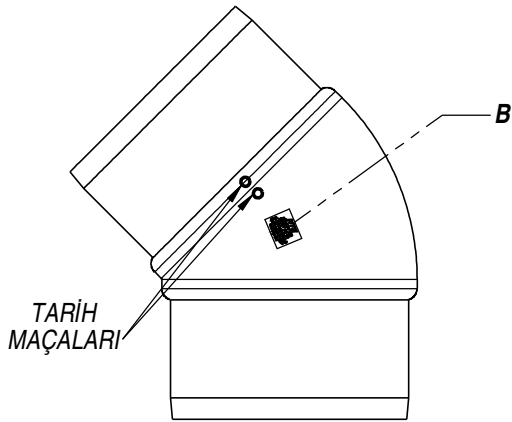




DETAIL B
SCALE 1 : 1



SECTION A-A
SCALE 1 : 5

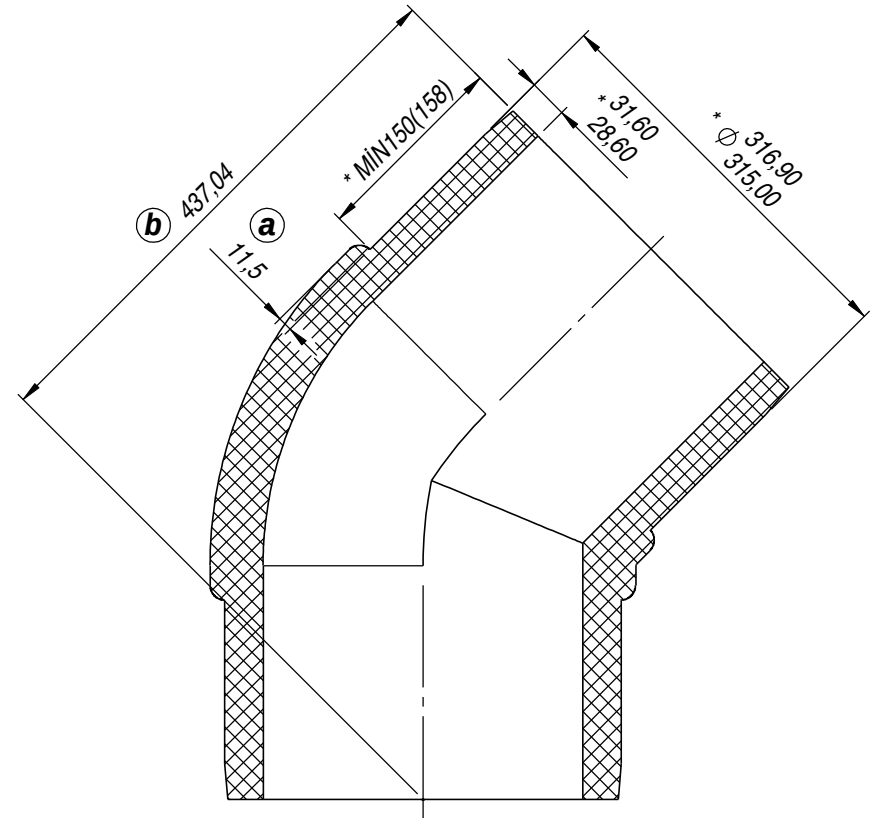


* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 4,8 mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	45° 315 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	22.06.2007	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
KALIP KODU	01 115 022 0315	TASARIM	Yakup YAĞLI		04.02.008	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	04/02/08	
KAYIT+PARÇA ADI	45° 315 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKMEZİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		28.05.2010	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	24/02/10	
AĞIRLIK	11.03kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN		28.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN					
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı	
						1:7	1 / 2	A4	



SECTION A-A

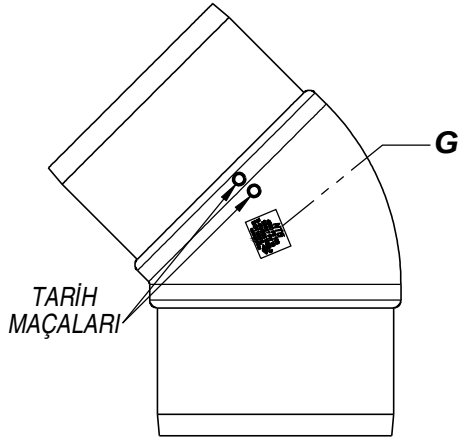
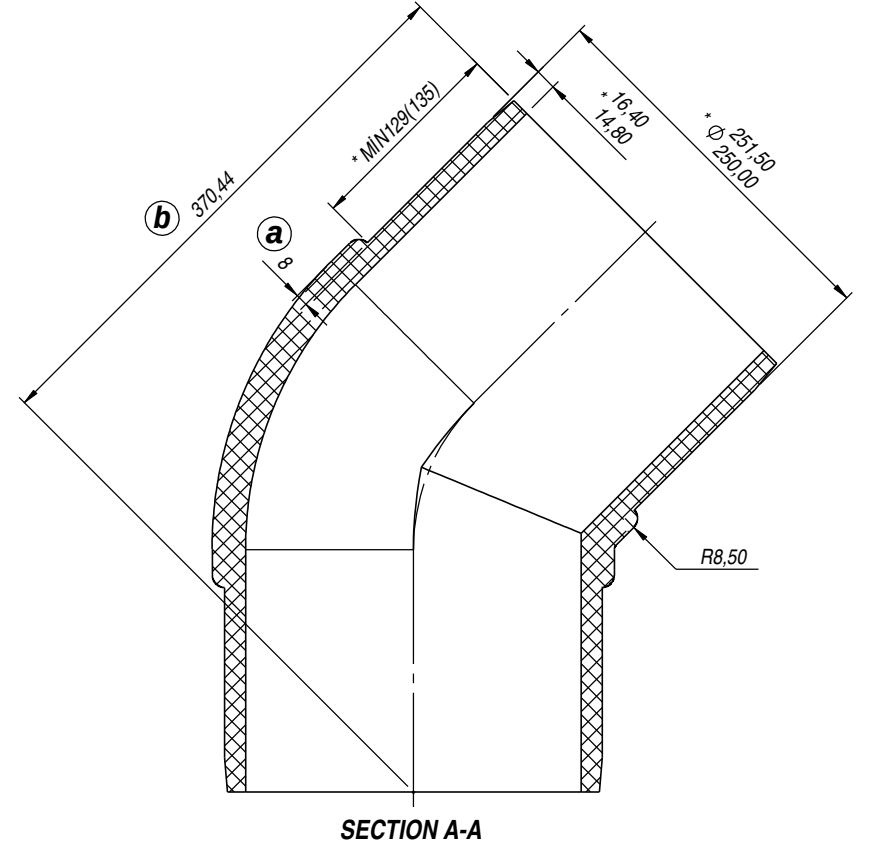
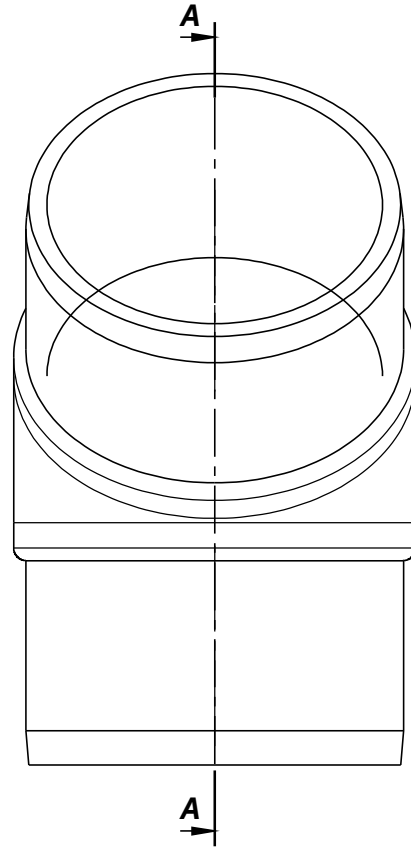
*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 4.8mm**

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	45° 315 DİRSEK SDR11 PN16		ADI SOYADI		İMZA	TARİH	HARF	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
ÜRÜN KODU	01 117 022 0315		TASARIM		Yakup YAĞLI	20.06.2007				
KAYIT-PARÇA ADI	45° 315 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI	20.06.2007	a	KALINLIK FARKI 7.7 mm'den 10 mm oldu.	04/02/08	
AĞIRLIK	15.32kg		KONTROL		Erkan DEMİRCAN	28.05.2010	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİRİLDİ.	23/02/10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		28.05.2010				
PE 100		1								
Solidworks CAD/CAM SYSTEM							NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.	Ölçek	Sayfa No	Kayıt Formatı
							1:6	1 / 3	A4	



DETAIL G
SCALE 1 : 1.5



*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**

YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3.8mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

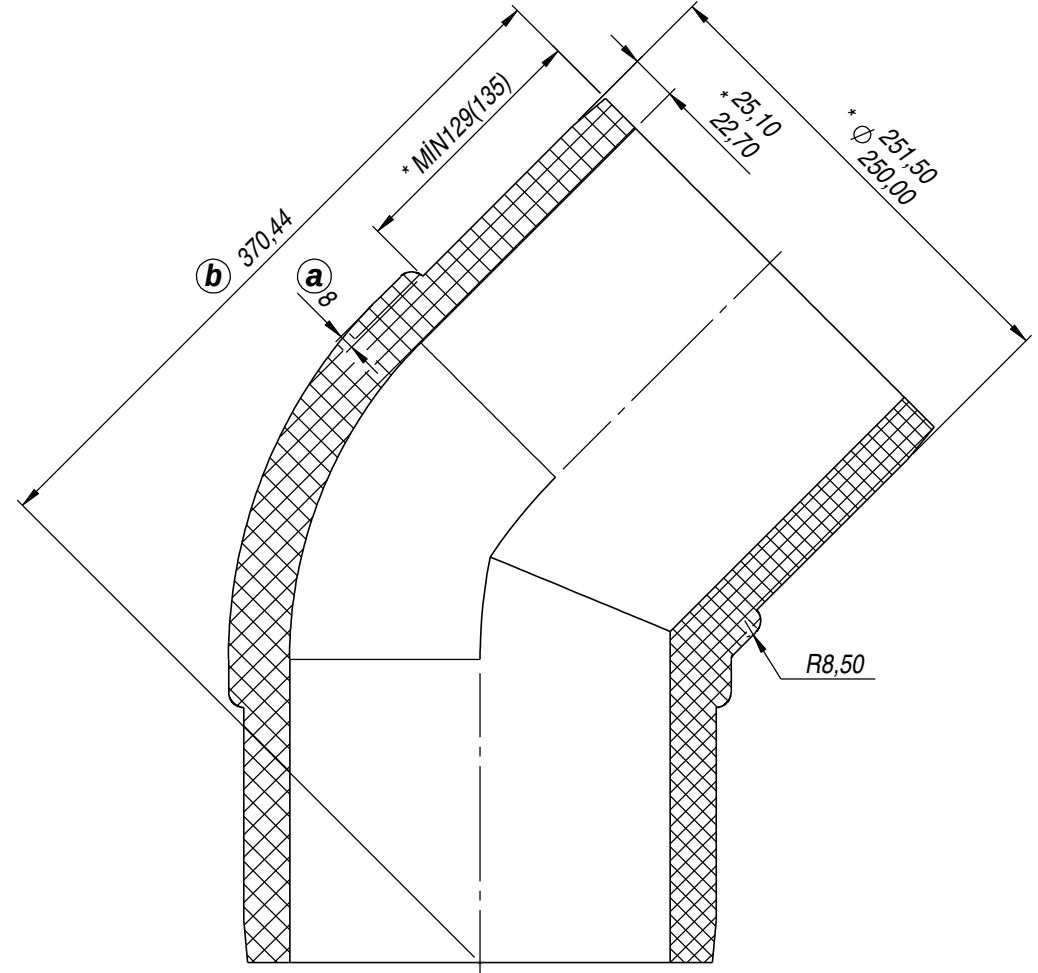
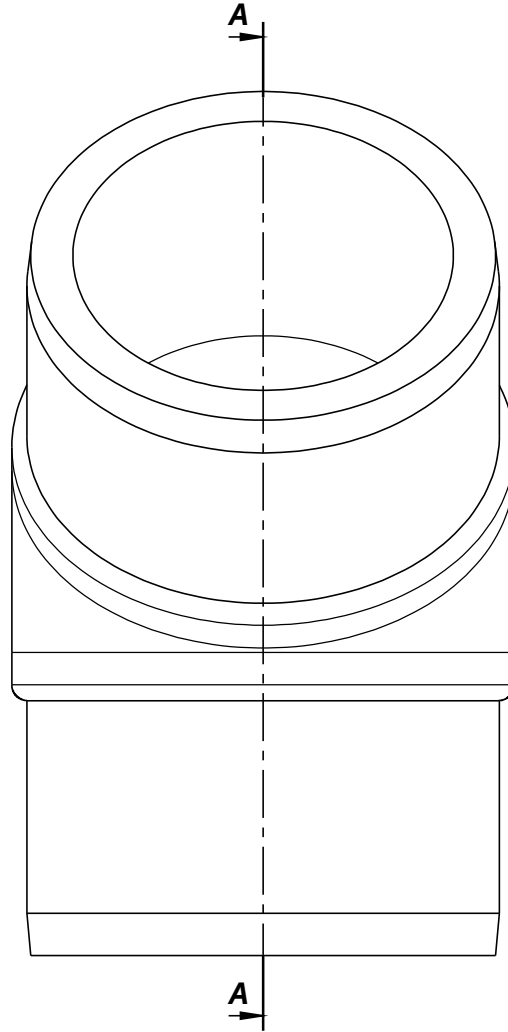
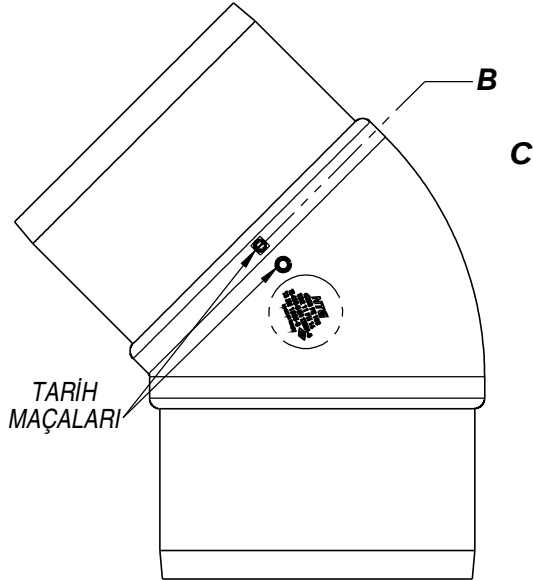
PROJE ADI	45°250 DİRSEK SDR17 PN10		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HARF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 022 0250		TASARIM	Yakup YAĞLI	21.06.2007		a	kalınlık farkı: 6.1mm'di 8.0mm oldu.	10/01/08
KAYIT+PARÇA ADI	45° 250 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	10.01.2008				
AĞIRLIK	5.21kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010	b	b İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	24/02/10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010				
PE 100		1					Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
						1:5 1/1 A4			



DETAIL B
SCALE 1 : 1



DETAIL C
SCALE 1 : 2

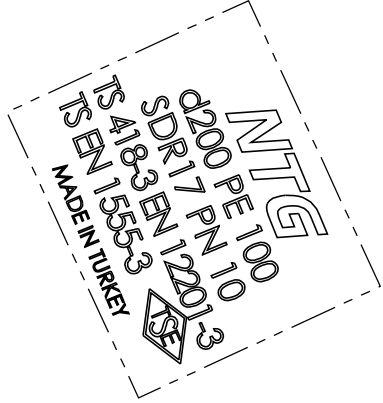


SECTION A-A
SCALE 1 : 4

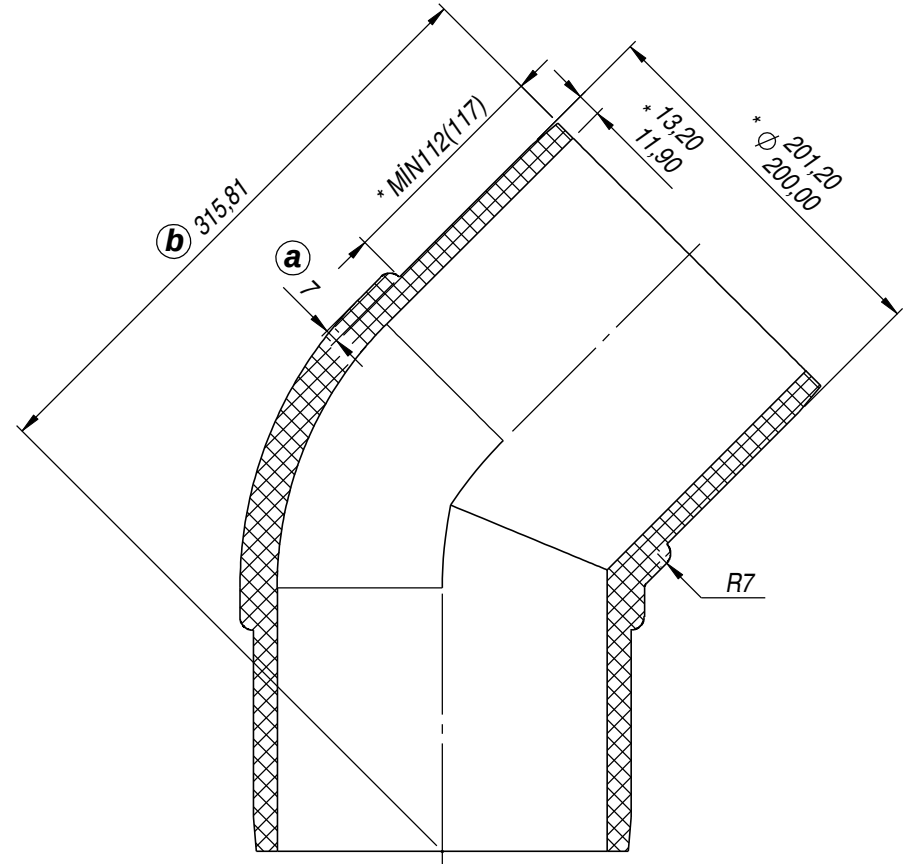
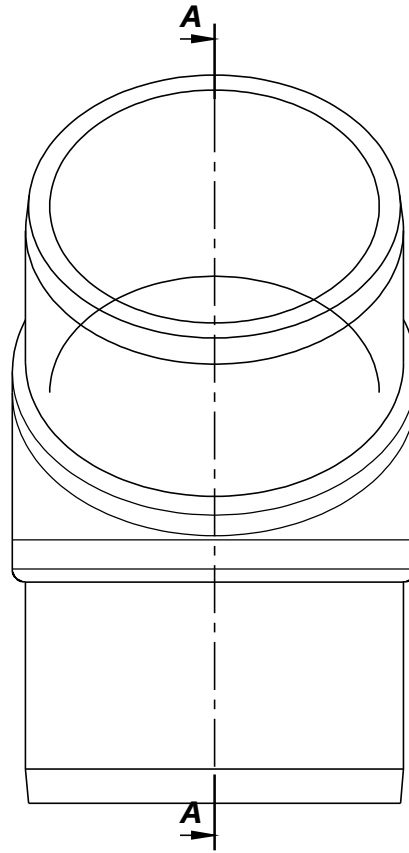
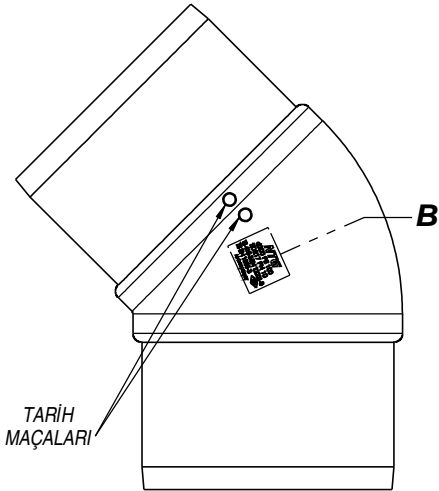
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3.8 mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	45° 250 DİRSEK SDR 11 PN16		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREF	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
ÜRÜN KODU	01 117 022 0250		TASARIM	Yakup YAĞLI	20.06.2007				
KAYIT+PARÇA ADI	45° 250LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	20.06.2007	a	kalınlık farkı6.1mm'dir. 8.0mm oldu.	10/01/08	
AĞIRLIK	8.02kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	28.05.2010	b	b İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	23/02/10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	28.05.2010				
PE 100		1					Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:4	1 / 1	A4



DETAIL B
SCALE 1 : 1



SECTION A-A

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3.0mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

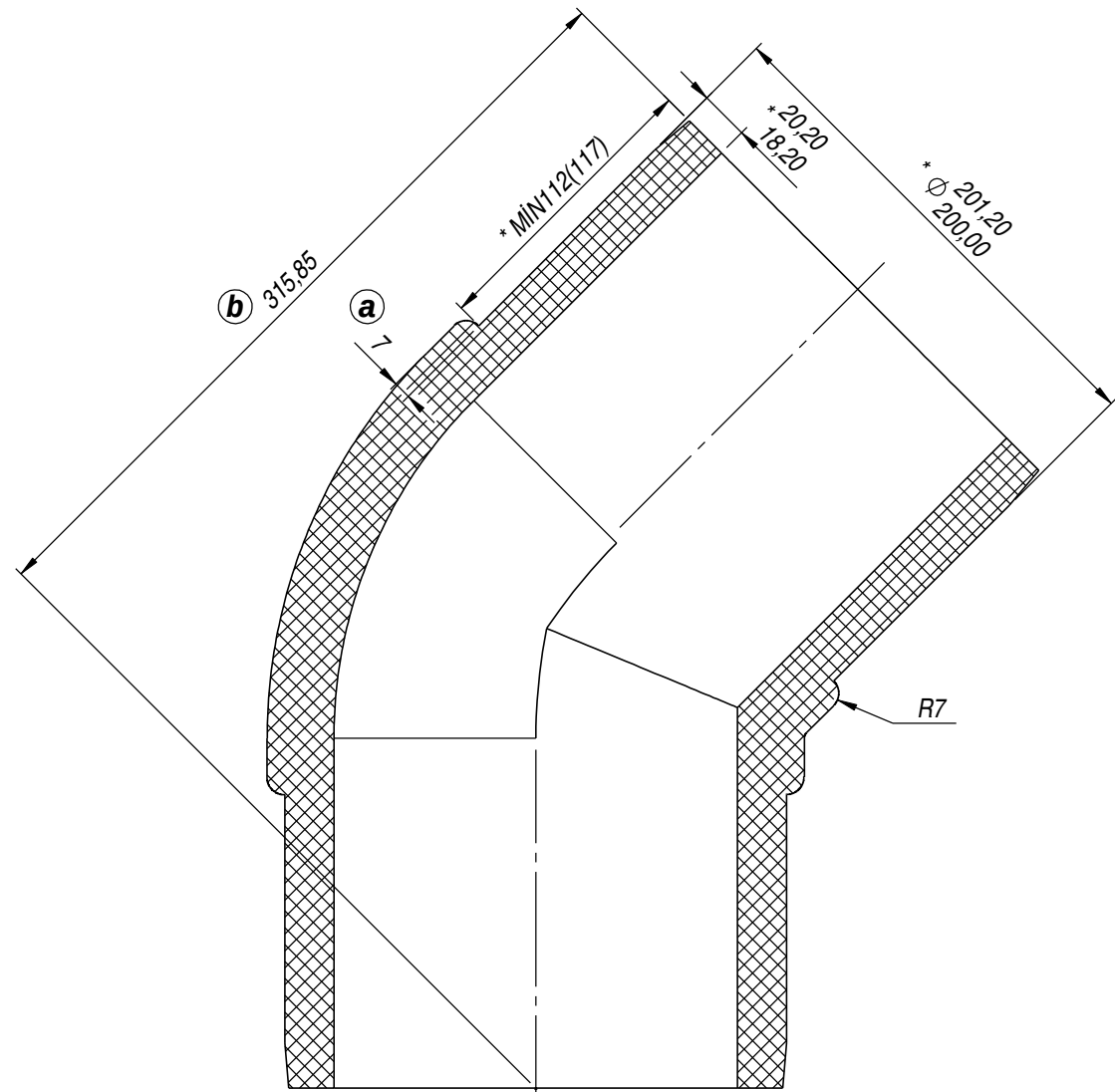
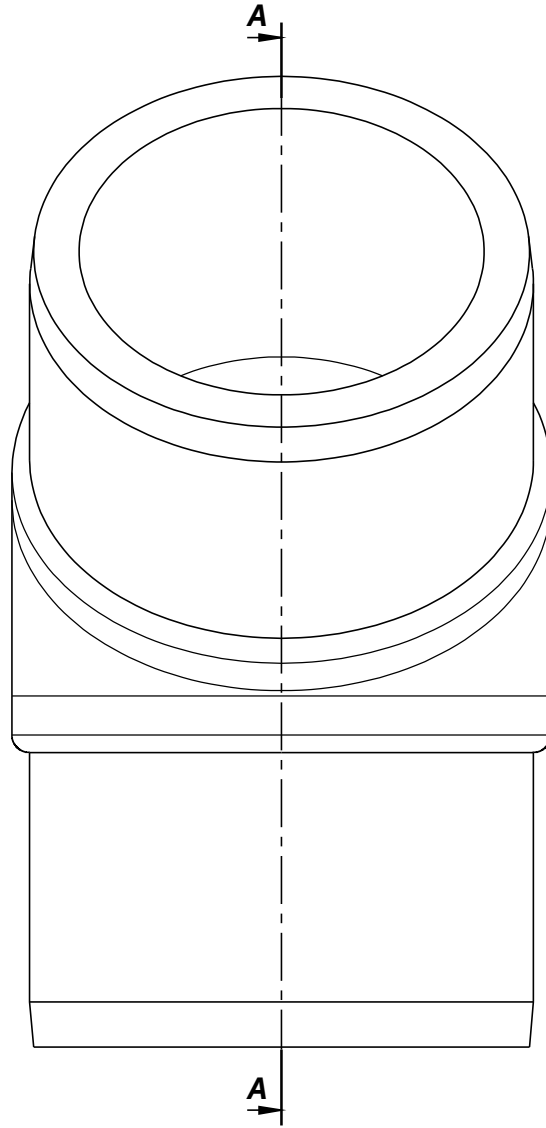
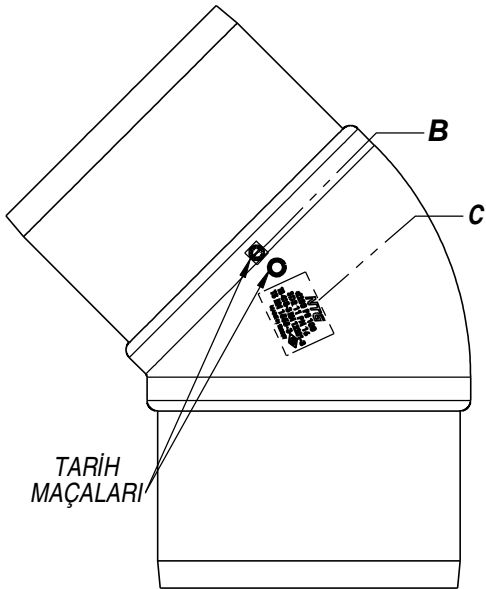
PROJE ADI	45° 200 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	İSİM	İMZA
ÜRÜN KODU	01 115 022 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI	21.06.2007			
KAYIT+PARÇA ADI	45° 200 LÜK DİRSEK SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	04.09.2008	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	11/03/08
AĞIRLIK	3.19kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	24/02/10
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010		
PE 100		1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No	Kağıt Formatı
				1:4		1 / 2	A4



DETAIL C
SCALE 1 : 1



DETAIL B
SCALE 1 : 1

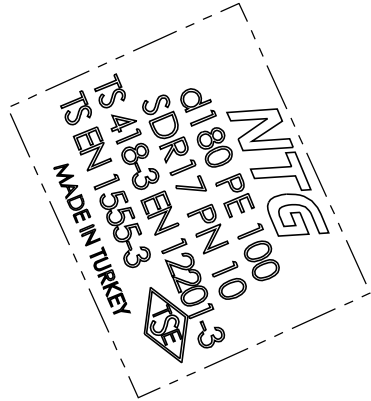


SECTION A-A
SCALE 1 : 3

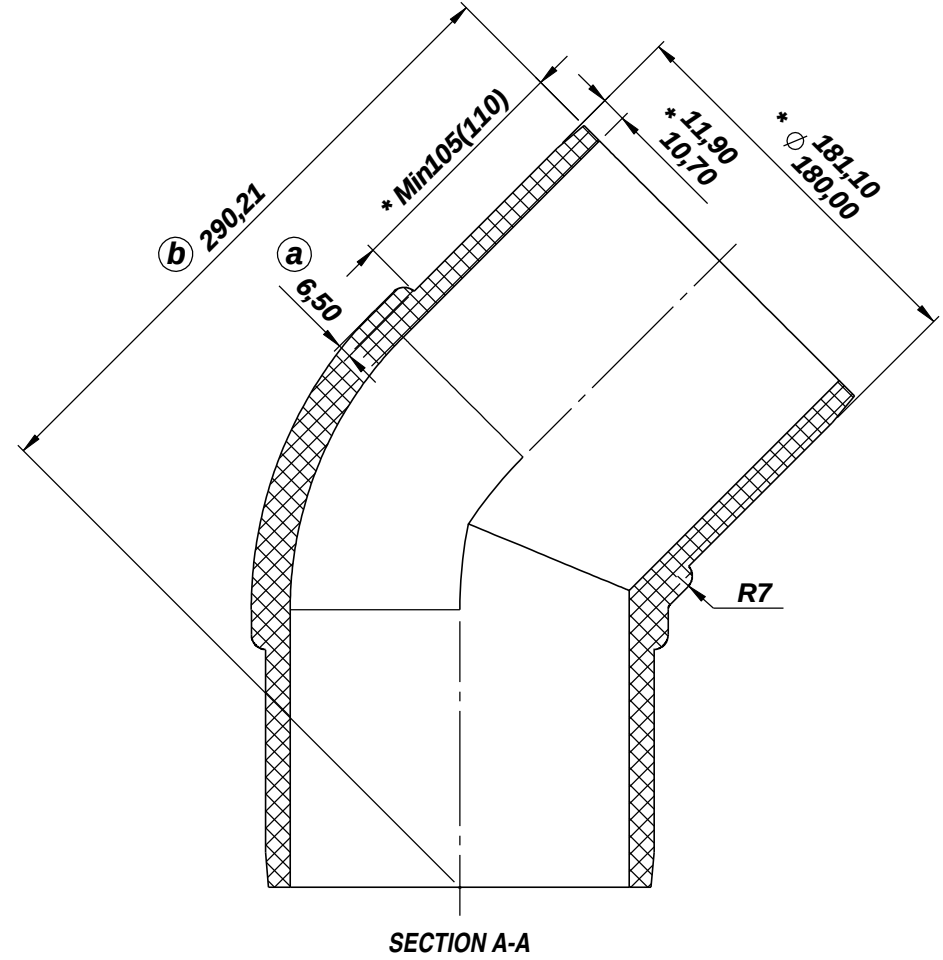
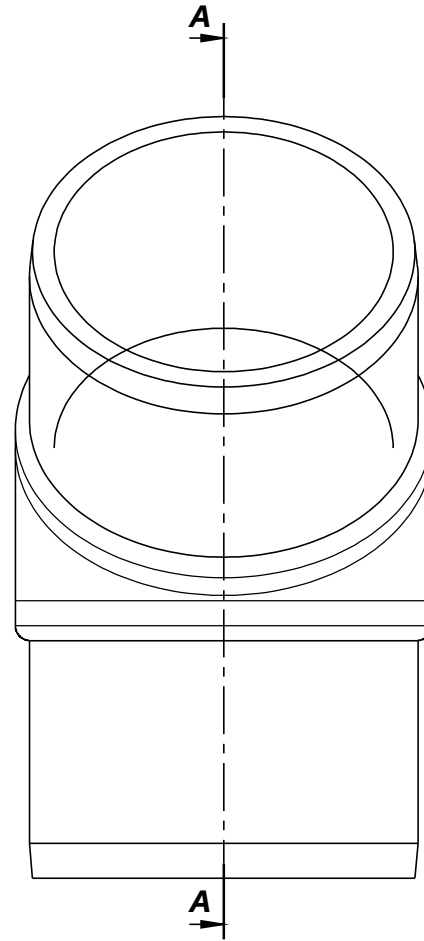
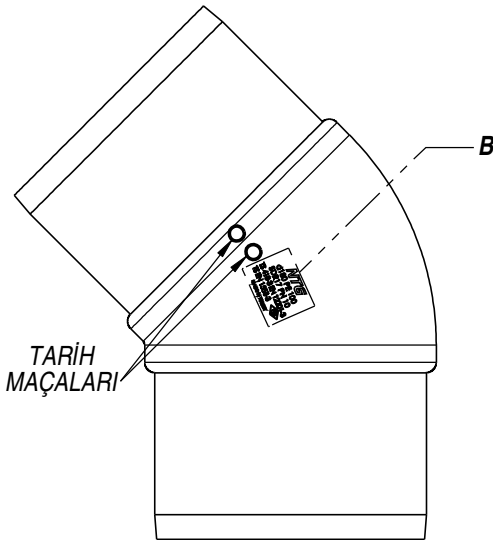
*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3.0mm**

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	45° 200 DİRSEK SDR11 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	19.06.2007	TARİH	11/03/08	İSİM	İMZA
ÜRÜN KODU	01 117 022 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI						
KAYIT+PARÇA ADI	45° 200 LÜK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		19.06.2007				
AĞIRLIK	4.45kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN		28.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	28.05.2010				
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No	Kağıt Formatı
						1:3		1 / 2	A4



DETAIL B
SCALE 1:1

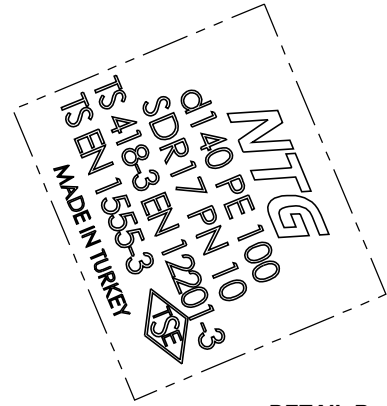


* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 2.7mm

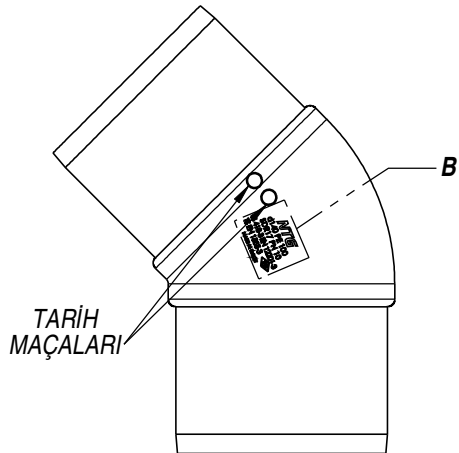
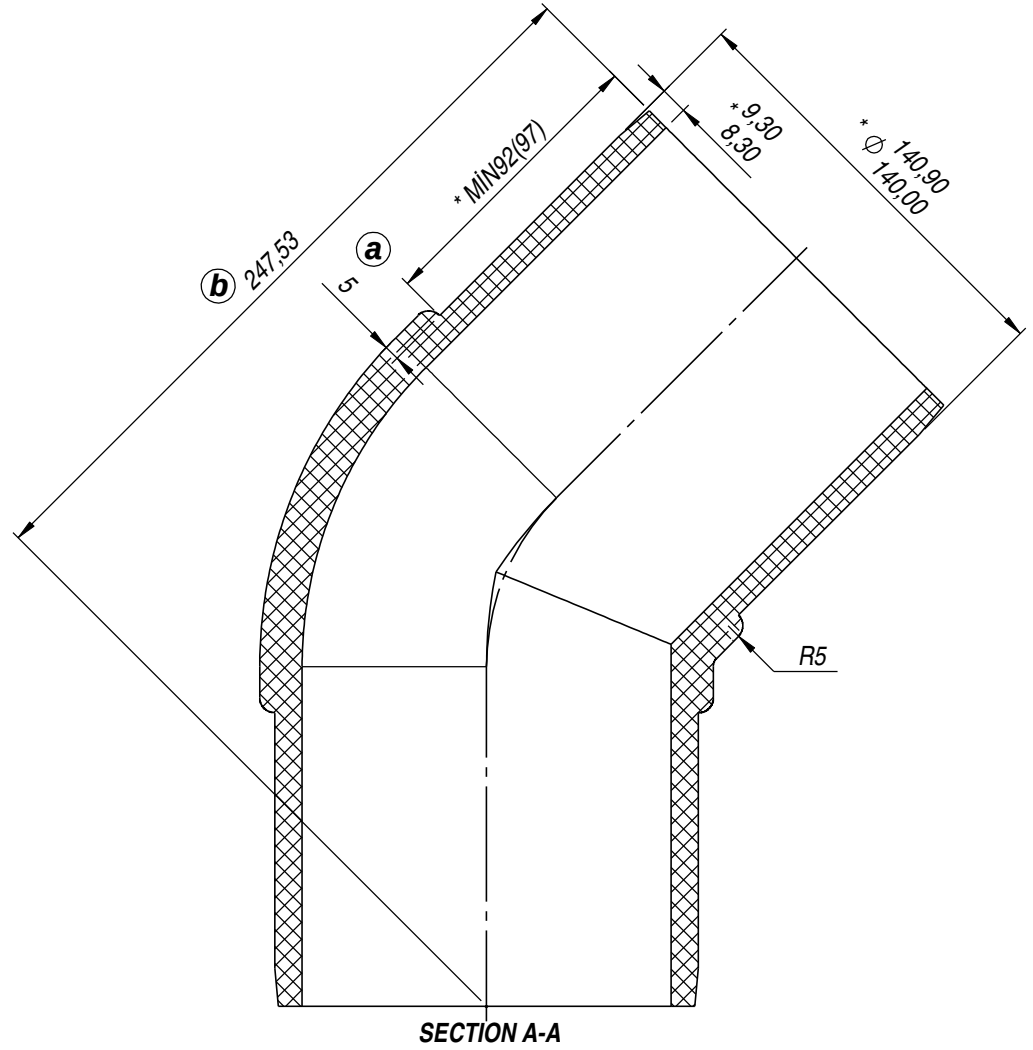
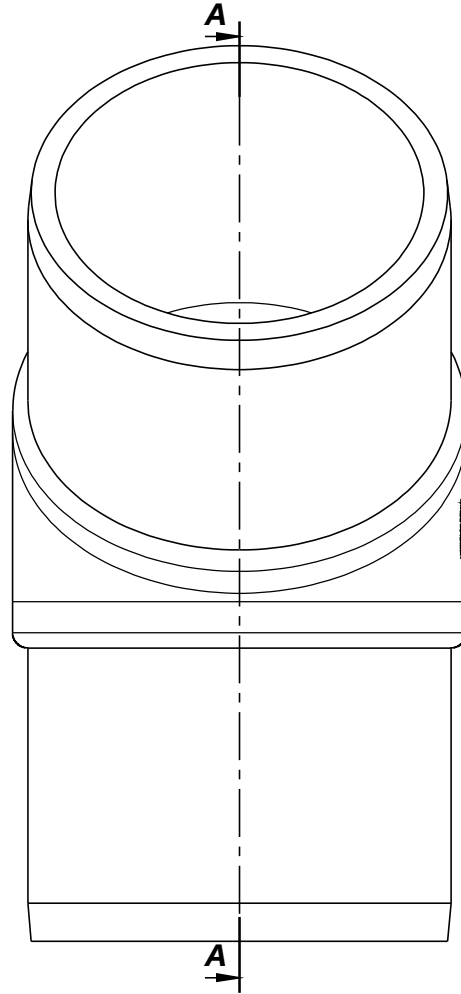
Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	45° 180 DİRSEK SDR 17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 022 0180	TASARIM	Yakup YAĞLI	23.06.2007				
KAYIT+PARÇA ADI	45° 180 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKMEZİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	04.09.2008	a	* İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	03/11/08	
AĞIRLIK	2.37kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010	b	* İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	24/02/10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	29.05.2010			
PE 100		1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No
						1:3.5		1 / 2
								Kağıt Formatı
								A4

PROJE ADI	45° 180 DİRSEK SDR11 PN16		ADI SOYADI		İMZA	TARİH	HARF	REVİZYON	TARİH	İSİM	
KALIP KODU	01 117 022 0180		TASARIM		Yakup YAĞLI	25.10.2005		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	11/10/08	İMZA
KAYIT+PARÇA ADI	45° 180 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI	11.10.2008		b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	23/02/10	
AĞIRLIK	3.31kg		KONTROL		Erkan DEMİRCAN	28.05.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	28.05.2010						
PE 100	1							Ölçek	Sayfa	Kağıt	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM									1:4	2 / 2	Format A4
			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.								



DETAIL B
SCALE 1:1



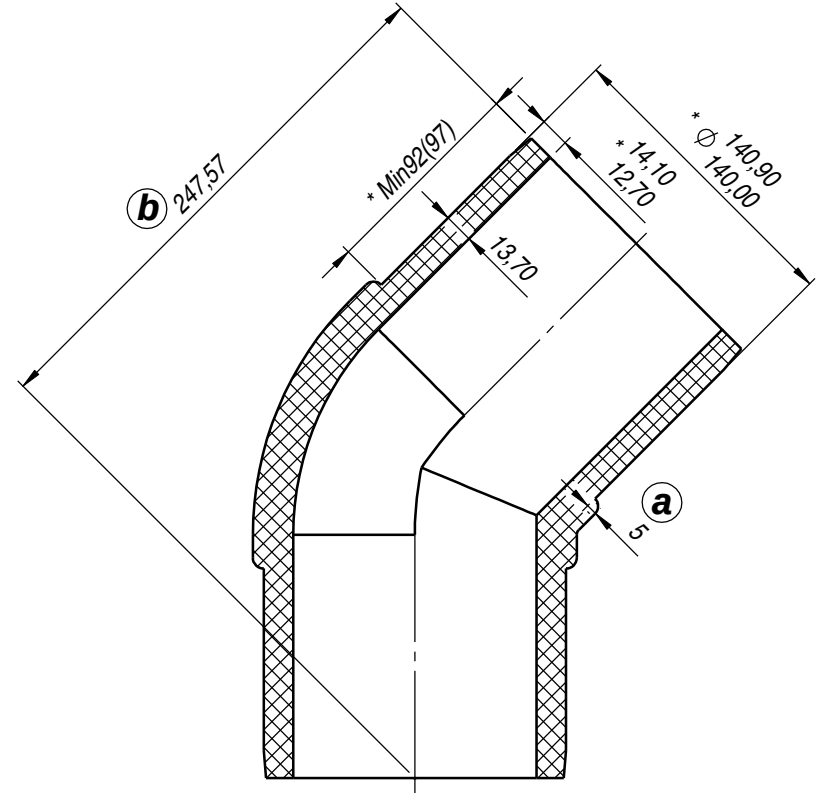
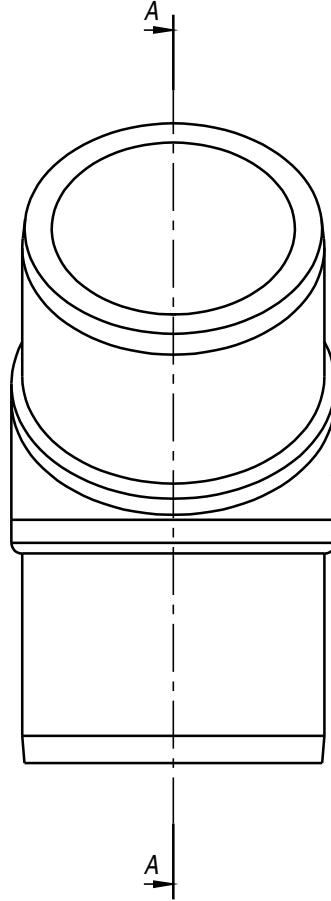
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
Ø140 İÇİN YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 2.1mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

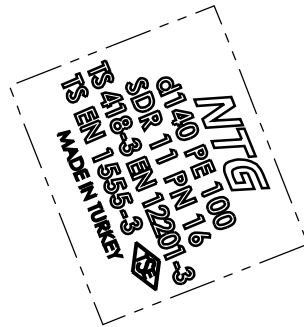
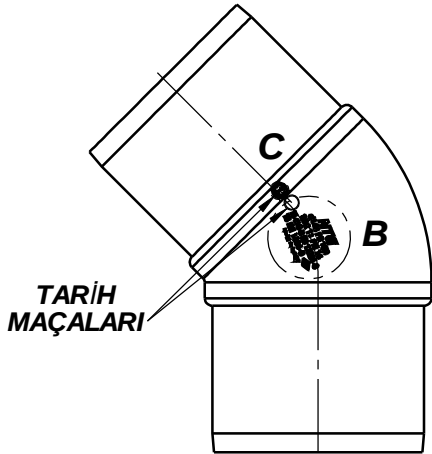
PROJE ADI	45° 140 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	21.06.2007	TARİH	01/04/08	İSİM	İMZA
ÜRÜN KODU	01 115 022 0140	TASARIM	Yakup YAĞLI		04.09.2008				
KAYIT+PARÇA ADI	45° 140 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKME SİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		29.05.2010				
AĞIRLIK	1.14kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN		29.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN					
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No	Kağıt Formatı
						1:2.5		1 / 2	A4



DETAIL C
SCALE 1 : 1



SECTION A-A

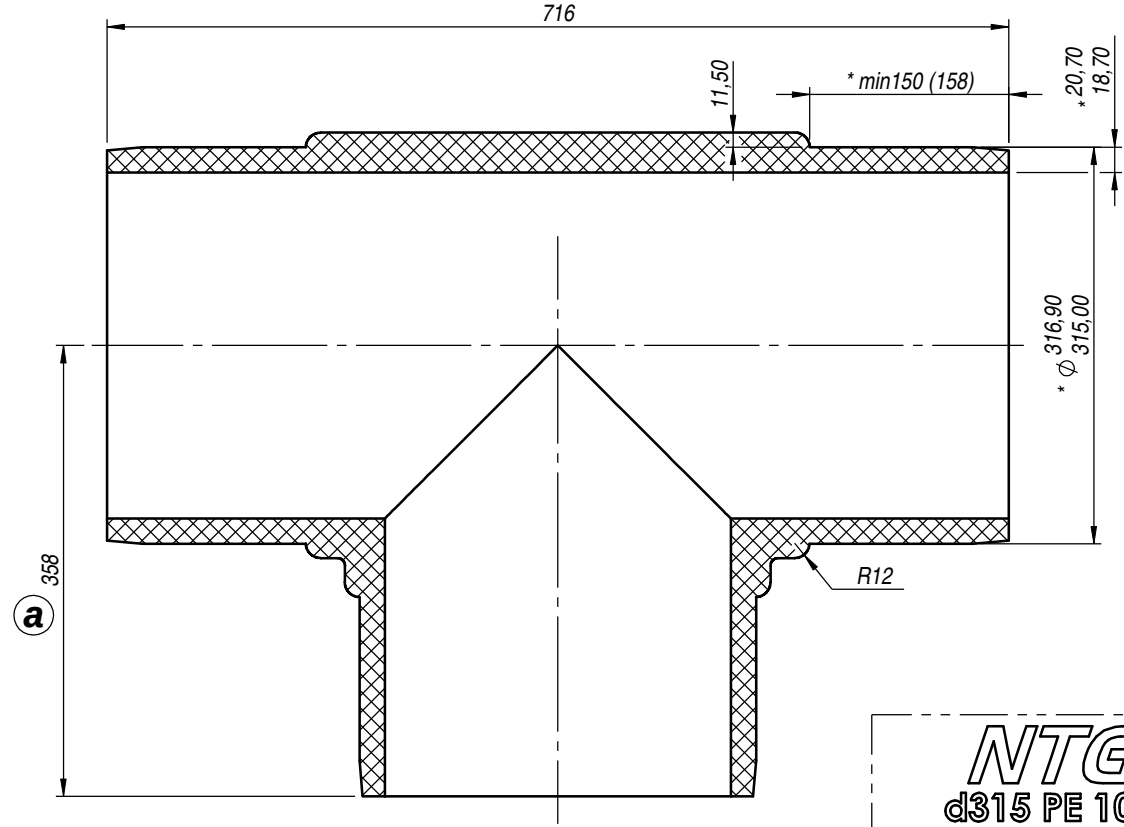
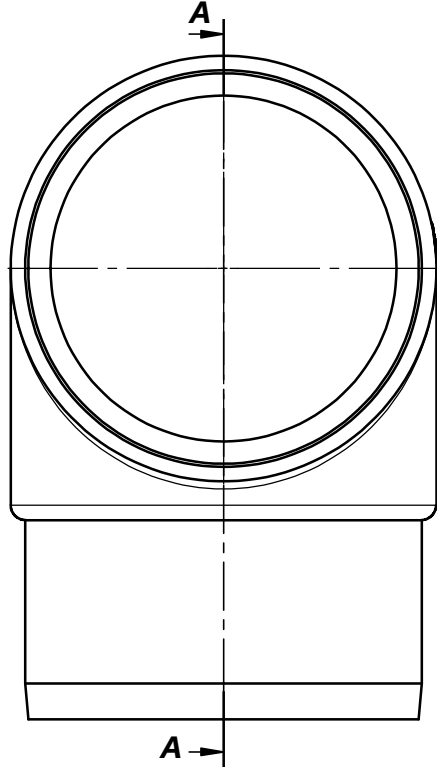


DETAIL B
SCALE 1 : 1.3

*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**
Ø140 YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2.1mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

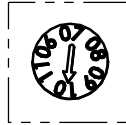
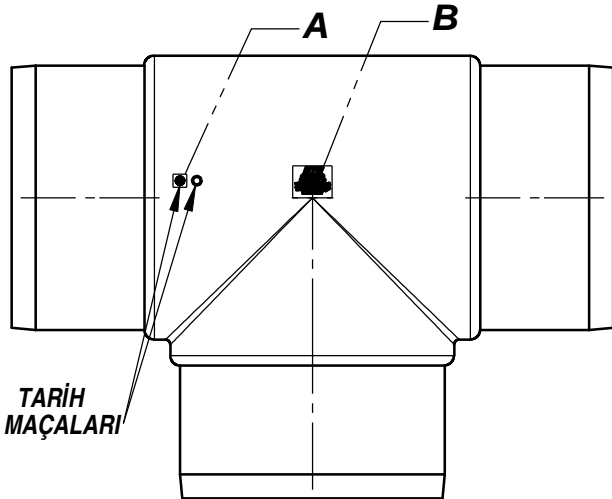
PROJE ADI	45° 140 DİRSEK SDR11 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	25.10.2005	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
KALIP KODU	01 117 022 0140	TASARIM	Yakup YAĞLI		25.10.2005	a	İŞARETLİ ÖLÇÜ DEĞİŞTİRİLDİ	01/04/08	
KAYIT+PARÇA ADI	45° 140 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		25.10.2005	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	23/02/10	
AĞIRLIK	1.69kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN		28.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	28.05.2010				
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No	Kağıt Formatı
						1:3.5		2 / 2	A4



SECTION A-A

NTG
d315 PE 100
SDR 17 PN 10
TS 418-3 EN 12201-3
TS EN 1555-3 **TSE**
MADE IN TURKEY

DETAIL B
SCALE 1 : 1



DETAIL A
SCALE 1 : 1

*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**
YUVARLAKLIKTN SAPMA=4,8mm

Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 315-315 EŞİT TE SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	25.03.2006	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 115 041 0315	TASARIM	Yakup YAĞLI			İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.2010	T.TURAN	
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	315 LİK TE SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI						
5-10	±1	AĞIRLIK	20.09kg.	KONTROL	Erkan DEMİRCAN						
10-100	±5	MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN					
100-500	±10	PE 100		1							
500-1000	±50										
1000-2000	±100										

Solidworks CAD/CAM SYSTEM



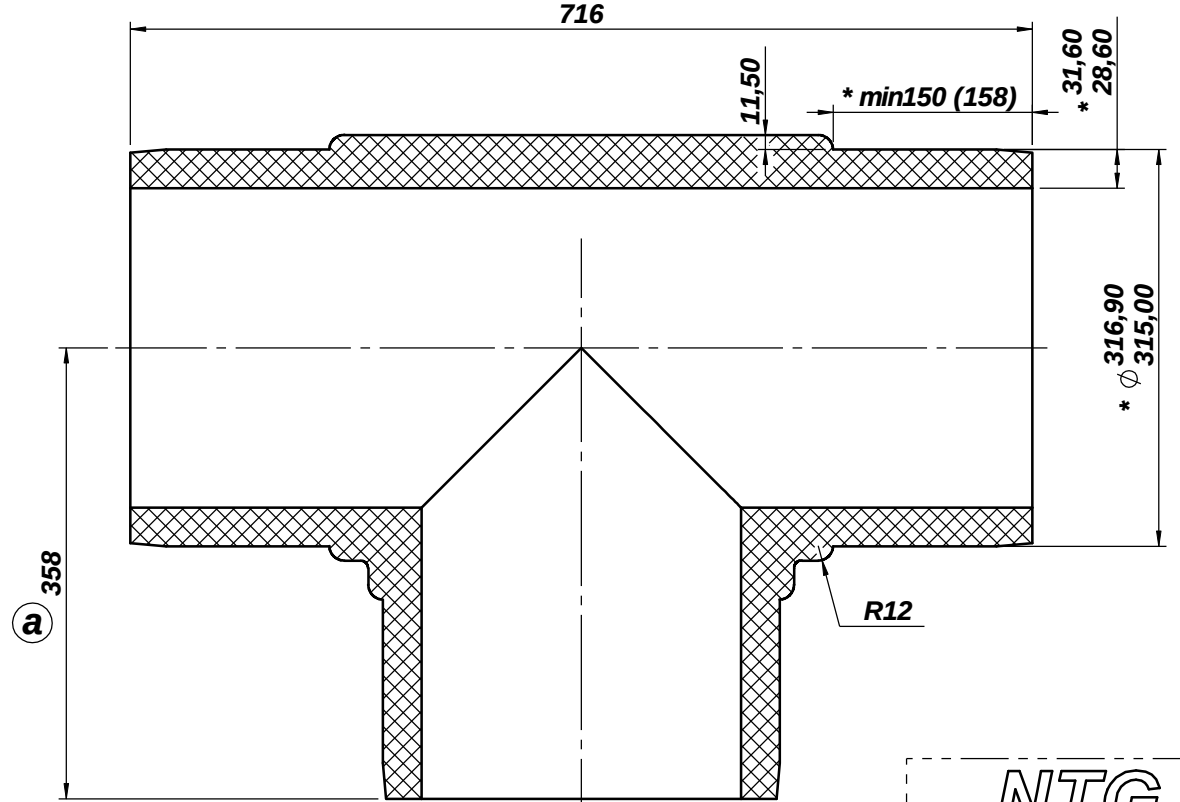
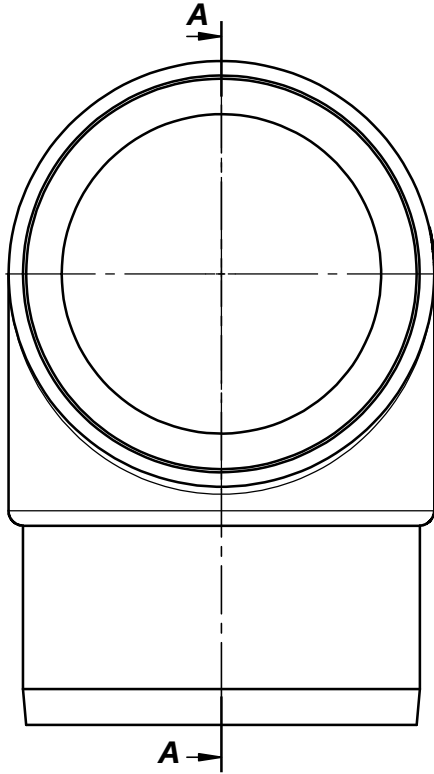
NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



Ölçek
No
1:6

Sayfa
No
1/2

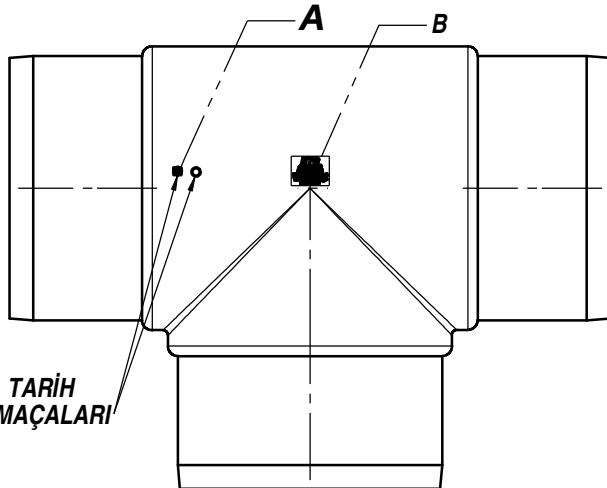
Kağıt
Formatı
A4



SECTION A-A

NTG
d315 PE 100
SDR 11 PN 16
TS 418-3 EN 12201-3
TS EN 1555-3 
MADE IN TURKEY

DETAIL B
SCALE 1 : 1



TARİH
MAÇALARI

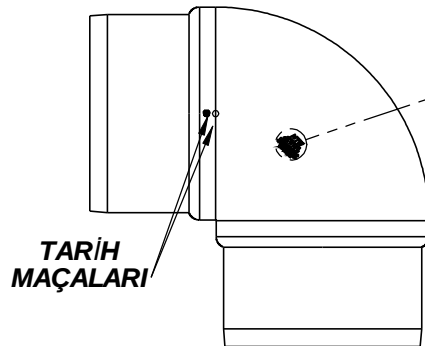


DETAIL A
SCALE 1 : 1

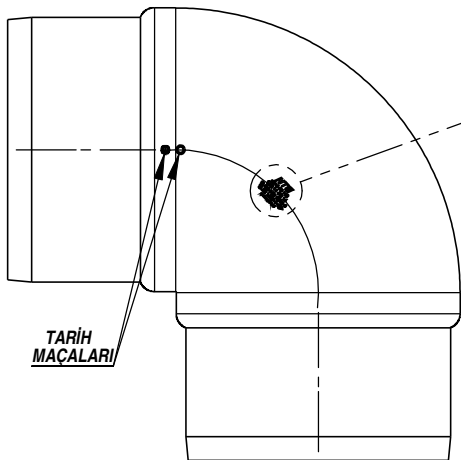
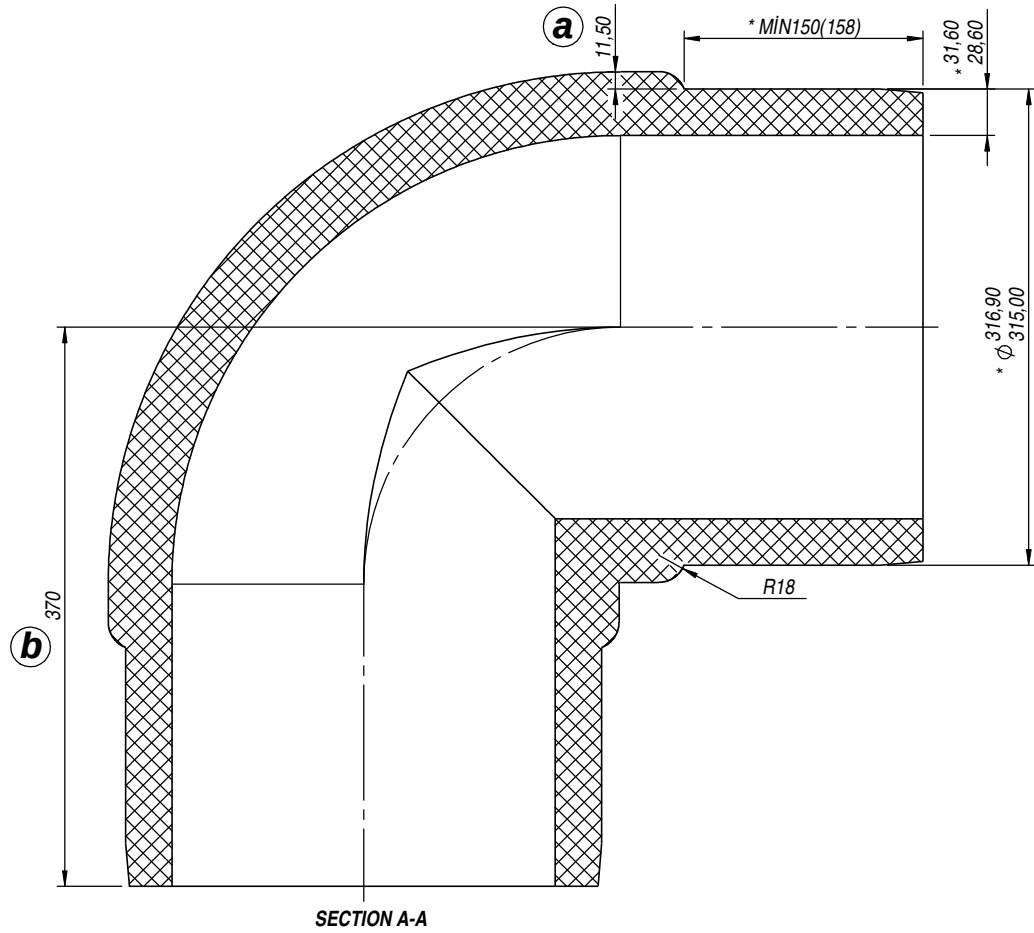
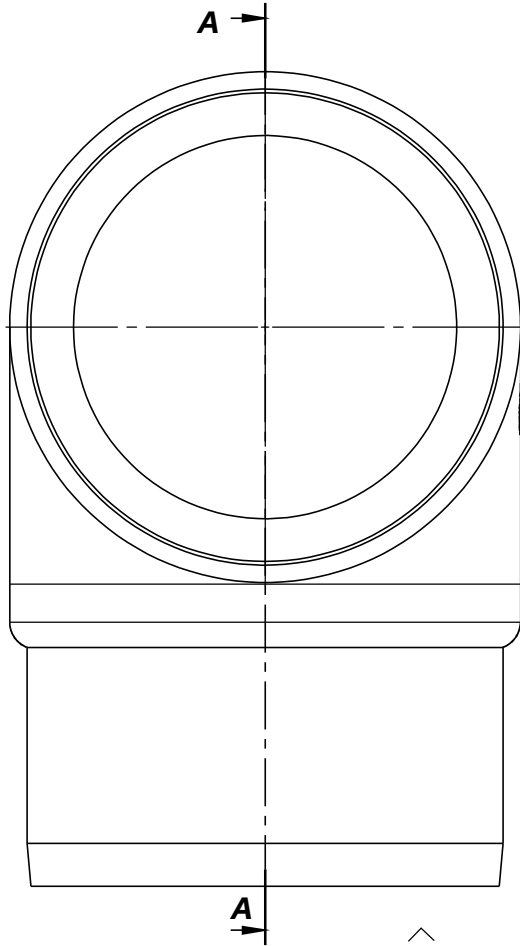
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,8mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 315-315 EŞİT TE SDR11 PN16		ADI SOYADI		İMZA	TARİH	HARF a İSARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 117 041 0315		TASARIM	Yakup YAĞLI		25.03.2006					
KAYIT-PARÇA ADI	315 LİK TE SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		25.03.2006			02.03.2010	T.TURAN	
AĞIRLIK	27.74kg.		KONTROL	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010					
PE 100		1						Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:6	1 / 2	A4



PROJE ADI	90° 315 DİRSEK SDR17 PN10		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT a	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
KALIP KODU	01 115 021 0315		TASARIM	Yakup YAĞLI	23.03.2006		a İSARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ			
KAYIT-PARÇA ADI	315 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKME SİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	23.03.2006				22/02/10	
AĞIRLIK	15.99kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010					
PE 100			 			Ölçek	Sayfa	Kağıt		
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						1:5	1 / 1	Format A4		
			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.							



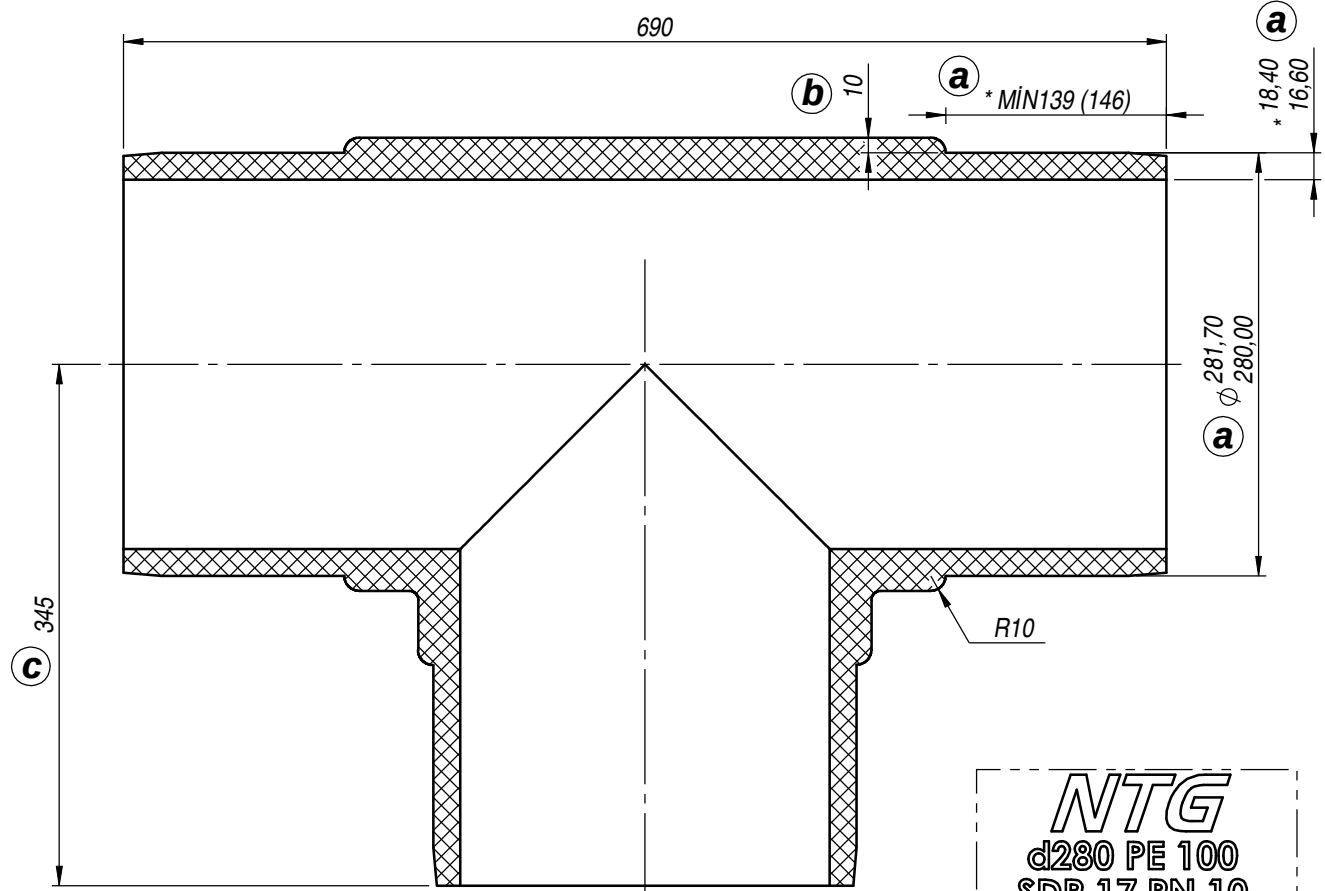
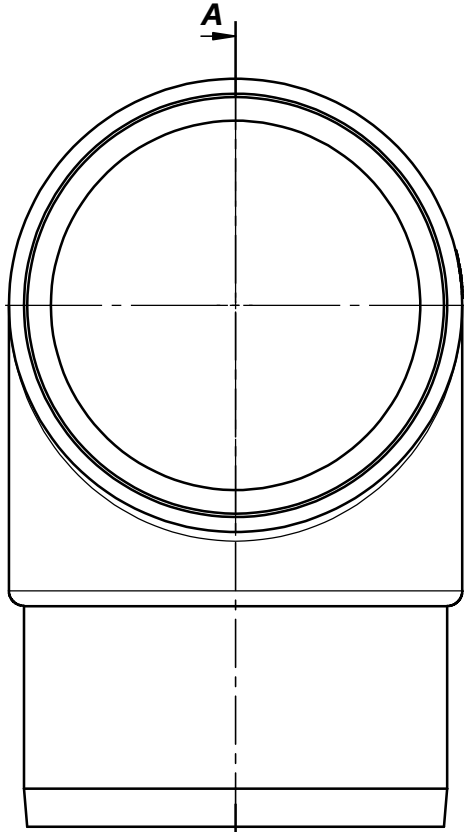
DETAIL J
SCALE 1 : 2



*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR**
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:4.8mm

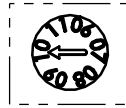
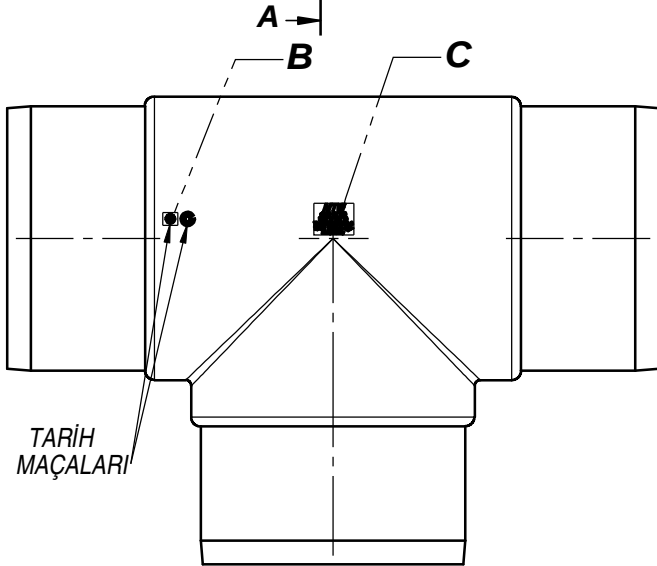
Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 315 DİRSEK SDR11 PN16		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 021 0315		TASARIM	Yakup YAĞLI	23.03.2006		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	04.02.08
KAYIT+PARÇA ADI	315 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	23.03.2006				
AĞIRLIK	21.66kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010				
PE 100		1					Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:5	1 / 2	A4



NTG
d280 PE 100
SDR 17 PN 10
TS 418-3 EN 12201-3
TS EN 1555-3 
MADE IN TURKEY

DETAIL C
SCALE 1 : 1

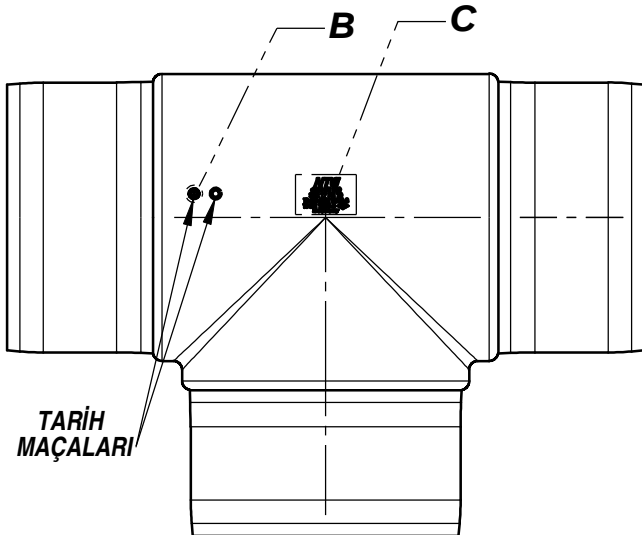
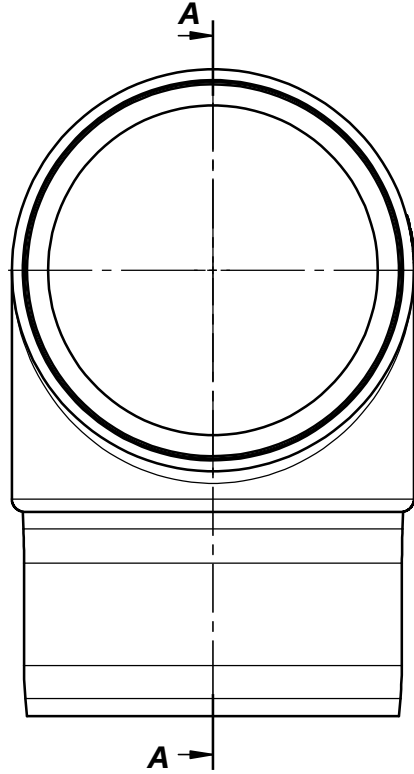


DETAIL B
SCALE 1 : 1

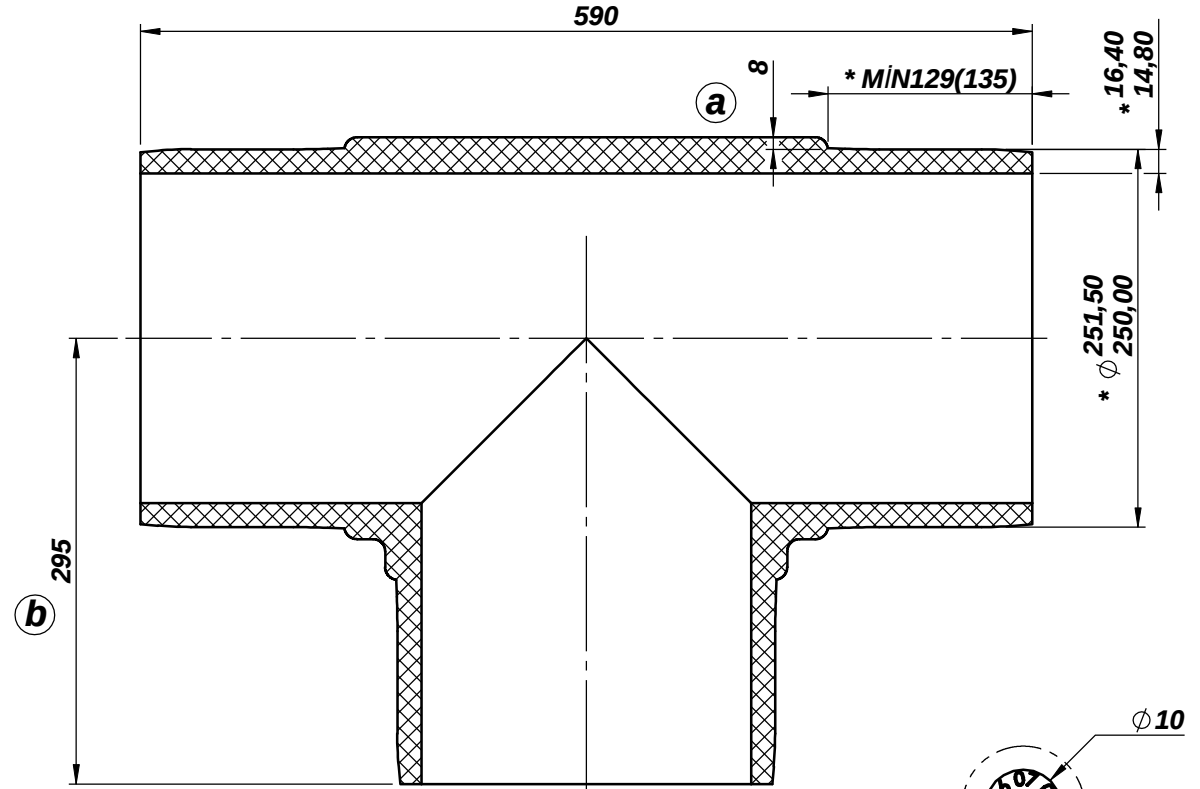
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,2mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

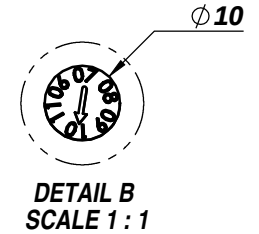
PROJE ADI	90° 280-280 EŞİT TE SDR17 PN10			ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
ÜRÜN KODU	01 115 041 0280		TASARIM	Yakup YAĞLI		25.03.2006		a	a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	18.08.2007
KAYIT+PARÇA ADI	280 LİK TE SDR17 ÇEKME SİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		25.03.2006				
AĞIRLIK	34.61kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010	b	KALINLIK FARKI 6.8mm'dir, 10.0mm oldu	02.07.2008	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010	c	c İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.2010	T.TURAN
PE 100	Ø280x280	1						Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.					1:5	1 / 1	A4



TARİH
MAÇALARI



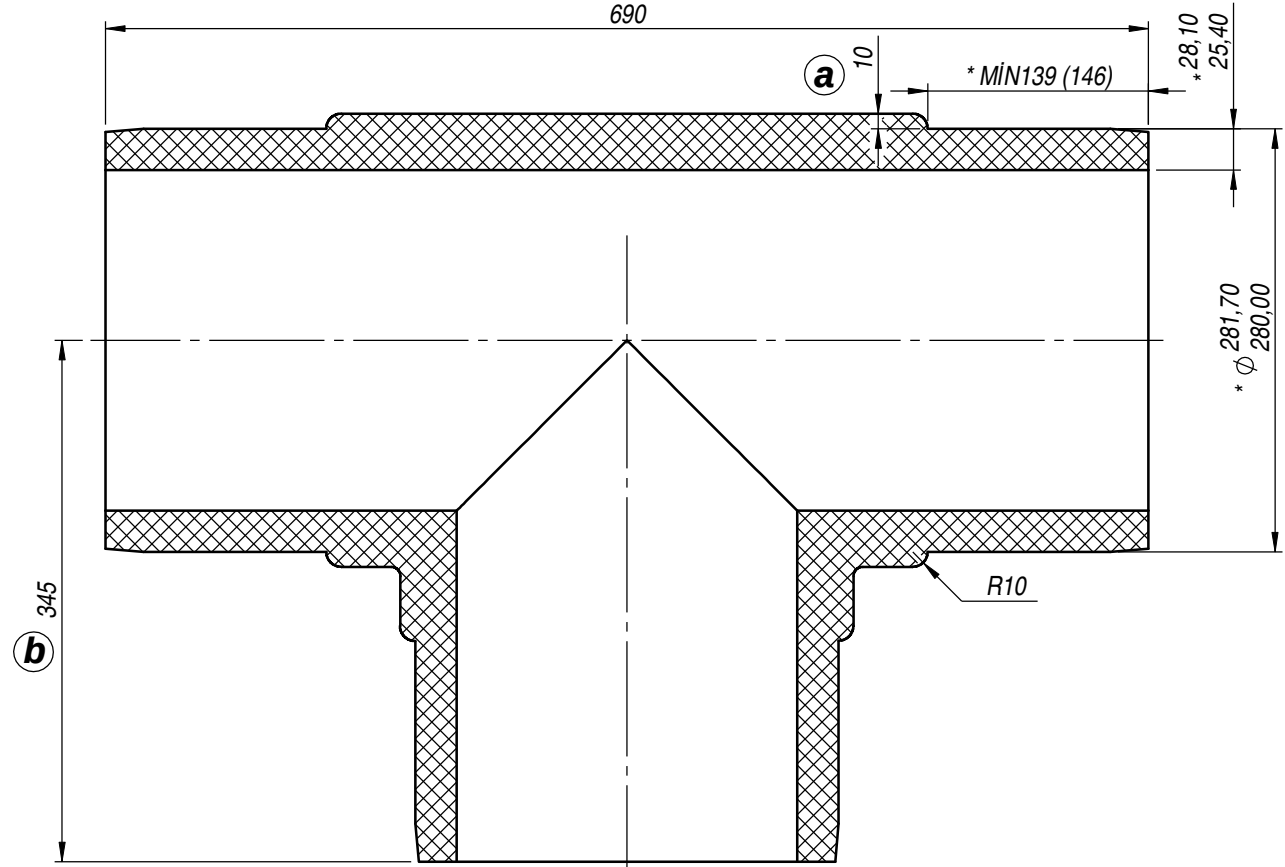
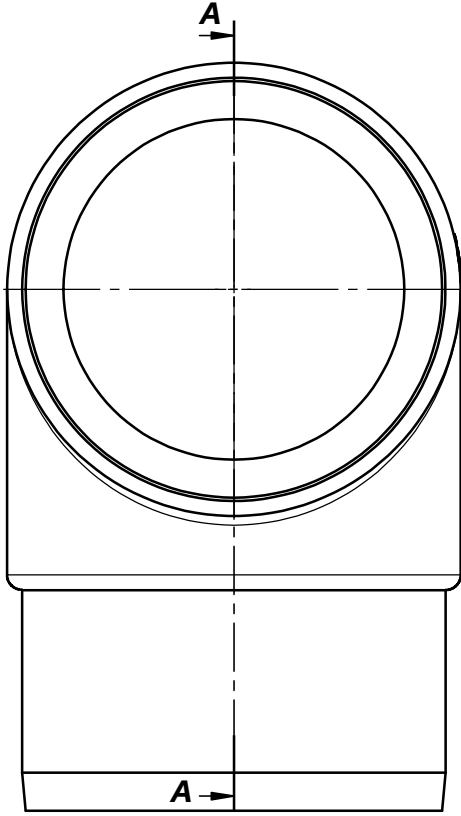
SECTION A-A
SCALE 1 : 5



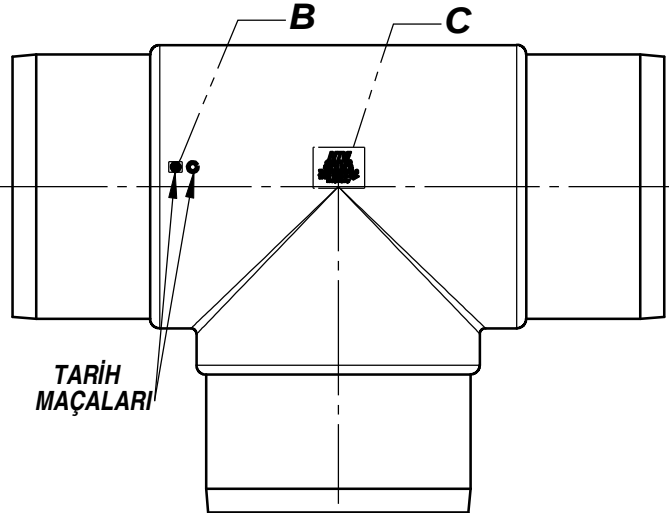
DETAIL C
SCALE 1 : 2

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,8mm

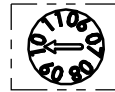
Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 250-250 EŞİT TE SDR17 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	25.03.2006	TARİH	05.02.2008	İSİM	İMZA
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 115 041 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI	KAYIT+PARÇA ADI	250 LİK TE SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	KALINLIK FARKI	6,1mm'dir, 8,0mm oldu.
1-5	±0,5	AĞIRLIK	10,16kg.	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	18.05.2010	02.03.2010	T.TURAN		
5-10	±1	MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010				
10-100	±5	PE 100		1							
100-500	±10	NTG PLASTİK									
500-1000	±50	Solidworks CAD/CAM SYSTEM									
1000-2000	±100	NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.									
		Ölçek		Sayfa No		Kağıt Formatı					
		1:5		1 / 1		A4					



SECTION A-A



TARİH
MAÇALARI



DETAIL B
SCALE 1 : 1

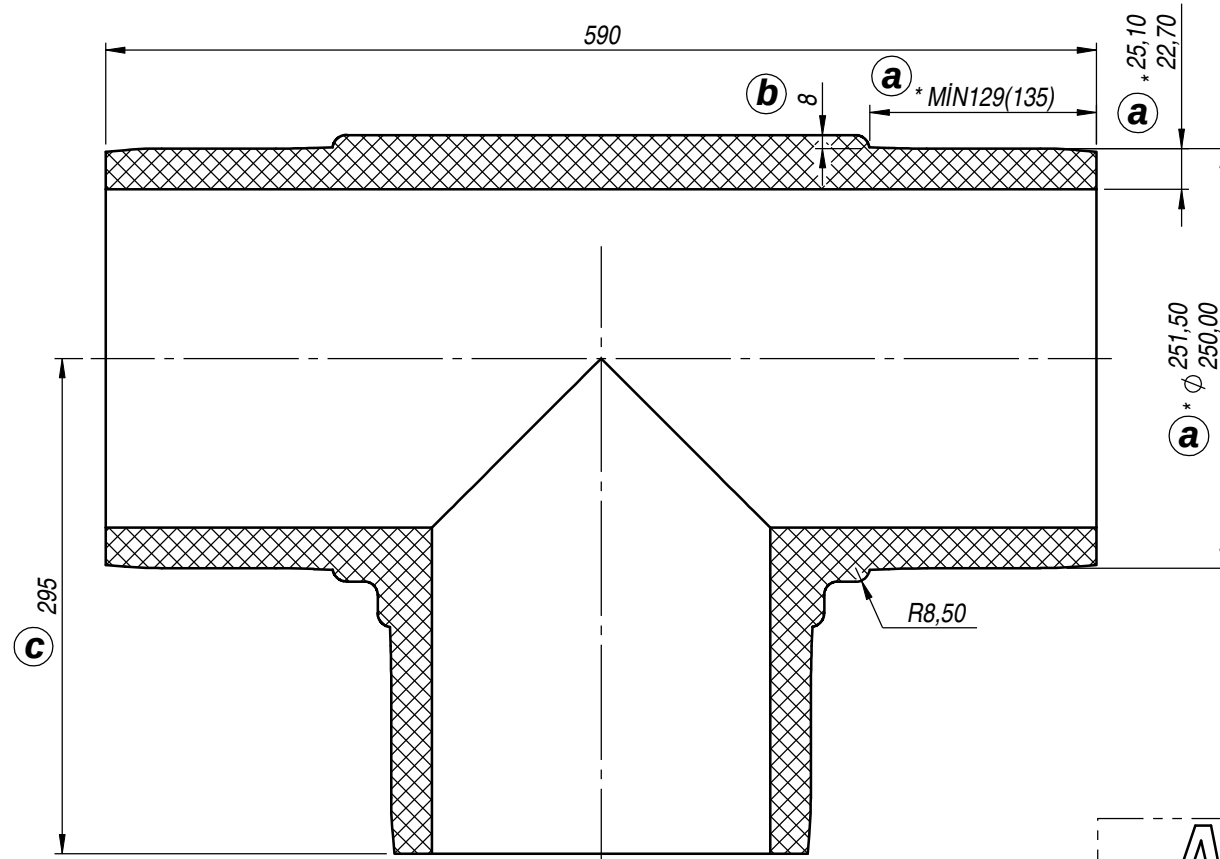
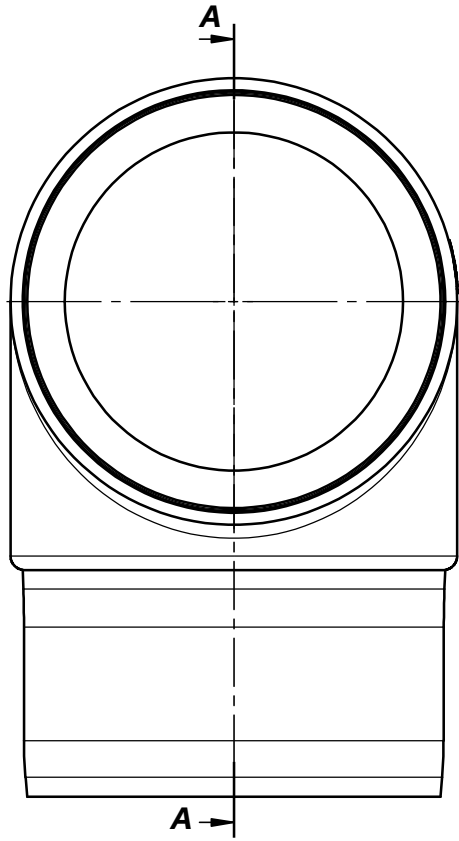


DETAIL C
SCALE 1 : 2

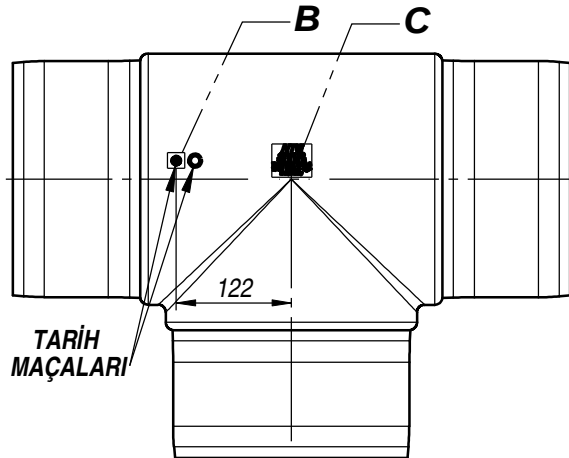
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,2mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

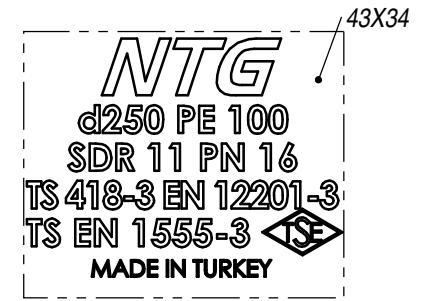
PROJE ADI	90° 280-280 EŞİT TE SDR11 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 041 0280	TASARIM	Yakup YAĞLI	25.03.2006				
KAYIT+PARÇA ADI	280 LİK TE SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	25.03.2006				
AĞIRLIK	21.66kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010			
PE 100	Ø280x280	1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
					Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı	
					1:5	1 / 2	A4	



SECTION A-A



DETAIL B
SCALE 1:1



DETAIL C
SCALE 1:1

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3.8mm

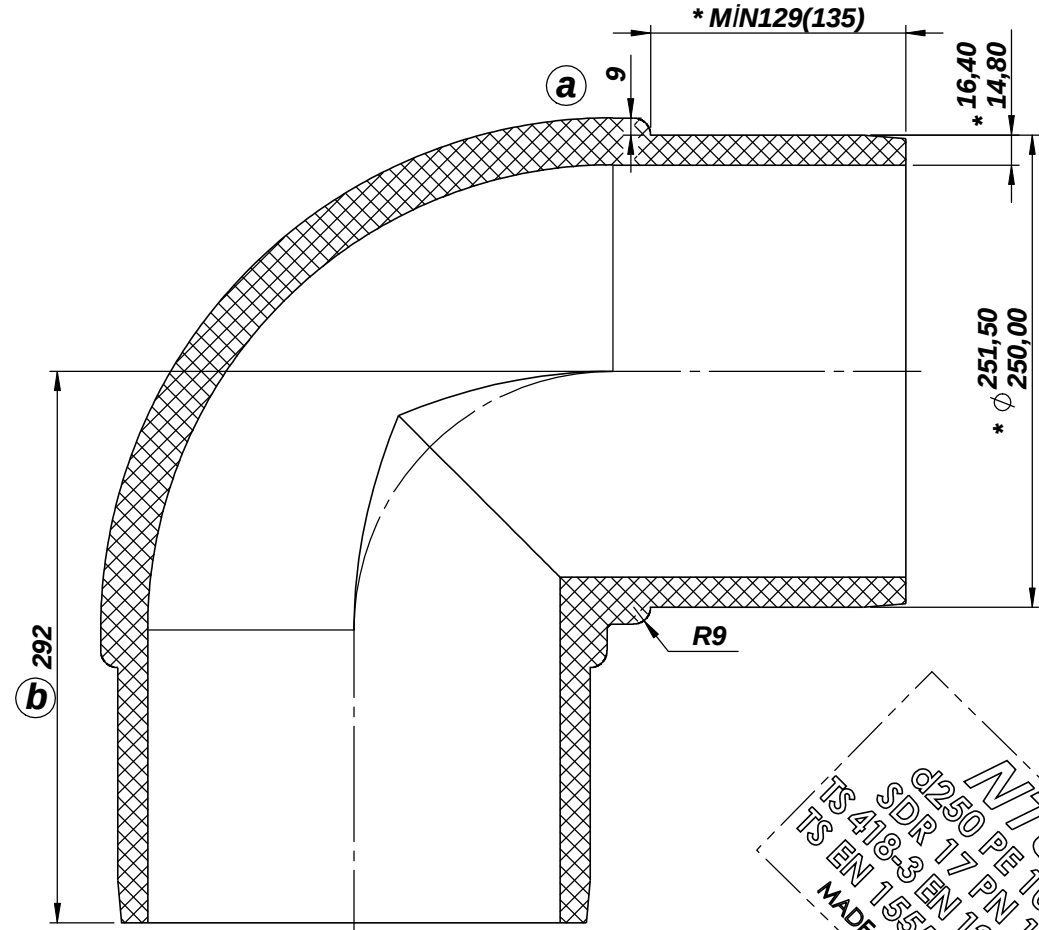
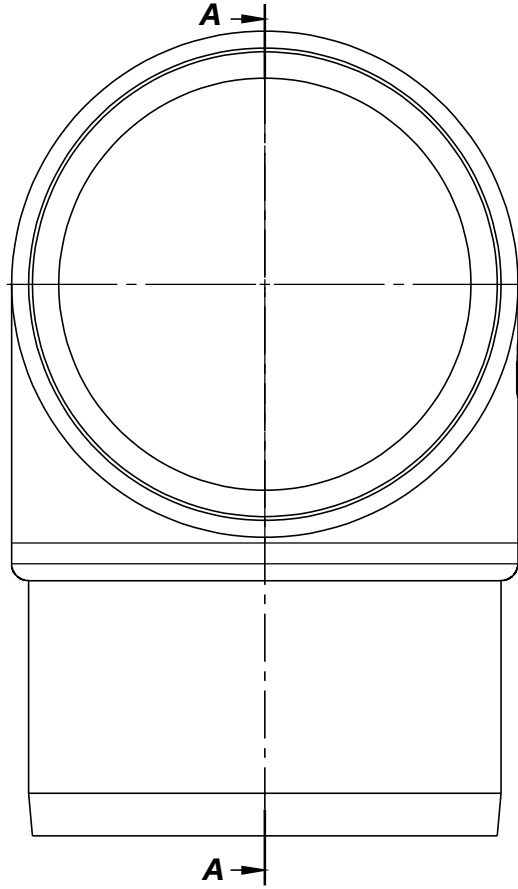
Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 250-250 EŞİT TE SDR11 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 117 041 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI	25.03.2006	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	18/08/2007		
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	250 LİK TE SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	25.03.2006	b	KALINLIK FARKI 6.1mm'dir, 8.0mm oldu.	04.09.2008		
5-10	±1	AĞIRLIK	14.15kg.	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010	c	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.2010	T.TURAN	
10-100	±5	MALZEME	PE 100	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010					
100-500	±10	BOYUTLAR	Ø250x250	ADET	1						
500-1000	±50										
1000-2000	±100										

Solidworks CAD/CAM SYSTEM

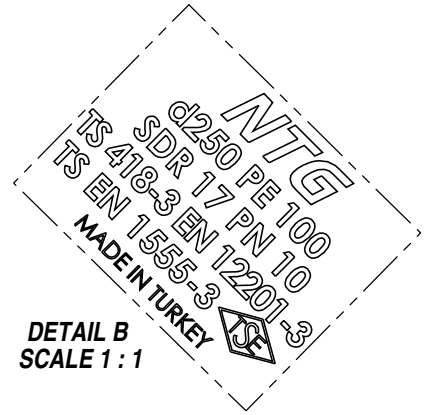


NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.

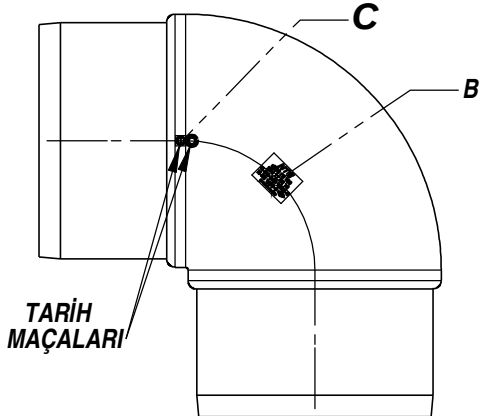
Ölçek 1:4.5
Sayfa No 1/2
Kağıt Formatı A4



SECTION A-A



DETAIL B
SCALE 1 : 1



DETAIL C
SCALE 1 : 1

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3,8mm

Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 250 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI		İMZA		TARİH		REVİZYON		TARİH		İSİM	
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 115 021 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI			22.03.2006		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	10/01/07			
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	250 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			22.03.2006		b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	22/02/10			
5-10	±1	AĞIRLIK	7.77kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN			20.05.2010							
10-100	±5	MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		20.05.2010							
100-500	±10	PE 100		1											
500-1000	±50														
1000-2000	±100														

Solidworks CAD/CAM SYSTEM



NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



Ölçek

1:4

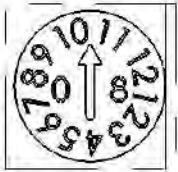
Sayfa

1/1

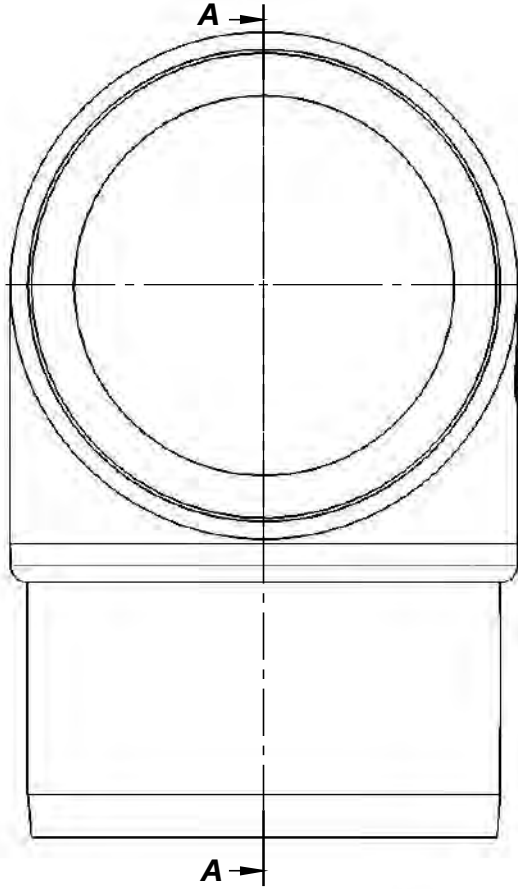
Kağıt

Formatı

A4



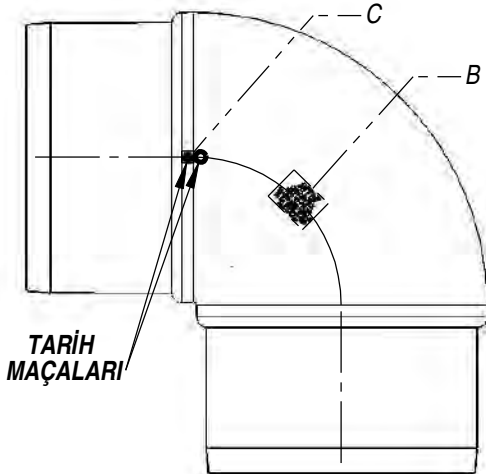
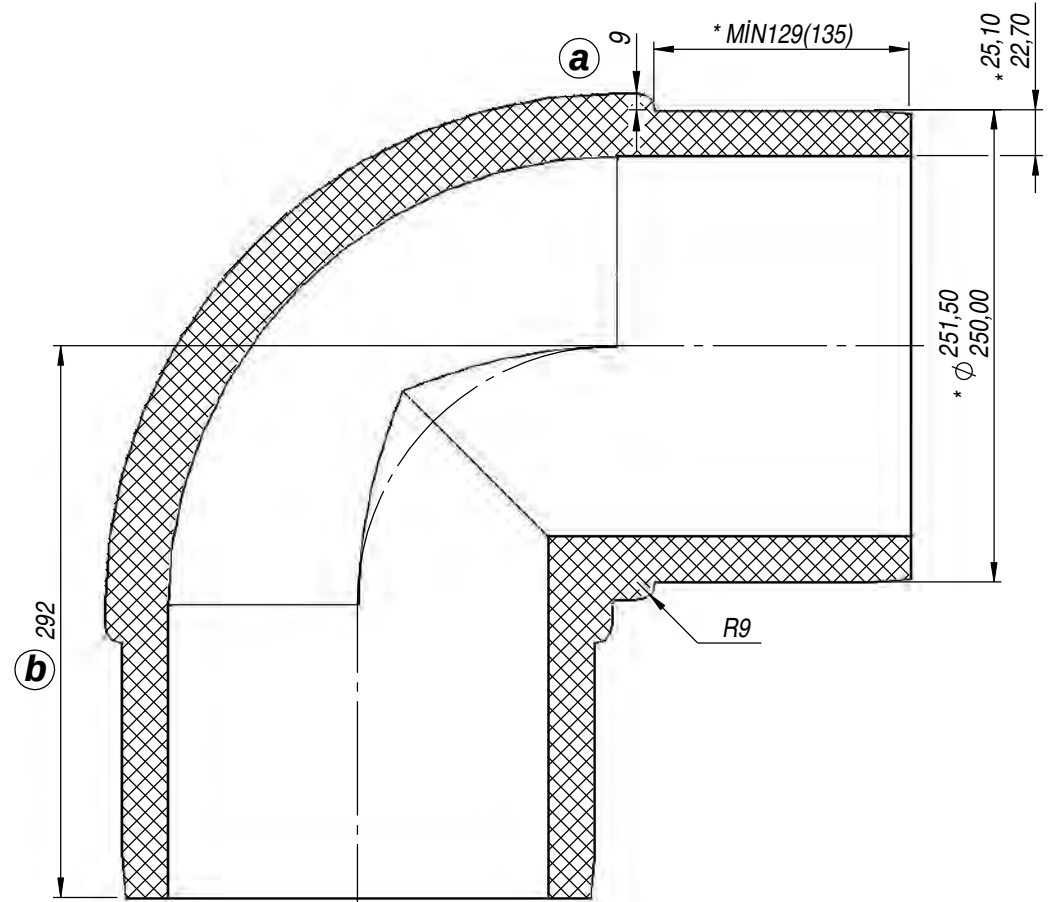
DETAIL C
SCALE 2:1



(b)

292

SECTION A-A



DETAIL B
SCALE 1:1.3



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3.8mm

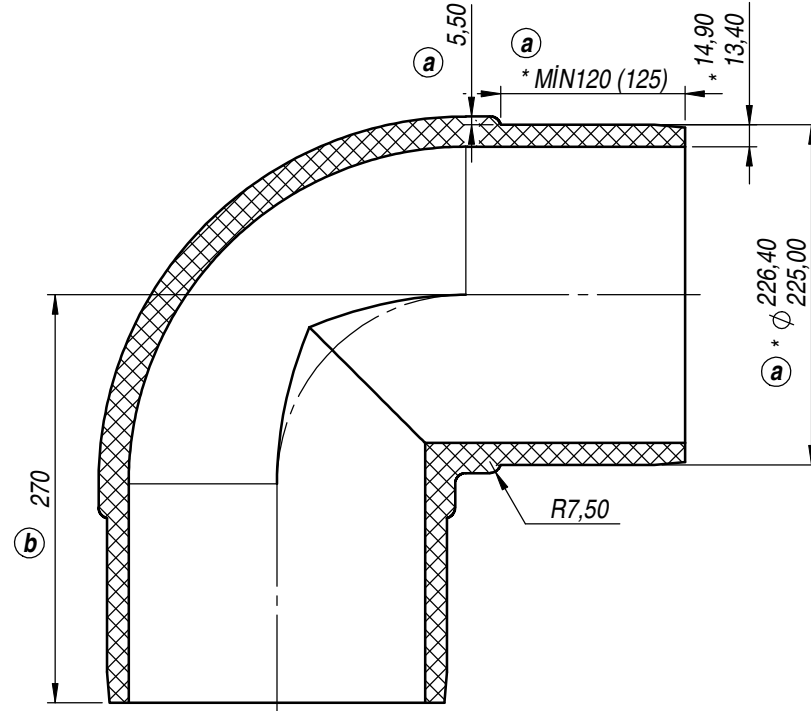
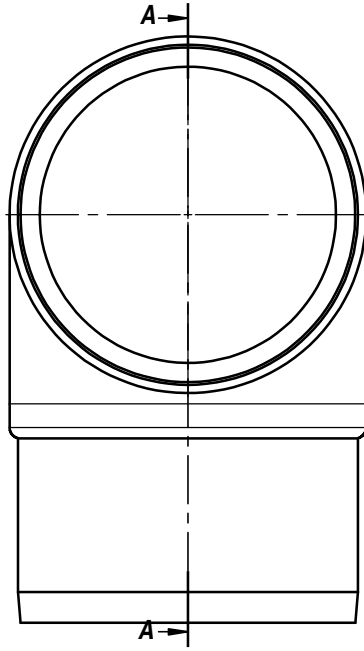
Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 250 DİRSEK SDR11 PN16	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	22.03.2006	TARİH	10/01/08	İSİM	İMZA
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 117 021 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI			REVİZYON			
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	250 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		
5-10	±1	AĞIRLIK	10.58kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN			b	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ		
10-100	±5	MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN					
100-500	±10	PE 100		1							
500-1000	±50										
1000-2000	±100										



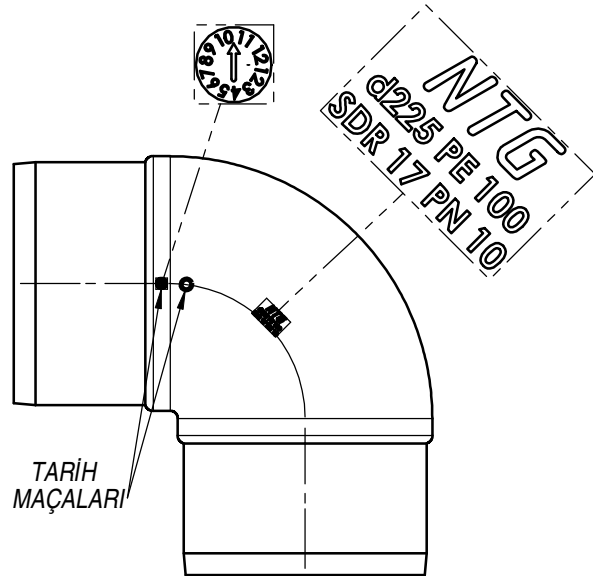
NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



Ölçek Sayfa Kağıt
No No Formatı
1:4 1/1 A4



SECTION A-A



*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3,4mm

Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 225 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH		REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 115 021 0225	TASARIM	Yakup YAĞLI			a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	19/11/07	
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	225 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	22/02/10	
5-10	±1	AĞIRLIK	5.47kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	22.04.2010					
10-100	±5	MALZEME	BOYUTLAR	ONAY	Erkan DEMİRCAN	22.04.2010					
100-500	±10	PE		1							
500-1000	±50										
1000-2000	±100										

Solidworks CAD/CAM SYSTEM



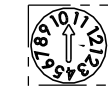
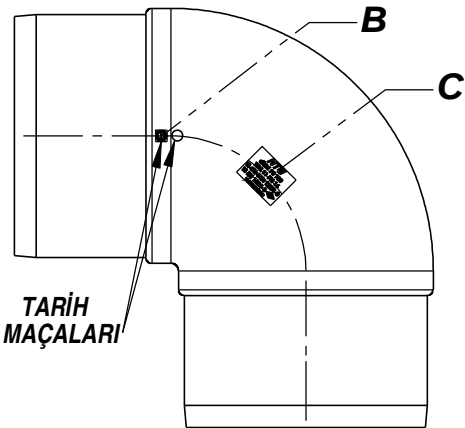
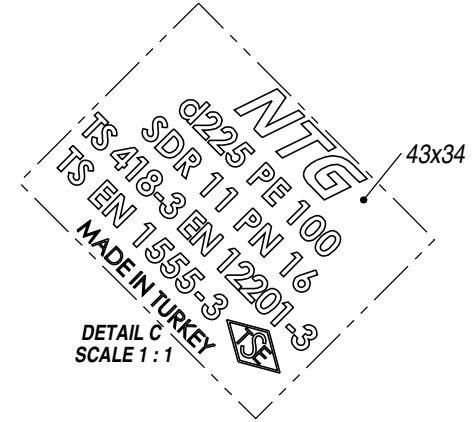
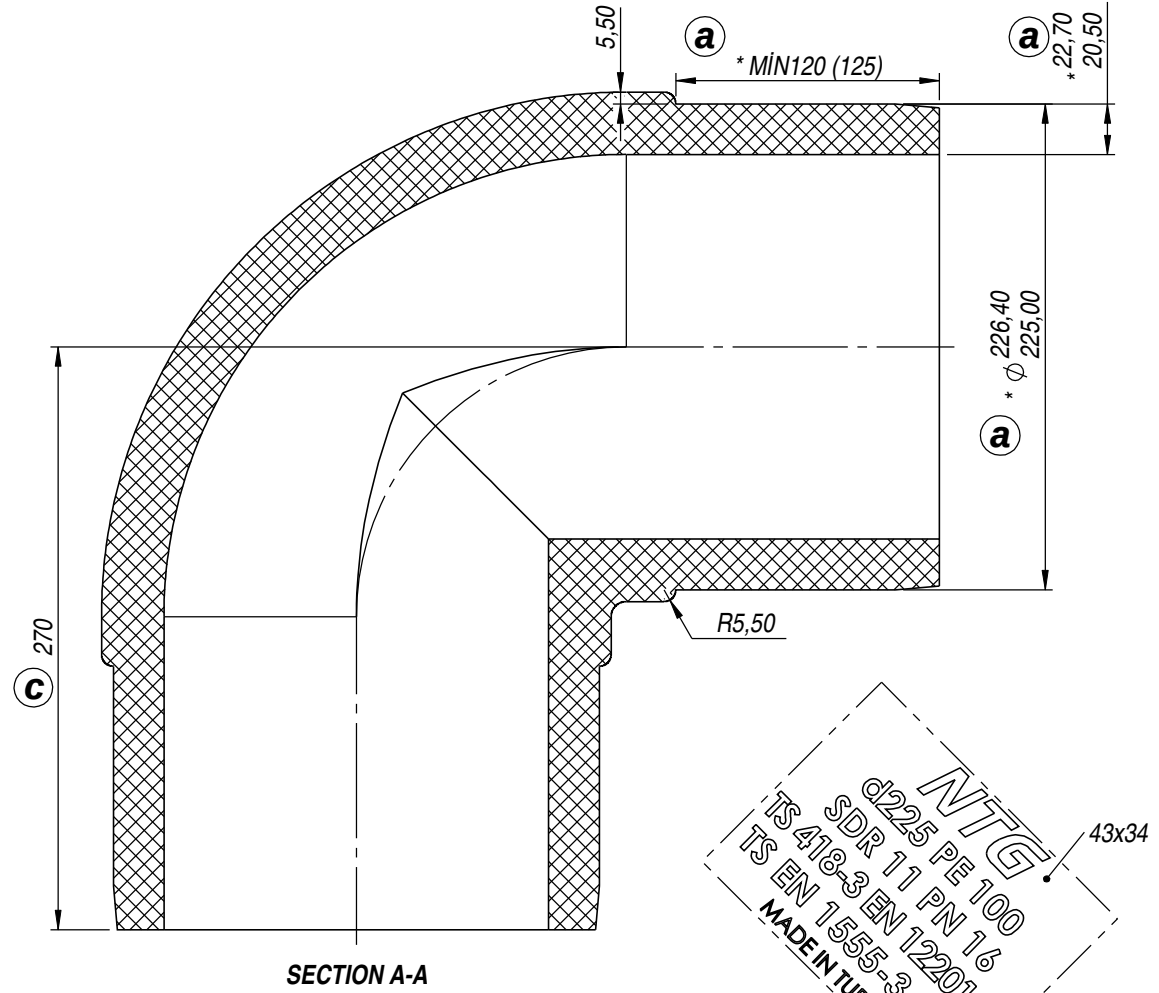
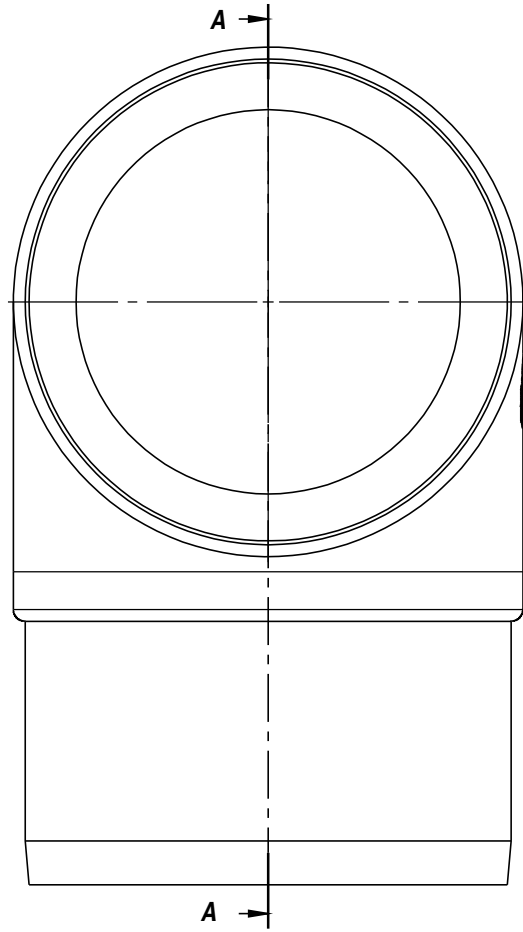
NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



Ölçek
1:5

Sayfa No
1/1

Kağıt Formatı
A4



DETAIL B
SCALE 1 : 1

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3.4mm

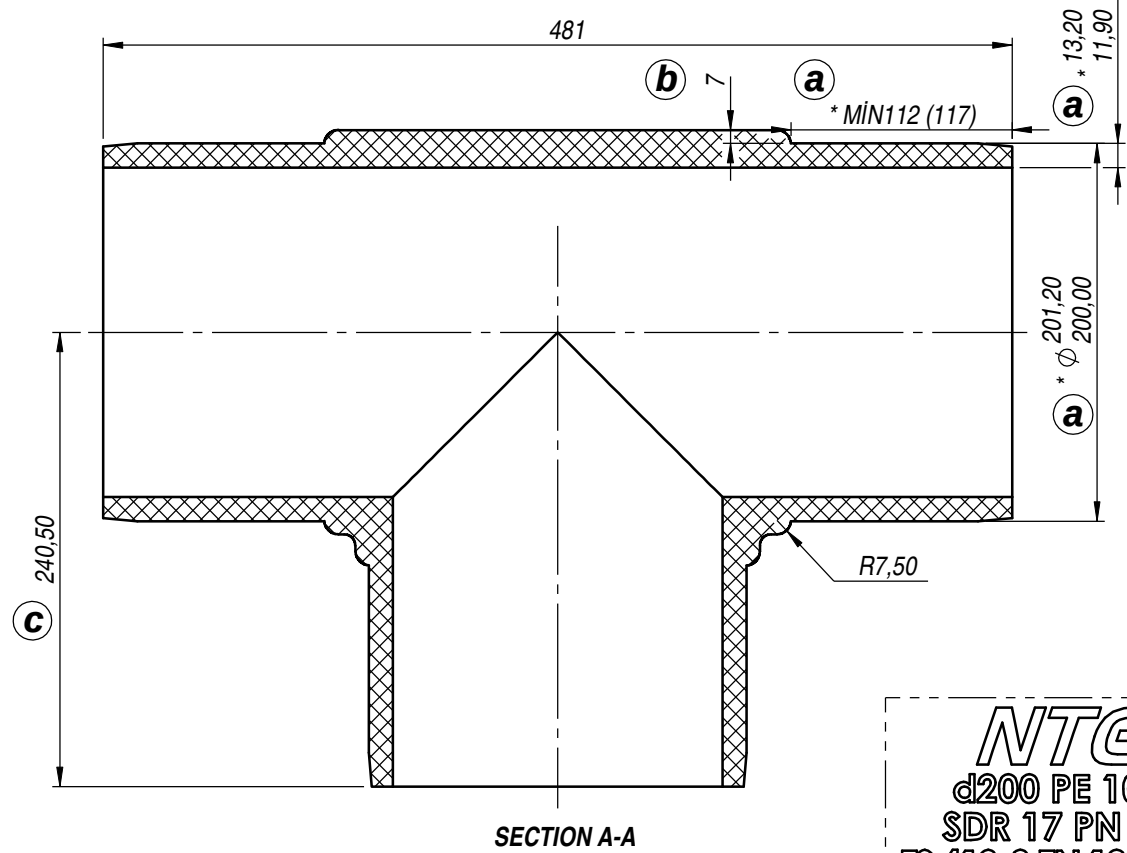
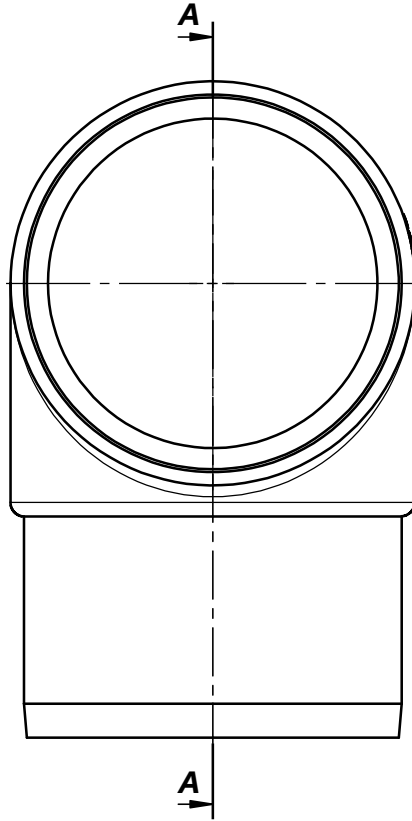
Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 225 DİRSEK SDR11 PN16		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 021 0225		TASARIM	Yakup YAĞLI	22.03.2006	a	a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	16/11/07	
KAYIT+PARÇA ADI	225 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	22.03.2006				
AĞIRLIK	7.96kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	21.05.2010	b	KALINLIK FARKI 5.5mm'di, 7.0mm oldu	16/11/07	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	21.05.2010	c	c İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	22/02/10	
PE 100		1					Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
							1:3.5	1 / 1	A4

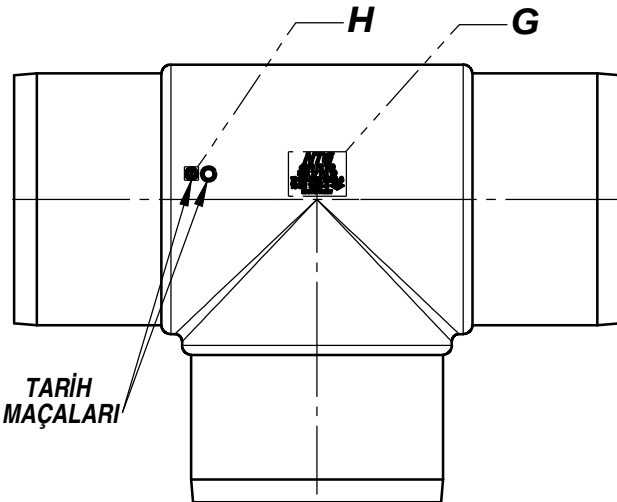
Solidworks CAD/CAM SYSTEM



NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



DETAIL G
SCALE 1 : 1

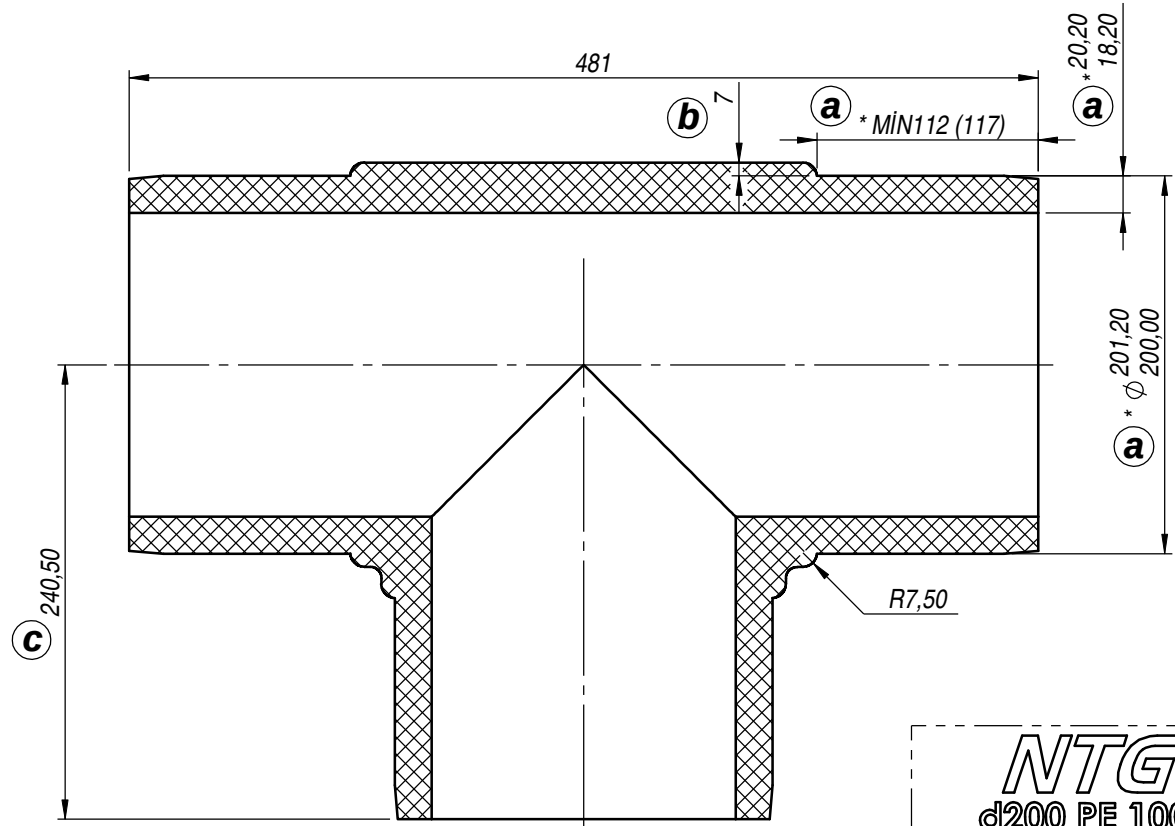
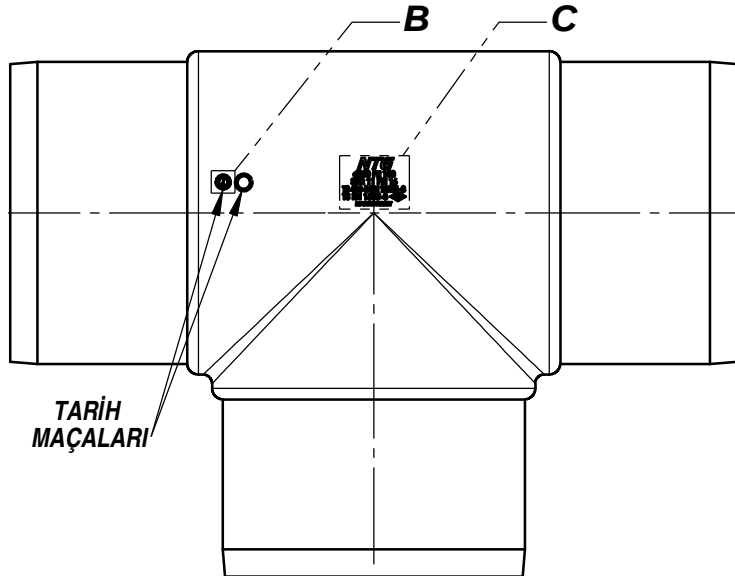
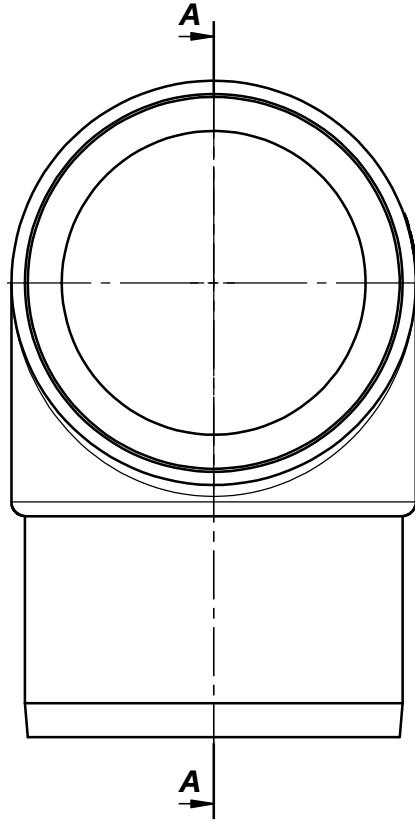


DETAIL H
SCALE 1 : 1

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3,0mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 200-200 EŞİT TE SDR17 PN10	ADI SOYADI		İMZA		TARİH	
ÜRÜN KODU	01 115 041 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI			25.03.2006	
KAYIT-PARÇA ADI	200 LÜK TE SDR17 ÇEKME SİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			25.03.2006	
AĞIRLIK	11.79kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN			18.05.2010	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010	
PE 100		1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
REVİZYON		TARİH		İSİM		İMZA	
a	* İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	18.08.07					
b	KALINLIK FARKI:4.9mm'den 7.0mm oldu	02.07.2008					
c	* İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.2010					
	Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı				
	1:4	1 / 1	A4				



SECTION A-A



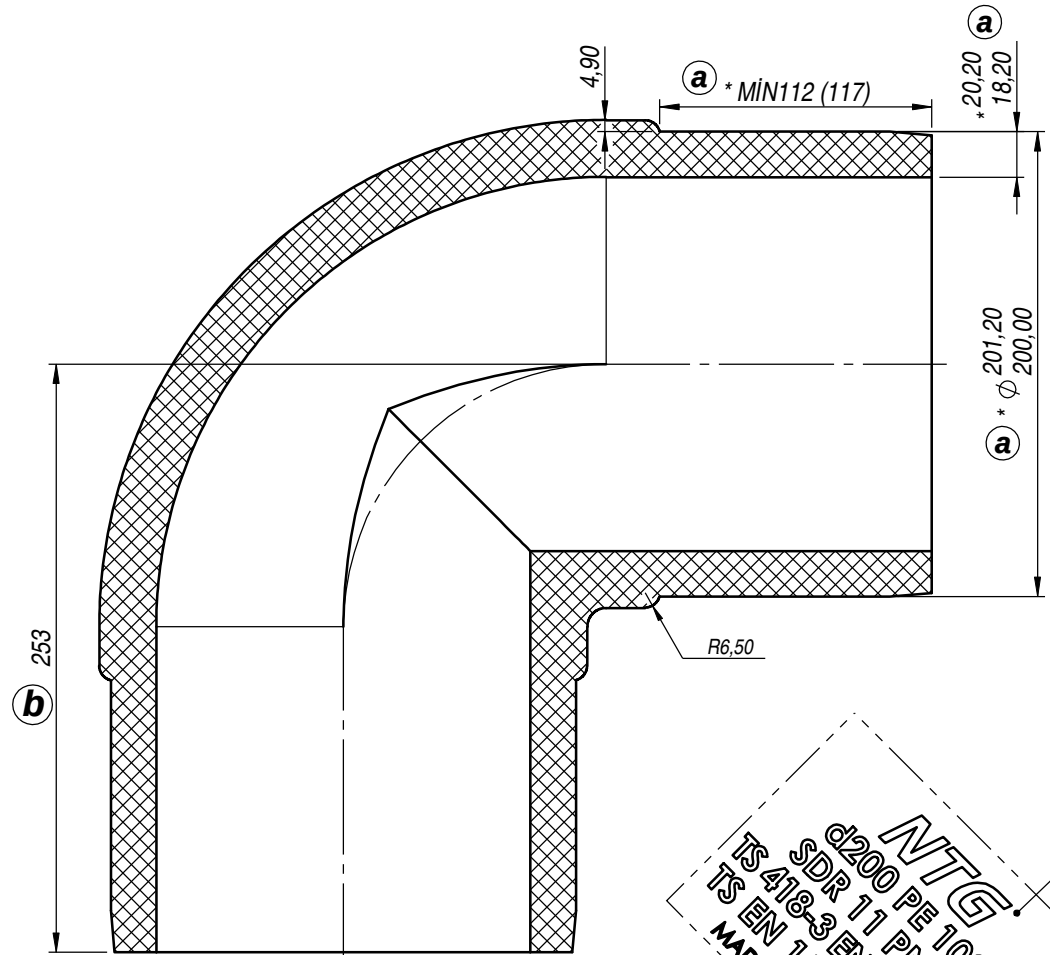
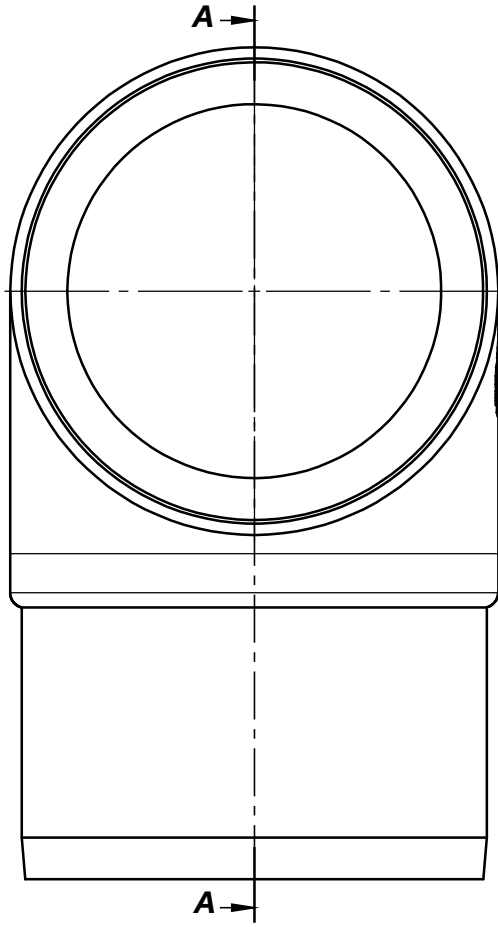
DETAIL C
SCALE 1 : 1



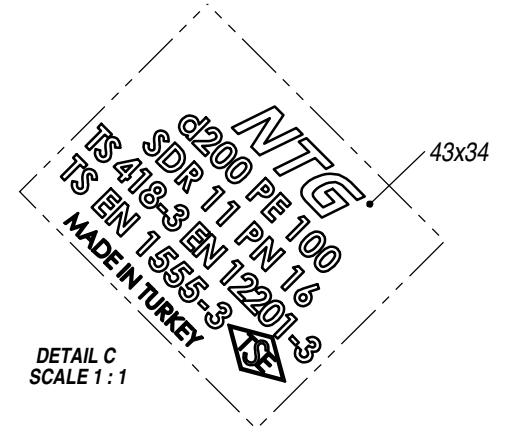
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3,0mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

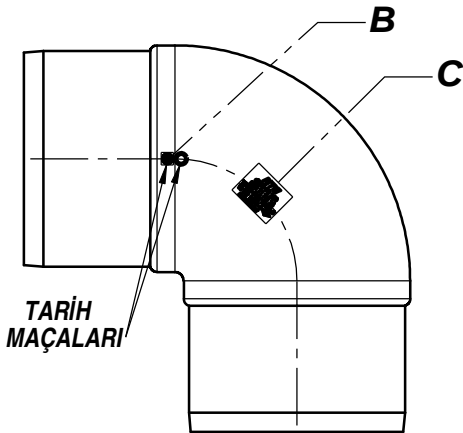
PROJE ADI	90° 200-200 EŞİT TE SDR11 PN16	ADI SOYADI		İMZA		TARİH		TARİH		İSİM	
ÜRÜN KODU	01 117 041 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI			25.03.2006					
KAYIT-PARÇA ADI	200 LÜK TE SDR11 ÇEKME SİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			25.03.2006					
AĞIRLIK	7,46kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN			18.05.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		18.05.2010					
PE 100		1									
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		REVİZYON		TARİH		İSİM	
						a		18.08.07			
						b		02.07.2008			
						c		02.03.2010		T.TURAN	
						Ölçek		Sayfa No		Kağıt Formatı	
						1:4		1 / 1		A4	



SECTION A-A



DETAIL C
SCALE 1 : 1

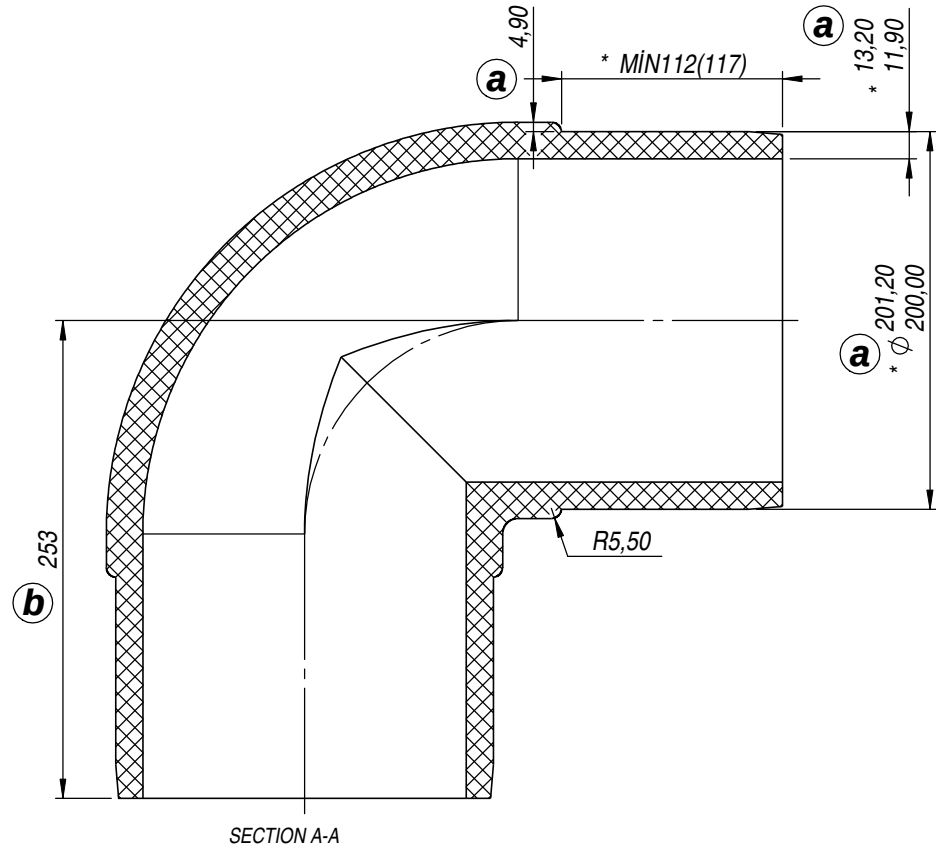
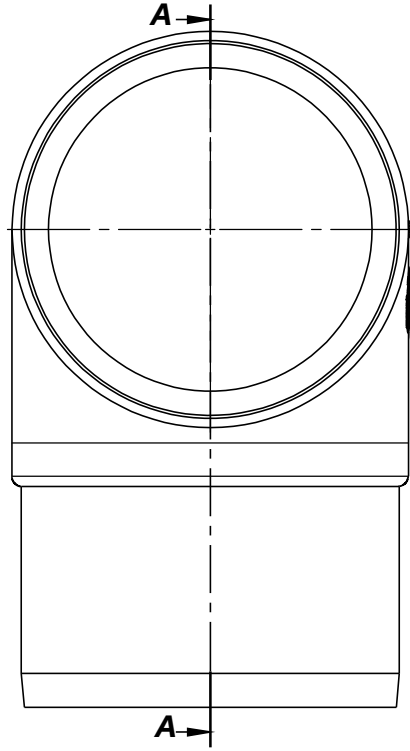


DETAIL B
SCALE 1 : 1

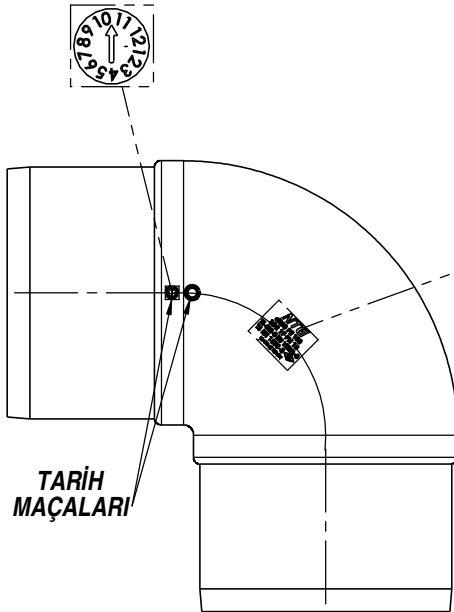
*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR**
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3.0mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

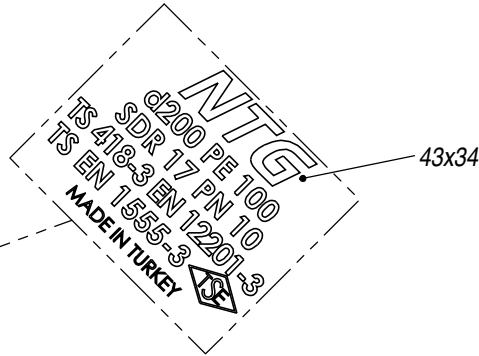
PROJE ADI	90° 200 DİRSEK SDR11 PN16		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 021 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI		22.03.2006	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	16/11/07	
KAYIT+PARÇA ADI	200 LÜK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		22.03.2006	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER YERİ DEĞİŞTİ	22/02/10	
AĞIRLIK	5.62kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN		21.05.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	21.05.2010				
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No	Kağıt Formatı
						1:3.25		1 / 1	A4



SECTION A-A



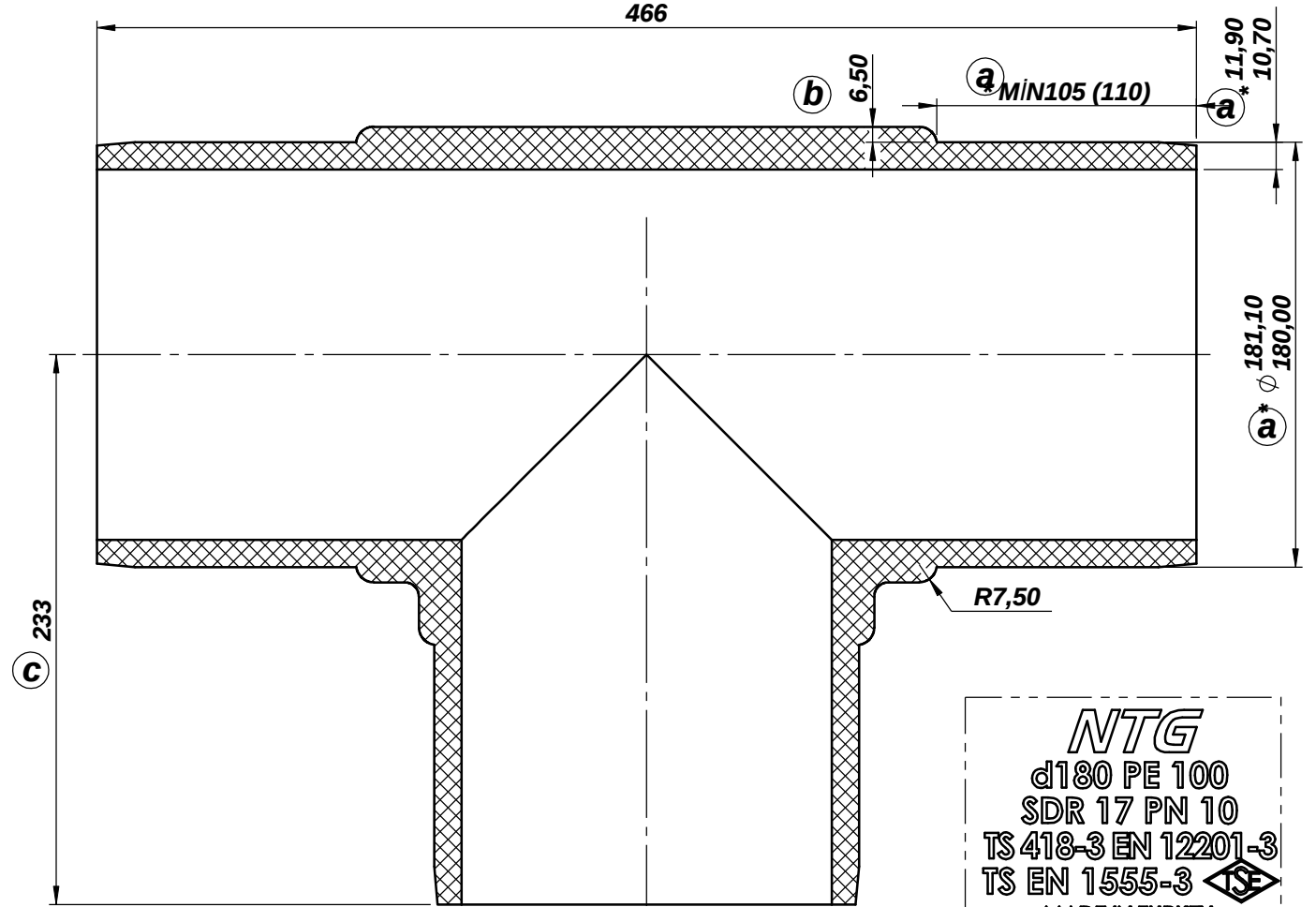
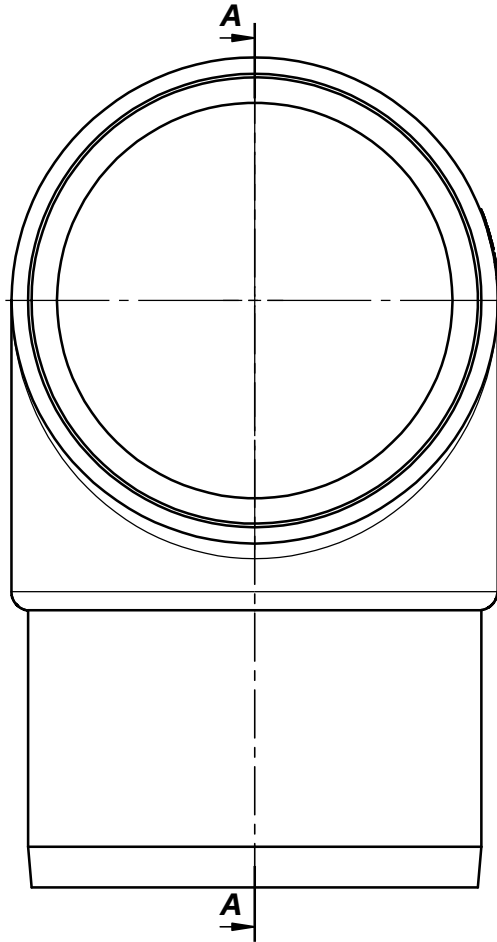
TARİH
MAÇALARI



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3,0mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

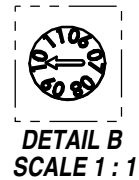
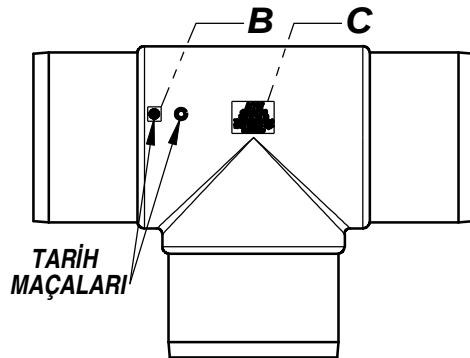
PROJE ADI	90° 200 DİRSEK SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN ADI	01 115 021 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI	22.03.2006				
KAYIT+PARÇA ADI	200 LÜK DİRSEK SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	22.03.2006		a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	19/11/07	
AĞIRLIK	4.42kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010		b İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	22/02/10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010			
PE 100		1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı
						1:4	1 / 1	A4



NTG
d180 PE 100
SDR 17 PN 10
TS 418-3 EN 12201-3
TS EN 1555-3 **MADE IN TURKEY**

SECTION A-A

DETAIL C
SCALE 1 : 1



DETAIL B
SCALE 1 : 1

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2,7

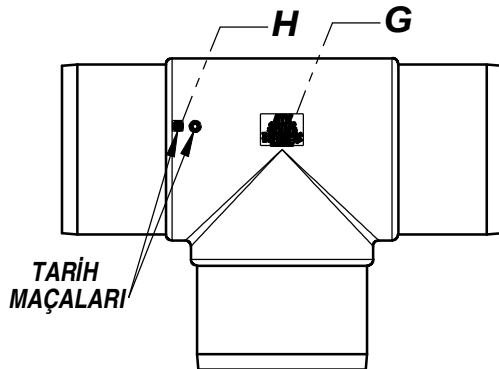
Tolerans Tablosu		PROJE ADI	90° 180 180 EŞİT TE SDR17 PN10	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
Ölçü Aralığı	mm	ÜRÜN KODU	01 115 041 0180	TASARIM	Yakup YAĞLI	21.03.2006				
1-5	±0,5	KAYIT+PARÇA ADI	180 LİK TE SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	21.03.2006			18.08.2007	
5-10	±1	AĞIRLIK	4.34kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010			02.07.2008	
10-100	±5	MALZEME	BOYUTLAR	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.05.2010			02.03.2010	T.TURAN
100-500	±10	PE 100								
500-1000	±50									
1000-2000	±100									



NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



Ölçek Sayfa No Kağıt Formatı
1:3 1/1 A4



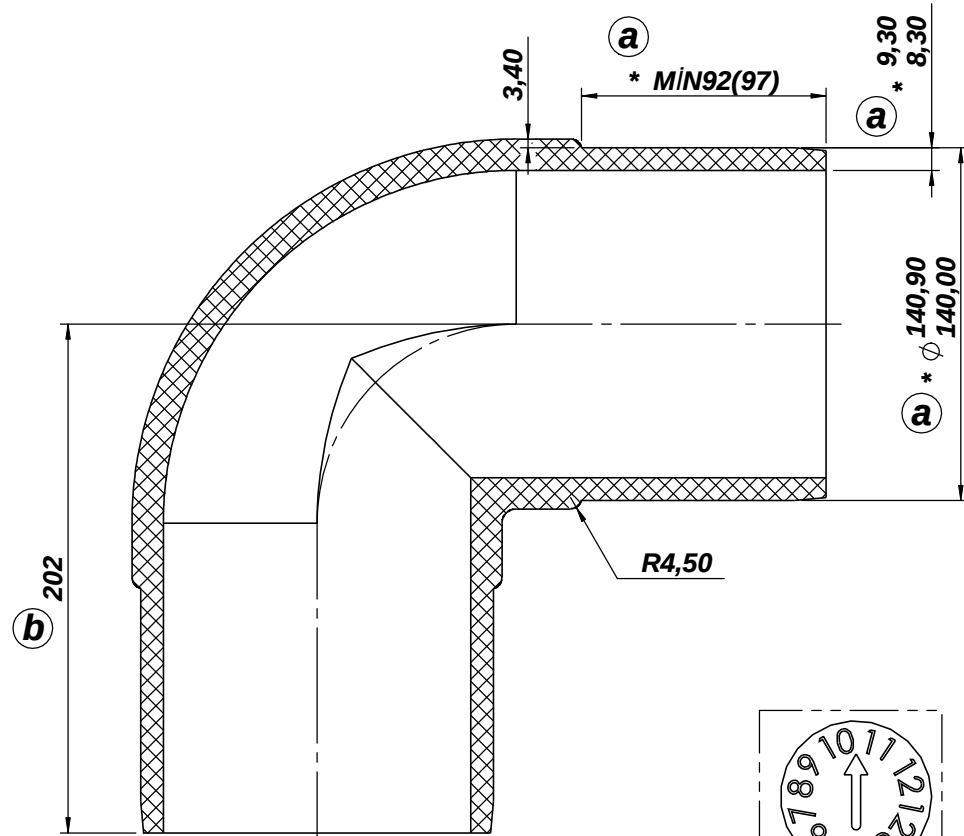
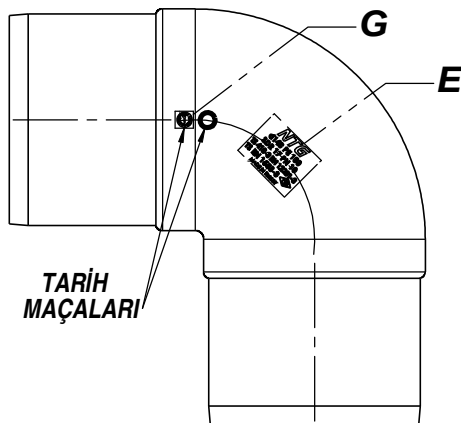
© 233



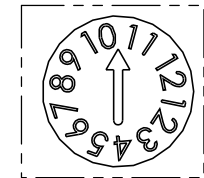
*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2,7

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 180 180 EŞİT TE SDR11 PN16		ADI SOYADI		İMZA	TARİH	HAİFF	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 117 041 0180		TASARIM		Yakup YAĞLI	21.03.2006		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	18.08.2007	
KAYIT-PARÇA ADI	180 LİK TE SDR11 ÇEKİMSİZ		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI	21.03.2006					
AĞIRLIK	6.04kg		KONTROL		Erkan DEMİRCAN	18.05.2010		b	KALINLIK FARKI: 4.4mm'den 6.50 mm oldu.	02.07.2008	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY		Erkan DEMİRCAN	18.05.2010		c	İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	02.03.2010	T.TURAN
PE 100	Ø180X180	1						Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:3.1	1 / 1	A4	



SECTION D-D



DETAIL G
SCALE 2:1

DETAIL E
SCALE 1 : 1.3

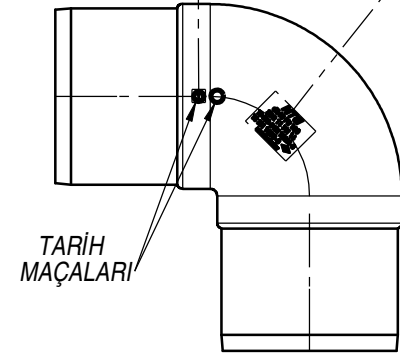
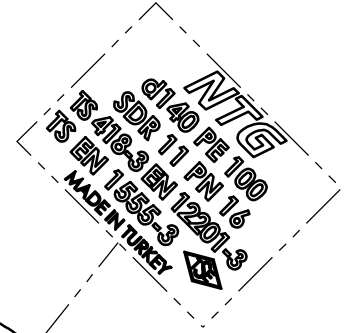
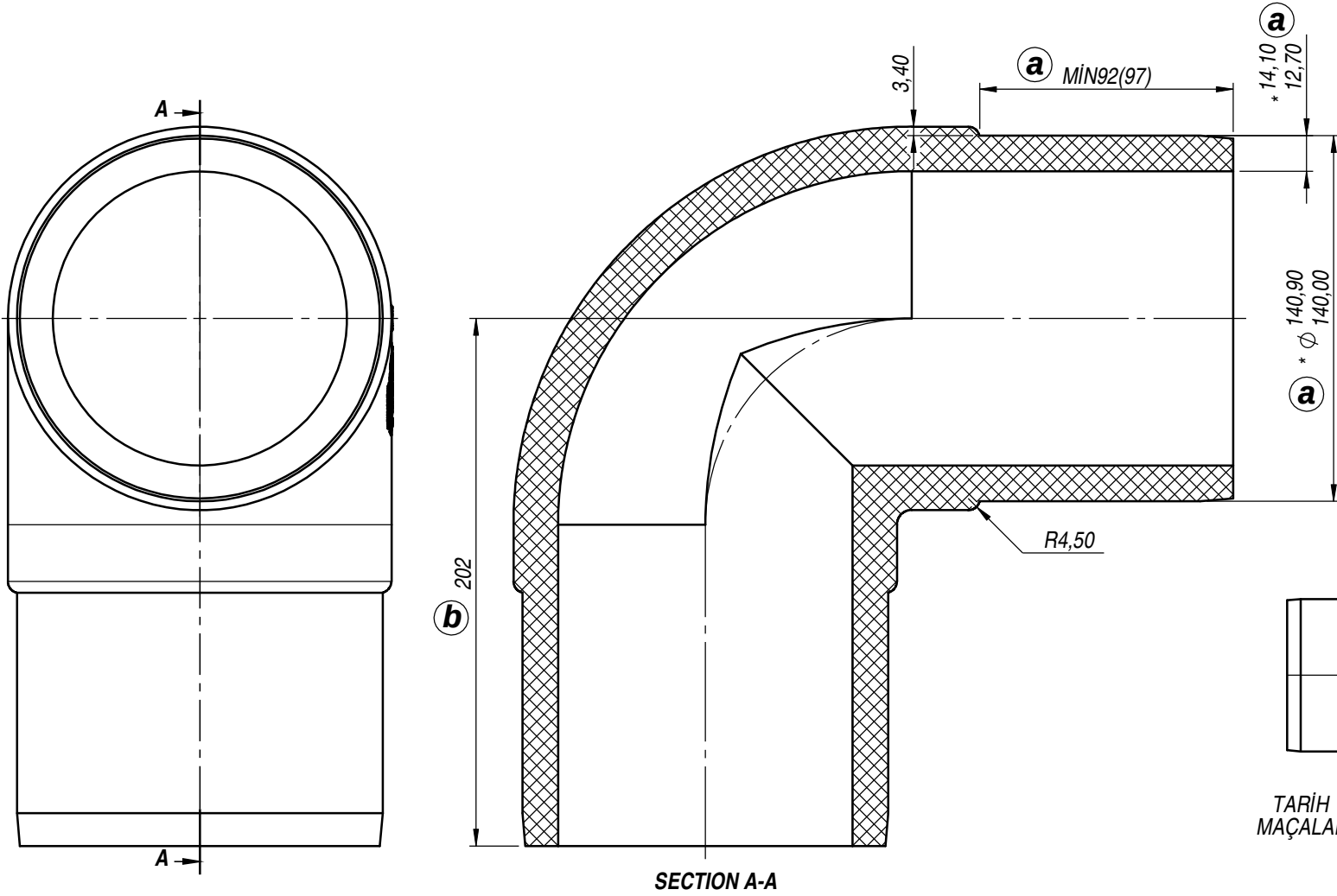


*** İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.**

YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2,1mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	90° 140 LİK DİRSEK SDR17 PN10		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİF	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 115 021 0140		TASARIM	Yakup YAĞLI	22.03.2006		a	a) İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	19/11/07	
KAYIT-PARÇA ADI	140 LİK DİRSEK SDR17 ÇEKME SİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	22.03.2006		b	b) İŞARETLİ ÖLÇÜLENDİRME YERİ DEĞİŞTİ	22/02/10	
AĞIRLIK	1.59kg		KONTROL	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	20.05.2010					
PE 100		1	 				Ölçek	Sayfa No	Kağıt Formatı	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:3	1 / 1

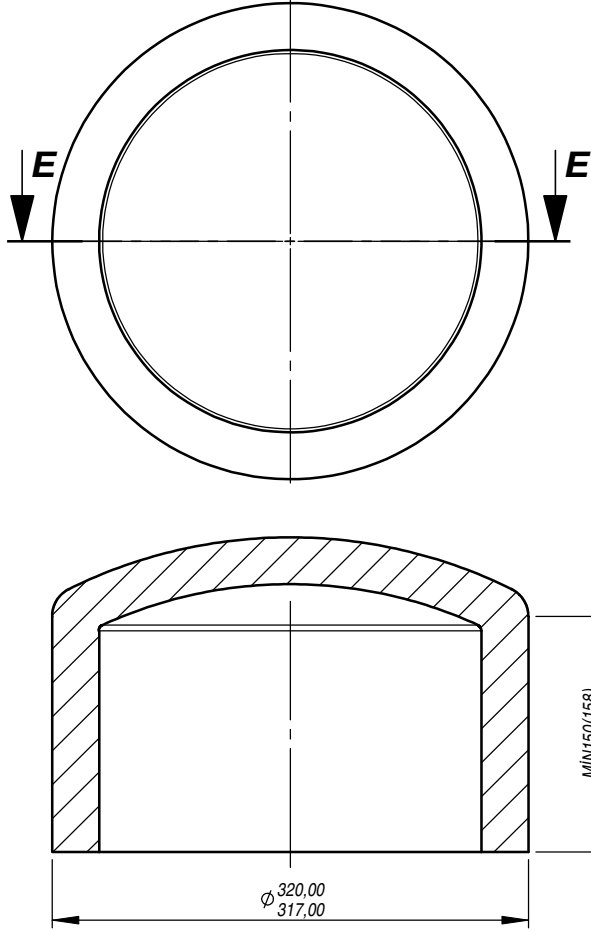


* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR
YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2,1mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	± 0,5
5-10	± 1
10-100	± 5
100-500	± 10
500-1000	± 50
1000-2000	± 100

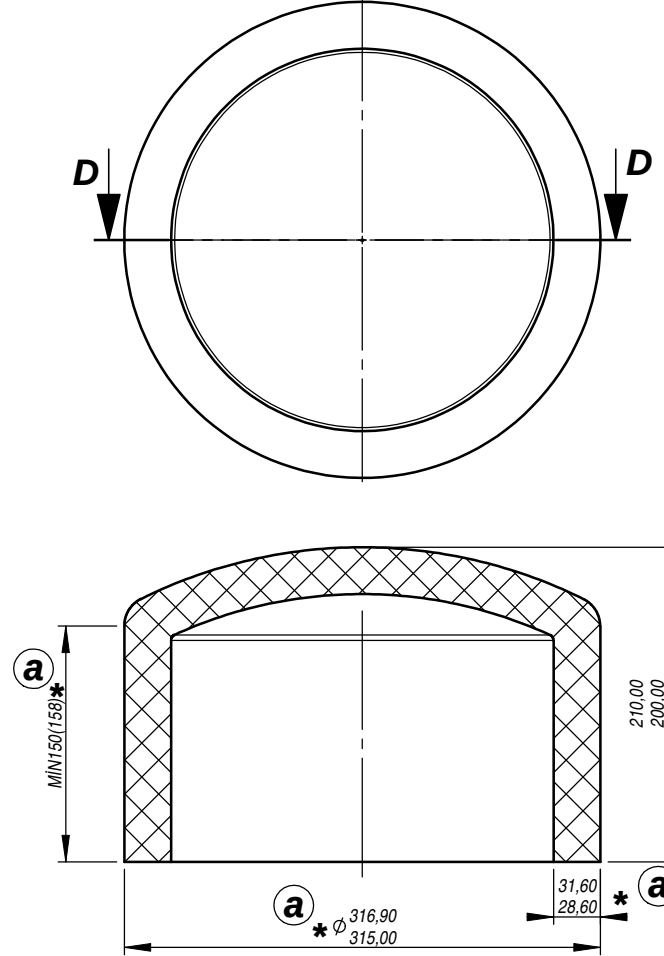
PROJE ADI	90° 140 DİRSEK SDR11 PN16	ADI SOYADI		İMZA		TARİH		REVİZYON		TARİH		İSİM	
ÜRÜN KODU	01 117 021 0140	TASARIM	Yakup YAĞLI			22.03.2006							
KAYIT+PARÇA ADI	140 LİK DİRSEK SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI			22.03.2006				15/11/07			
AĞIRLIK	2.21kg	KONTROL	Erkan DEMİRCAN			21.05.2010				22/02/10			
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		21.05.2010							
PE 100		1											
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		Ölçek		Sayfa No		Kağıt Formatı			
						1:2,5		1 / 1		A4			

HAM RESİM ENJEKSİYONDAN ÇIKIŞ



SECTION E-E
SCALE 1 : 5

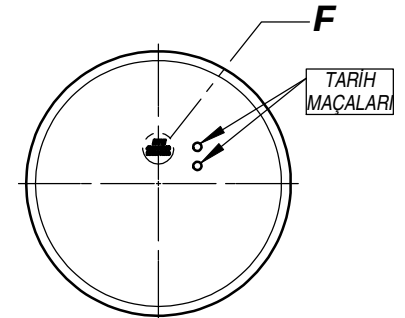
TORNA İŞLEME RESİMİ



SECTION D-D
SCALE 1 : 5



DETAIL F
SCALE 1 : 1



YUVARLAKLIKTAN SAPMA:4,8mm
GENEL TOLERANS:±1mm

PROJE ADI	315 TAPA	ADI SOYADI	İMZA	TARİH		REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
KALIP KODU	01 117 140 0315	TASARIM	Yakup YAĞLI	27.09.2005					
KAYIT-PARÇA ADI	315 TAPA ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	27.09.2005					
AĞIRLIK	6202.47kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	01.06.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010				
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		
					ÖLÇEK		SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
					1:3.5		1 / 1	A4	

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or a similar component, showing dimensions in millimeters (mm).

The drawing includes the following dimensions:

- Overall height: 375.00 mm
- Inner diameter: ϕ 372.00 mm
- Top flange thickness: 30.00 mm
- Top flange inner diameter: 28.00 mm
- Bottom flange thickness: 341.00 mm
- Bottom flange inner diameter: 339.00 mm

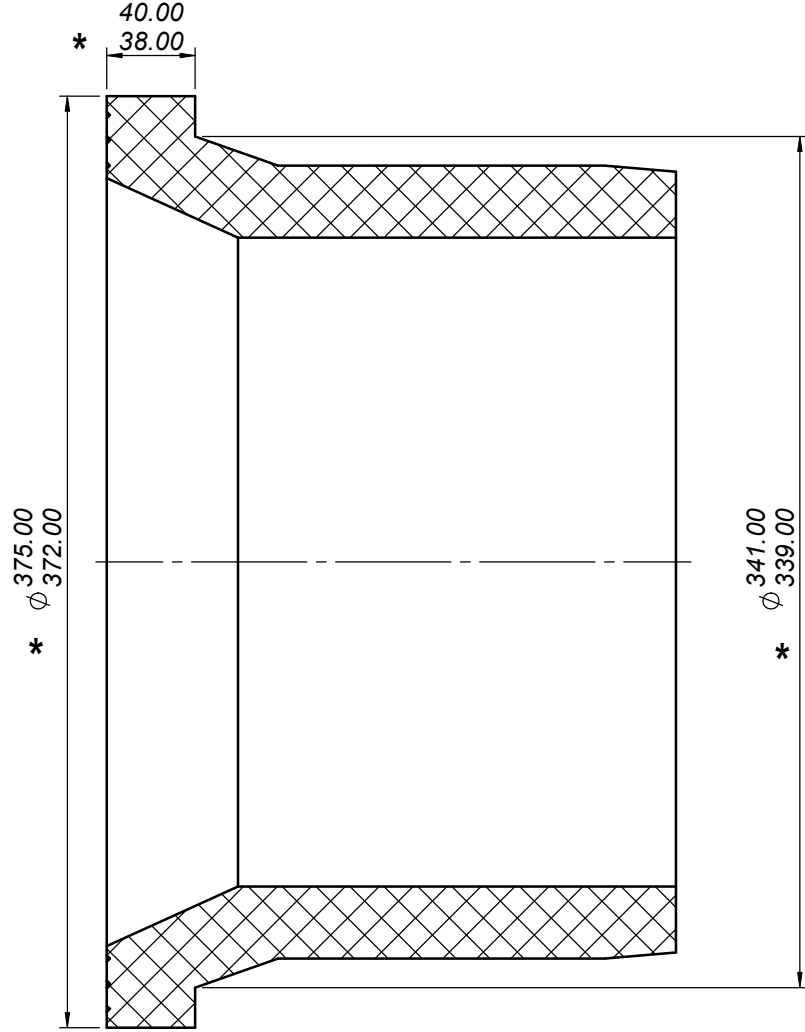
The drawing also indicates a cross-section view with a hatched area representing the material.

Technical drawing of a vertical pipe section showing dimensions and labels. The drawing includes the following dimensions and labels:

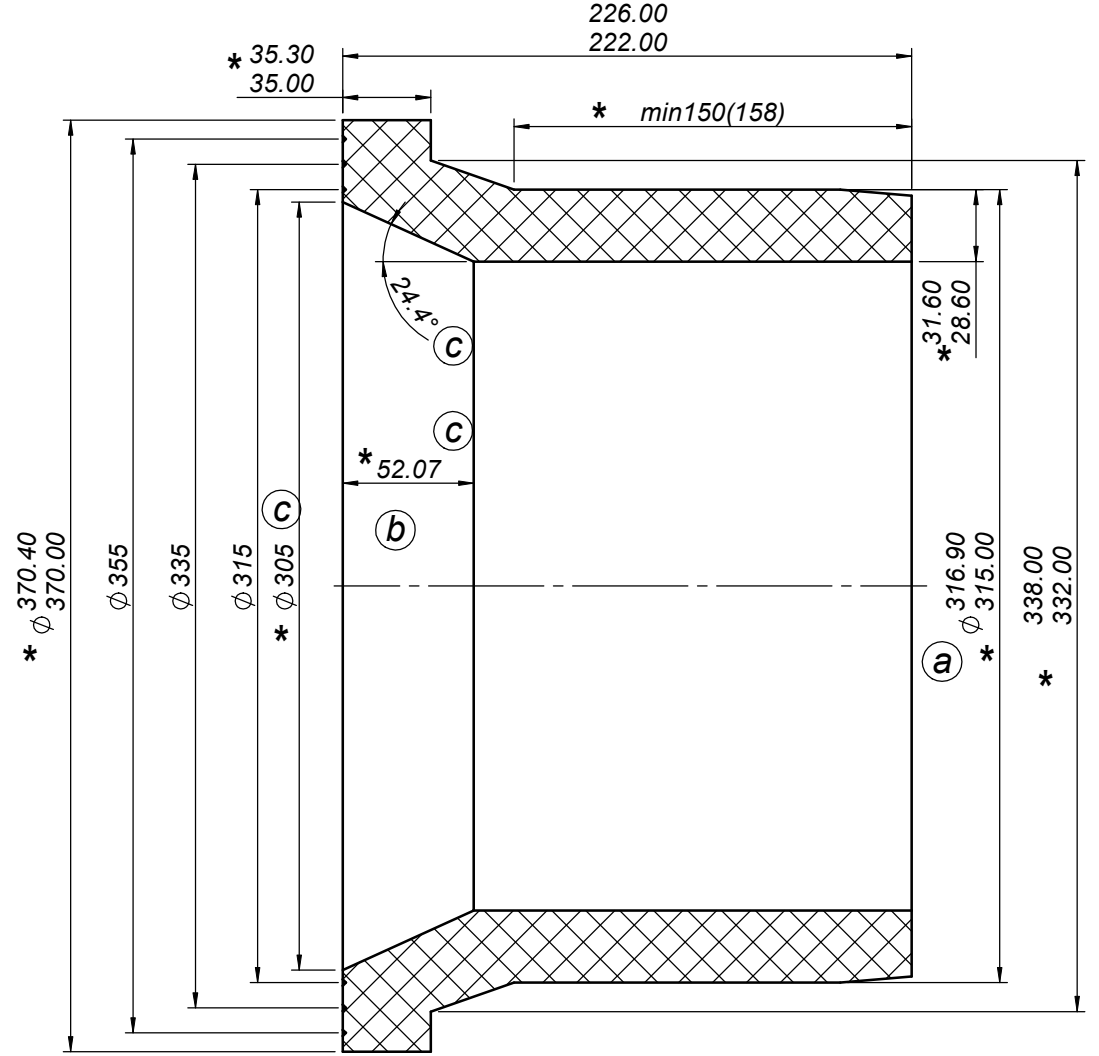
- Top Section:**
 - Horizontal distance from centerline to the start of the top flange: 25.30 (with a note 25.00).
 - Horizontal distance from the start of the top flange to the centerline: 226.00 (with a note 218.00).
 - Horizontal distance from the centerline to the end of the top flange: $\min 150(158)$.
- Vertical Dimensions:**
 - Total height: 370.40 (with a note 370.00).
 - Height from the bottom of the top flange to the centerline: 335.
 - Height from the bottom of the top flange to the bottom of the bottom flange: 315 (with a note 305).
 - Height from the bottom of the bottom flange to the centerline: 316.90 (with a note 315.00).
 - Height from the bottom of the bottom flange to the bottom of the section: 338.00 (with a note 332.00).
- Labels and Notes:**
 - (a)**: Label for the bottom flange.
 - (b)**: Label for the main body of the pipe.
 - (c)**: Label for the top flange.
 - (d)**: Label for the fillet radius.
 - * 21.1°**: Fillet angle.
 - * 34.41**: Fillet radius dimension.
 - * 20.70**: Fillet radius dimension.
 - * 18.70**: Fillet radius dimension.

PROJE ADI	ø315 FLANŞ ADAPTORU SDR17		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKETLER a b c d	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
ÜRÜN KODU	01 115 100 0315	TASARIM	Yakup YAĞLI				b ile İSARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	13/11/08	
KAYIT-PARÇA ADI	315 LİK FLANŞ ADAPTORU SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		25.11.2010		c ile İSARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	06/11/09	
AĞIRLIK	4.26kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI						
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			Kelebek vana ölçüleri değişti	24.11.10	T.Korkmaz
PE100	d370x216	1	 			ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:3

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

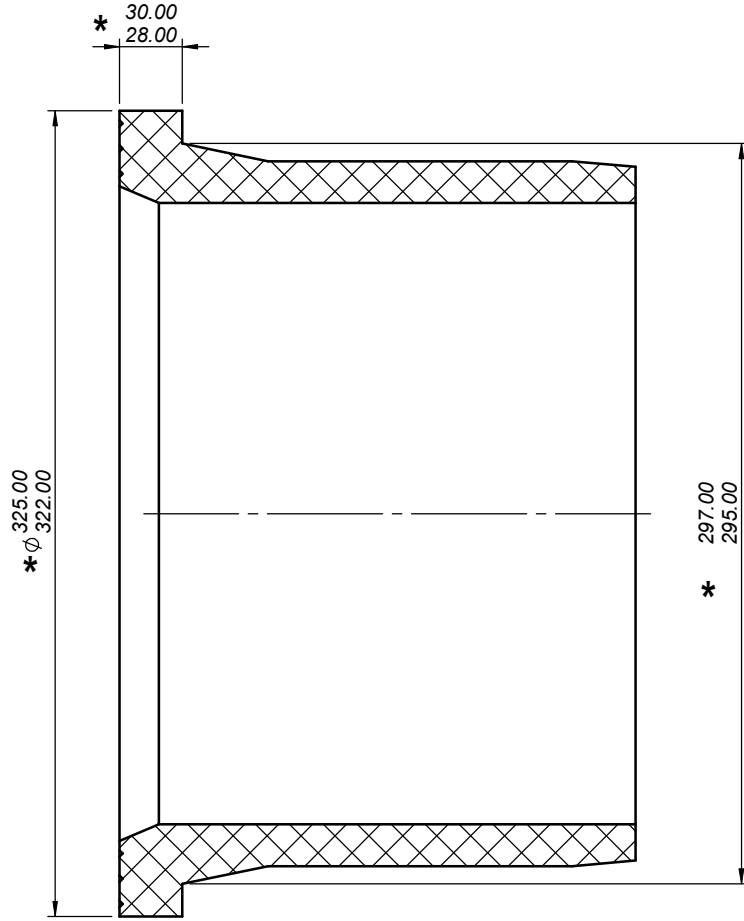


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,8mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

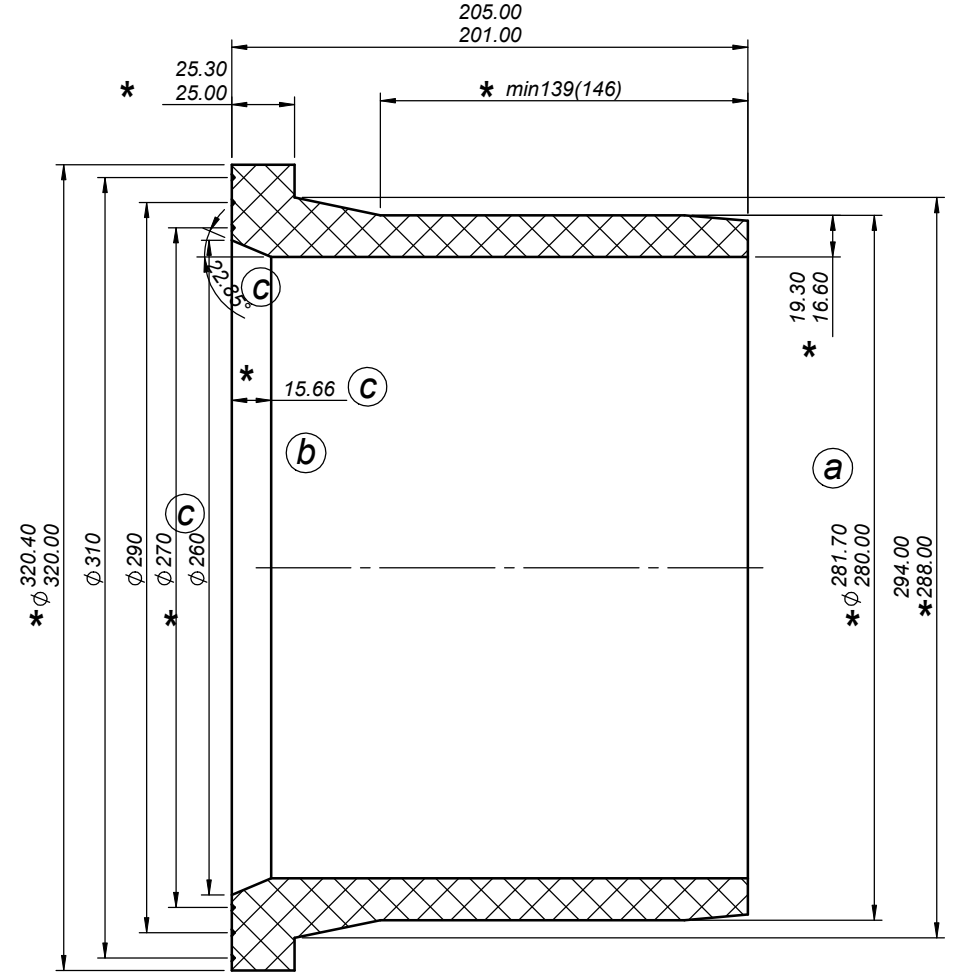
(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

PROJE ADI		ø315 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI		İMZA	TARİH	HAREKAT a İLE İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ. b İLE İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ. c Kelebek vana ölçülen değişti	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
ÜRÜN KODU		01 117 100 0315		TASARIM		Yakup YAĞLI	19.01.2006				
KAYIT-PARÇA ADI		315 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKME SİZ		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI	19.01.2006			17/07/07	
AĞIRLIK		6.22kg.		KONTROL		Yakup YAĞLI	25.11.2010			13/11/08	
MALZEME		BOYUTLAR		ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010			24.11.10	T.Korkmaz
PE100		d370x226		1					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.						
					1:3 1/1 A4						

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

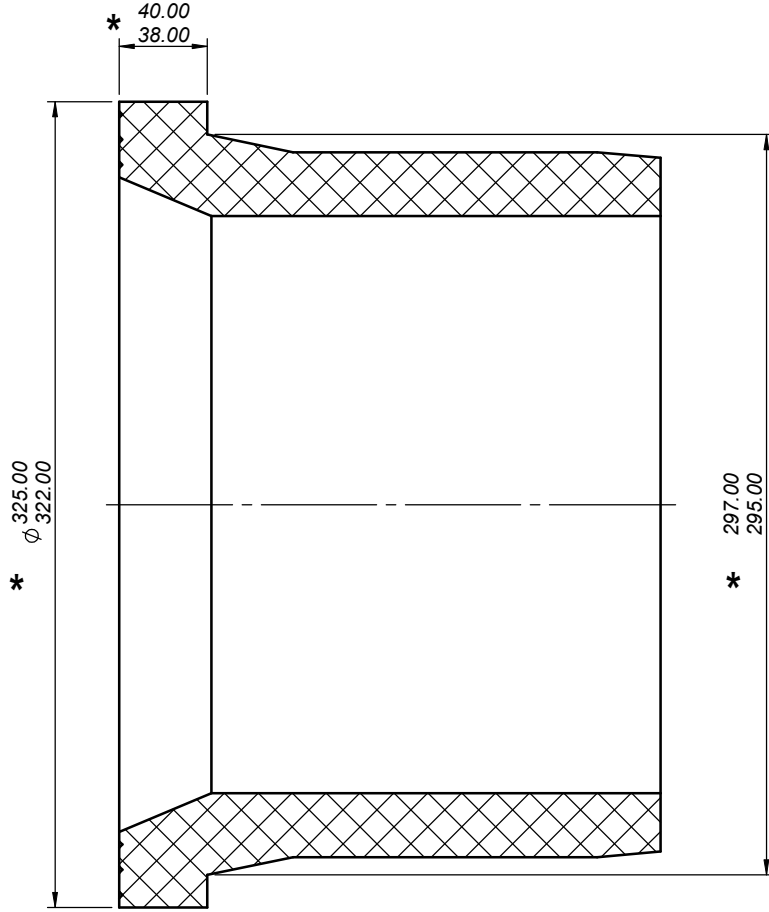


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,2mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

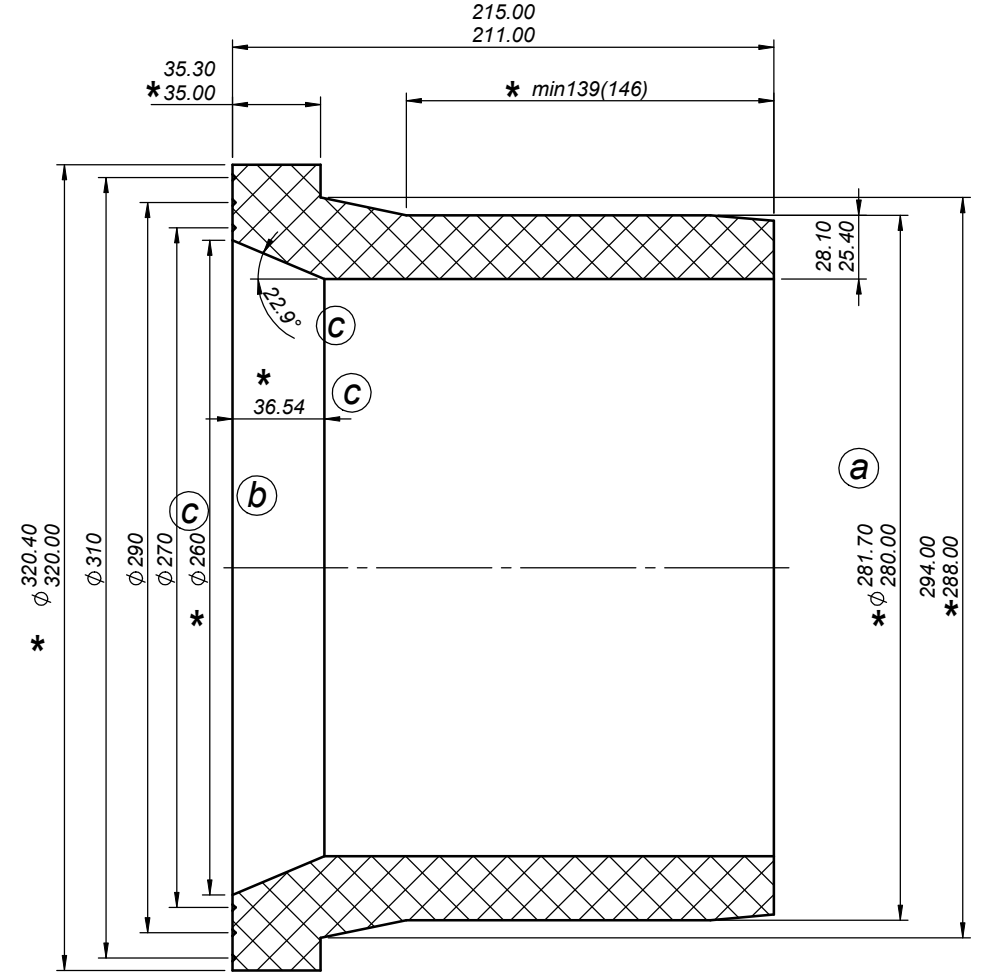
PROJE ADI	ø280 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 100 0280	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006	a	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	280 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKME SİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	b	13/11/08	
AĞIRLIK	3.19kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	c	24.11.10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			
PE100	d320x205	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
					1:3	1/1	A4

(a)ve(*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

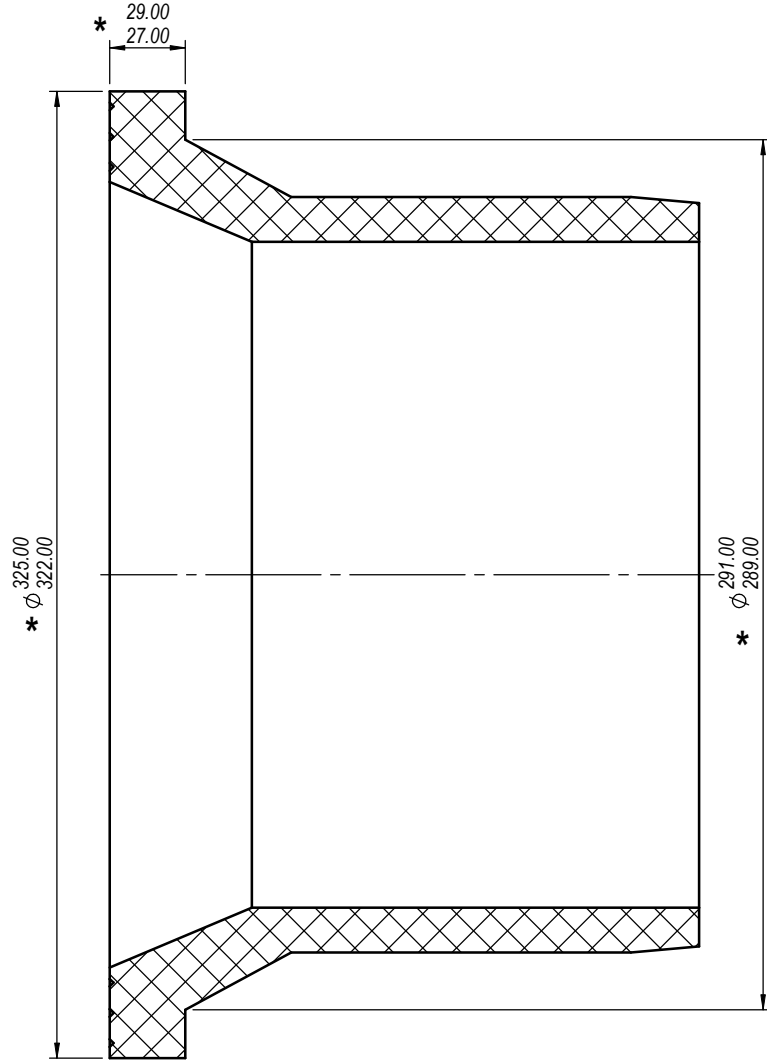


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=4,2mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

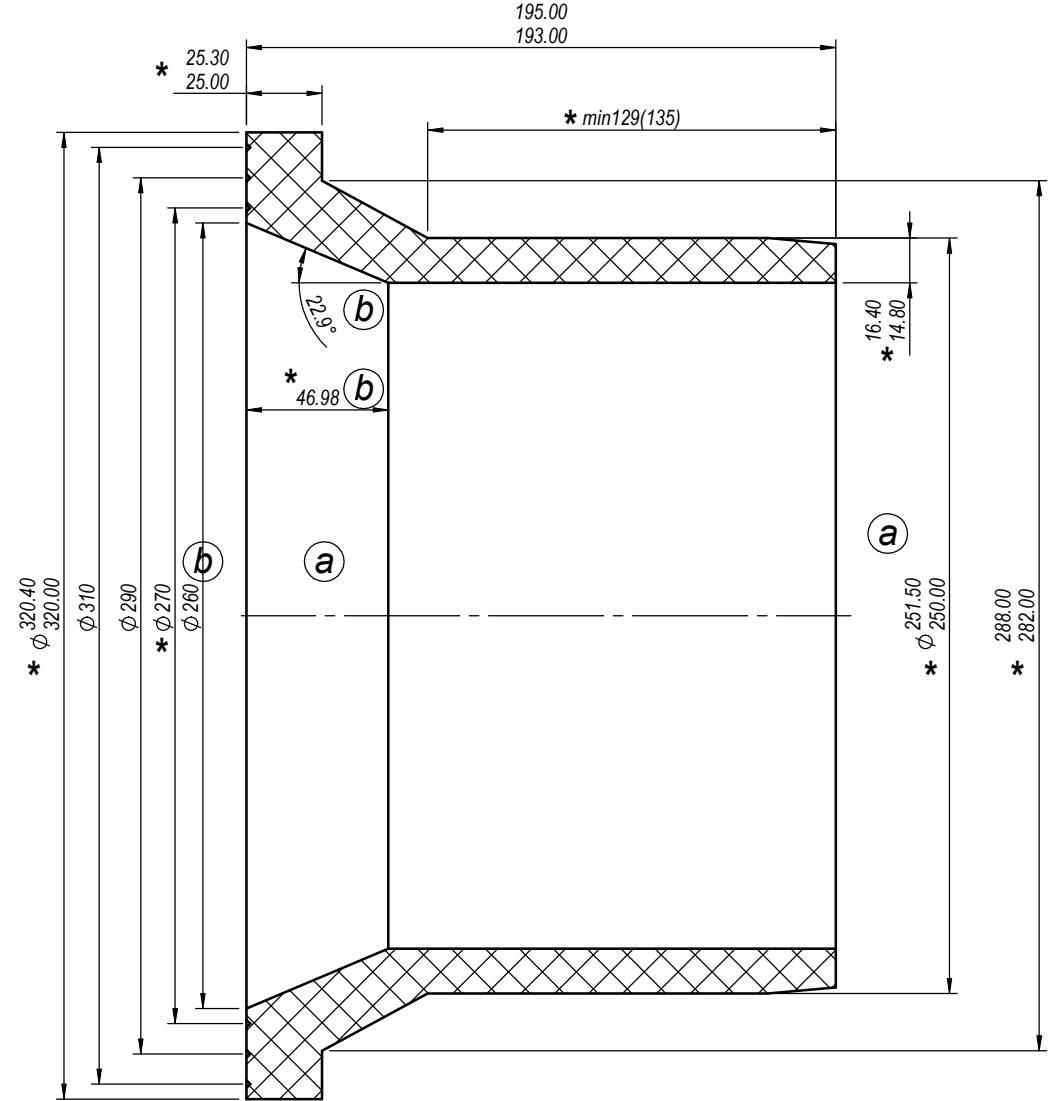
PROJE ADI	ø280 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0280	TASARIM	Yakup YAĞLI		19.01.2006	a	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	280 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMEŞİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		19.01.2006	b	13/11/08	
AĞIRLIK	4.70kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI		25.11.2010	c	24.11.10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010	Kelebek vana ölçüleri değişti		
PE100	d320x215	1	NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		ÖLÇEK	SAYFA NO
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						1:3	1/1	KAĞIT FORMATI
								A4

(a)ve(*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

ENJEKSİYON İŞLEME RESİMİ



TORNA İŞLEME RESİMİ

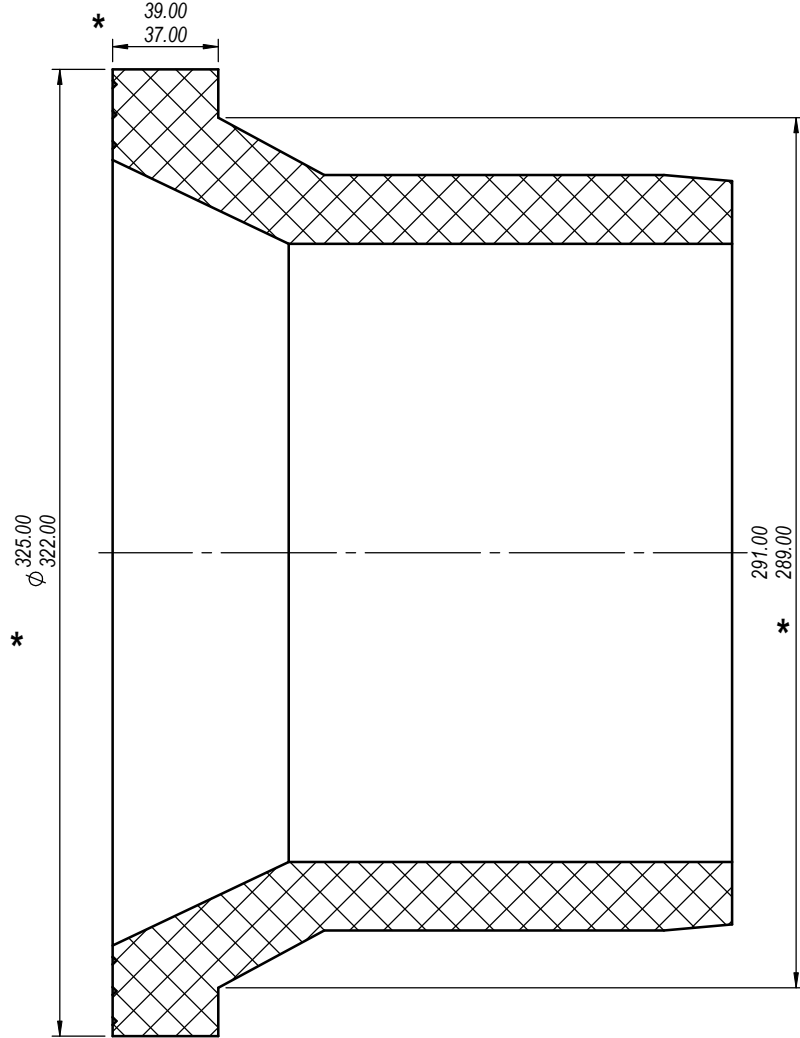


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,8mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

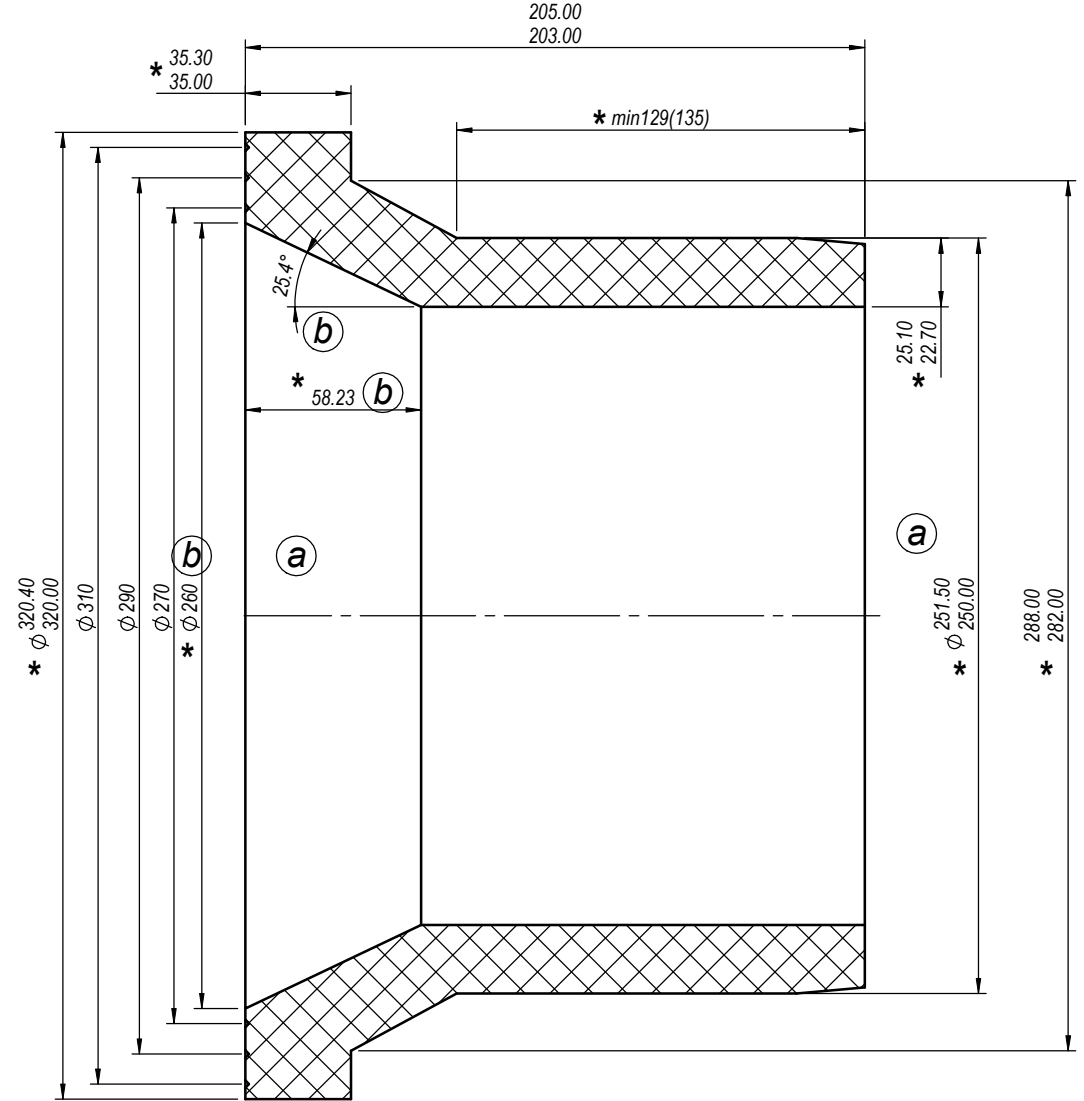
PROJE ADI	ø250 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 100 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006				
KAYIT-PARÇA ADI	250 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMESESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006				
AĞIRLIK	2.71kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010			
PE100	d320x195	1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
					1:2	1/1	A4	

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

ENJEKSİYON İŞLEME RESİMİ



TORNA İŞLEME RESİMİ

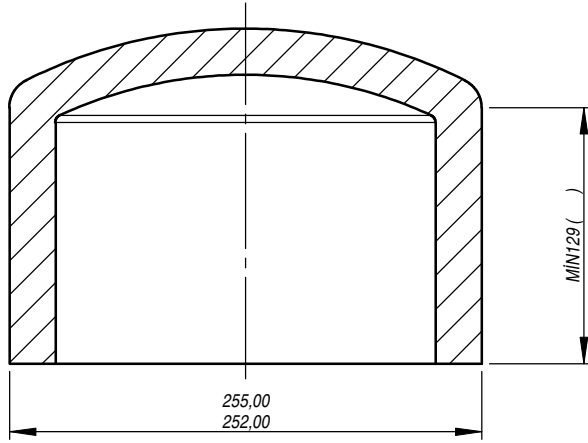
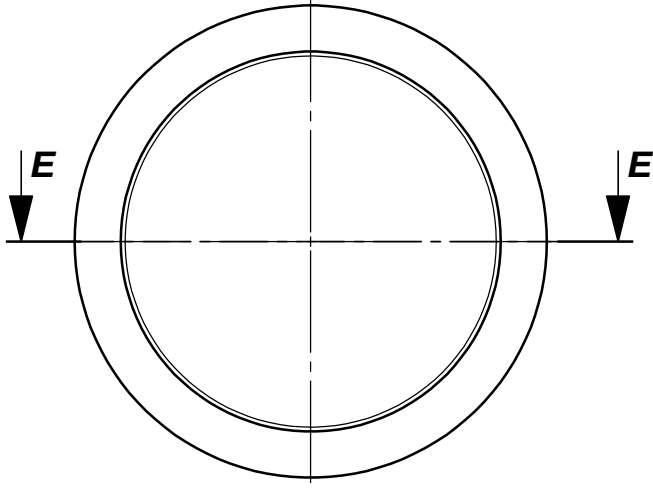


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,8mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	ø250 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006			
KAYIT+PARÇA ADI	250 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	12.11.2008	
AĞIRLIK	3.94kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	b Kelebek vana ölçüleri değişti	24.11.10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			
PE100	d320x205	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
					1:2	1/1	A4

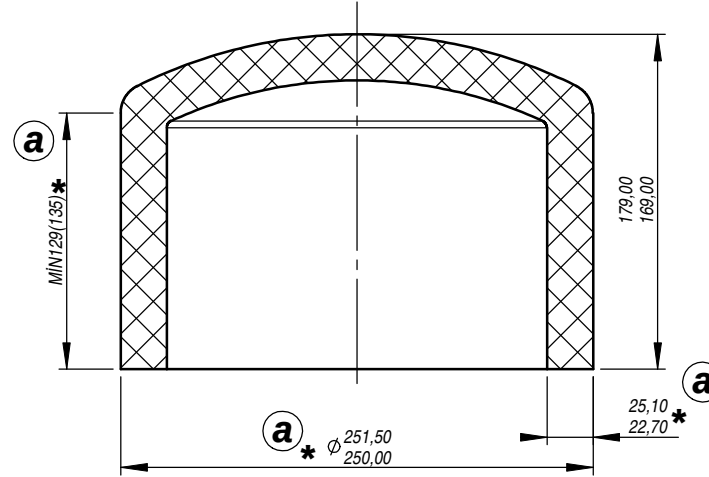
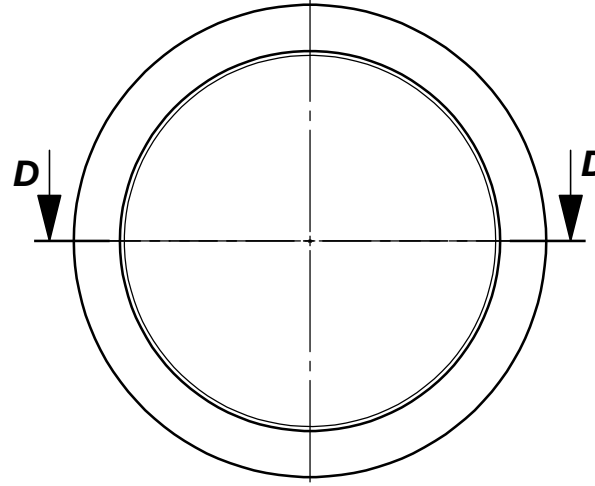
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

HAM RESİM ENJEKSİYONDAN ÇIKIŞ

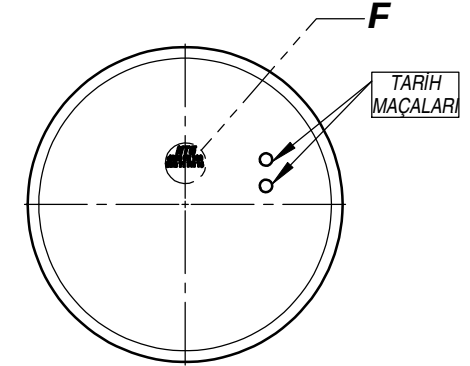


SECTION E-E
SCALE 1 : 4

TORNA İŞLEME RESİMİ



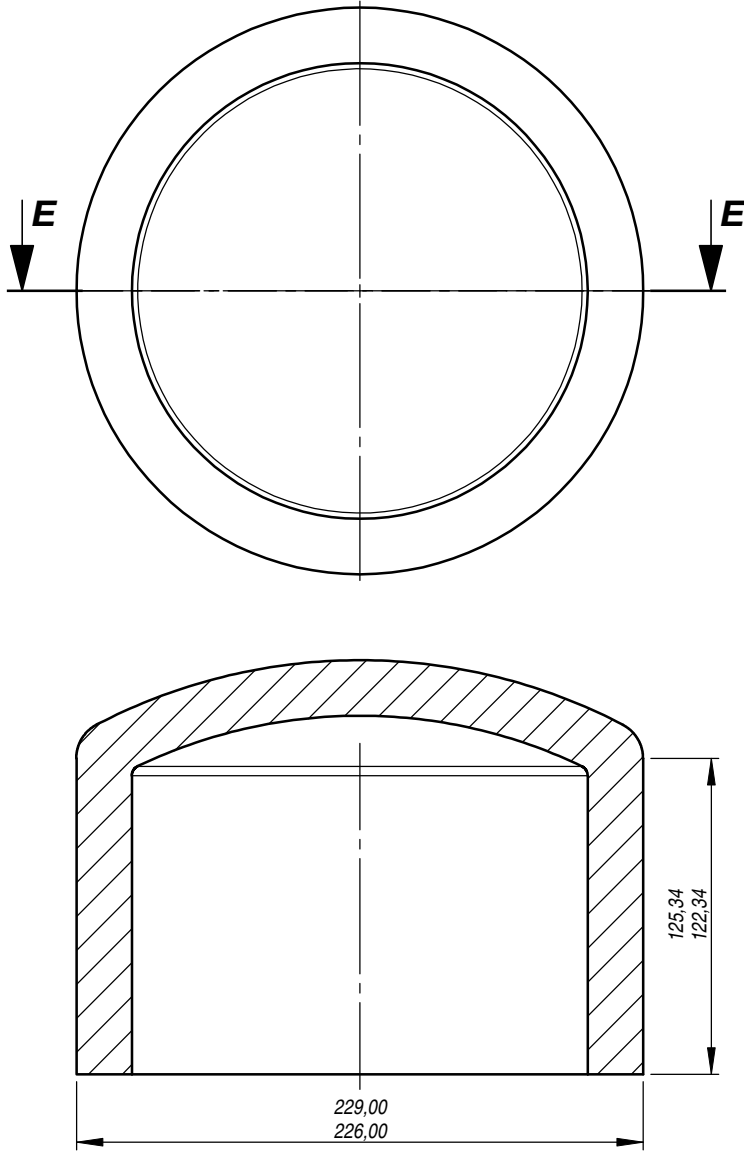
SECTION D-D
SCALE 1 : 4



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3,8mm
GENEL TOLERANS: ± 1mm

PROJE ADI	250 TAPA	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 140 0250	TASARIM	Yakup YAĞLI	27.09.2005	05/07/07			
KAYIT+PARÇA ADI	250 TAPA ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	27.09.2005				
AĞIRLIK	3.28kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	01.06.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010			
PE 100		1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
						1:3	1 / 1	A4

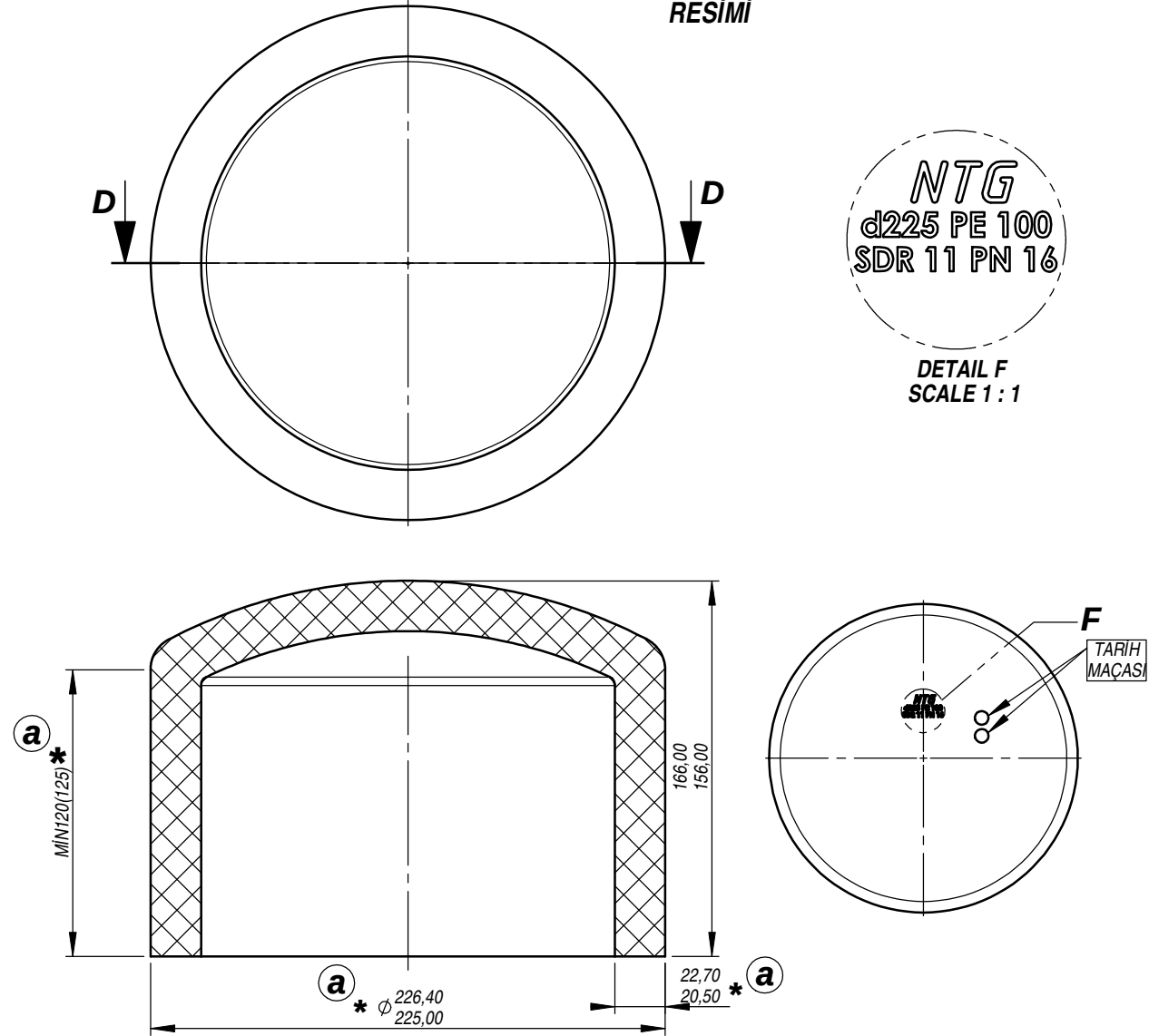
HAM RESİM ENJEKSİYONDAN ÇIKIŞ



SECTION E-E
SCALE 1 : 3

* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

TORNA İŞLEME RESİMİ



NTG
d225 PE 100
SDR 11 PN 16

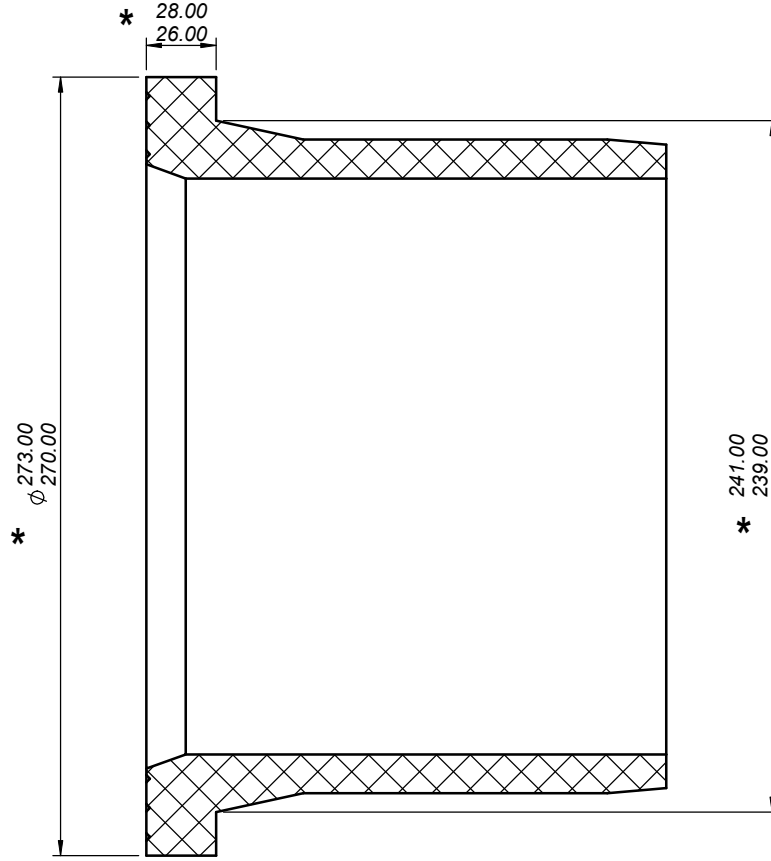
DETAIL F
SCALE 1 : 1

SECTION D-D
SCALE 1 : 3

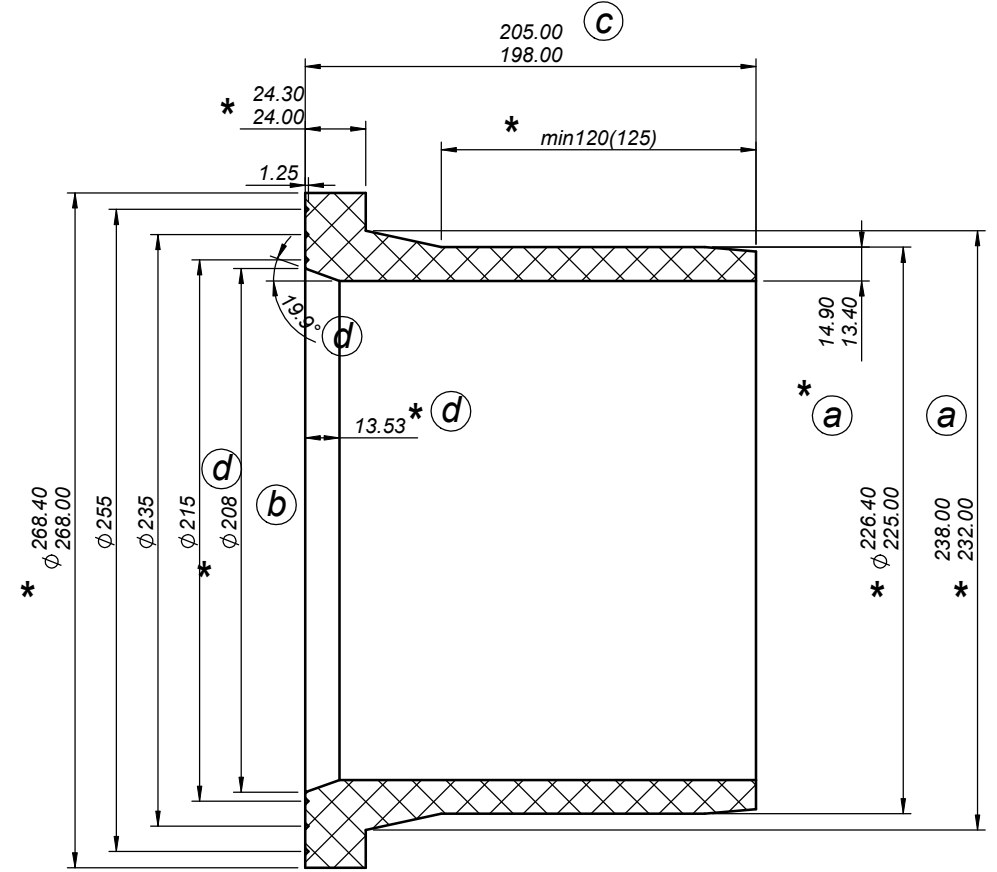
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 3,4mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	225 TAPA			ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT İSARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA
KALIP KODU	01 117 140 0225		TASARIM	Yakup YAĞLI		27.09.2005				
KAYIT-PARÇA ADI	225 TAPA ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		27.09.2005				05/07/07
AĞIRLIK	2.45kg.		KONTROL	Yakup YAĞLI		01.06.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN		01.06.2010				
PE 100		1						ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.					1:2.6	1 / 1	A4

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ



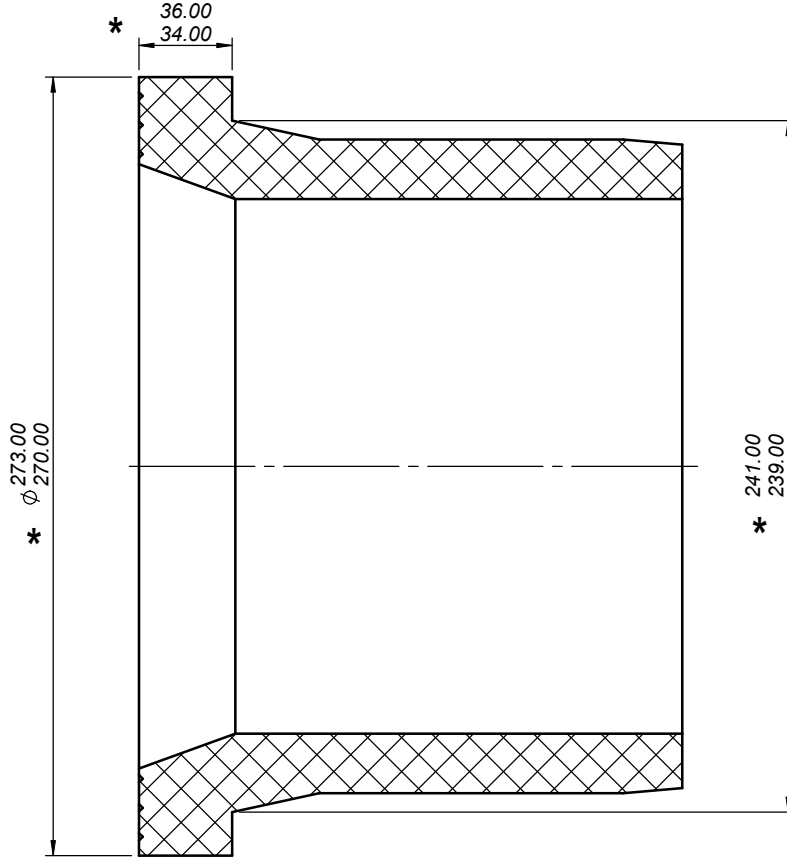
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,4mm

GENEL TOLERANS: ±1mm

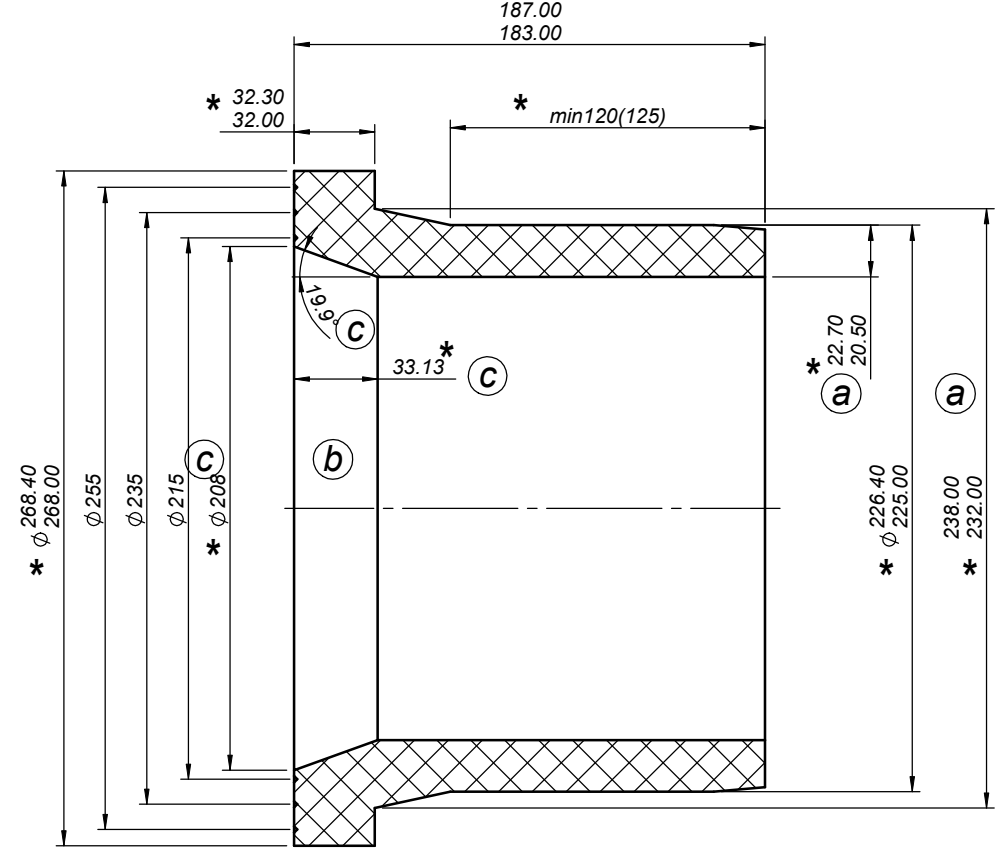
PROJE ADI	Ø225 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 100 0225	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	12/11/08
KAYIT+PARÇA ADI	225 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMEŞİZ.	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	c	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	06/11/09
AĞIRLIK	1.95kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	d	Kelebek vana ölçüleri değişti	24.11.10
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			T.Korkmaz
PE100	d268x179	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
				ÖLÇEK		SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
				1:3		1/1	A4

(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ



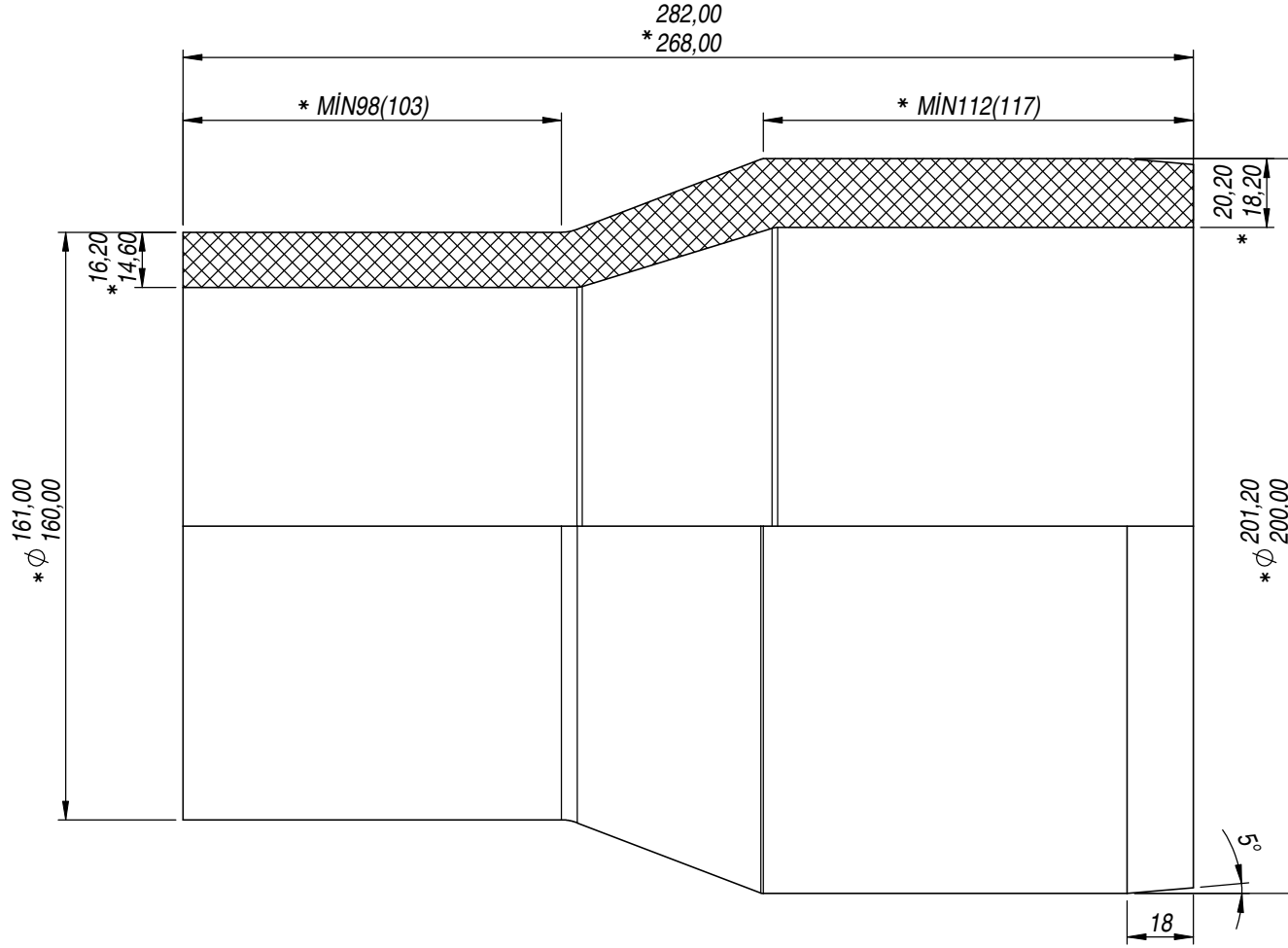
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,4mm

GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	Ø225 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0225	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006	a	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	225 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKME SİZ.	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	b	12/11/08	
AĞIRLIK	2.81kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	c	24.11.10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			
PE100	d268x187	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
				NTG			
				1:3			
				1/1			
				A4			

(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

Ø200/160 DÜŞÜRÜCÜ REDÜKSİYON SDR11 PN16 ÜRÜN TASARIMI RESİMİ



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR

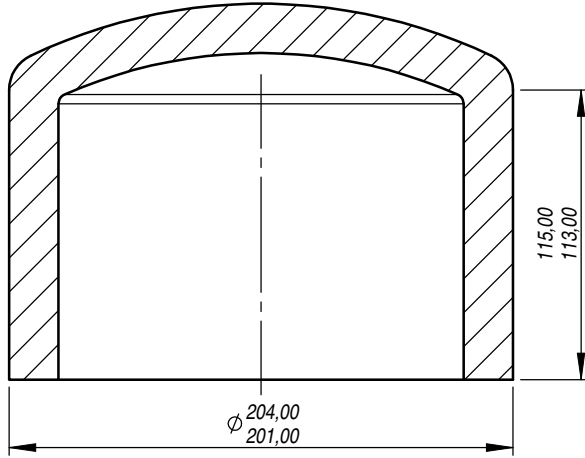
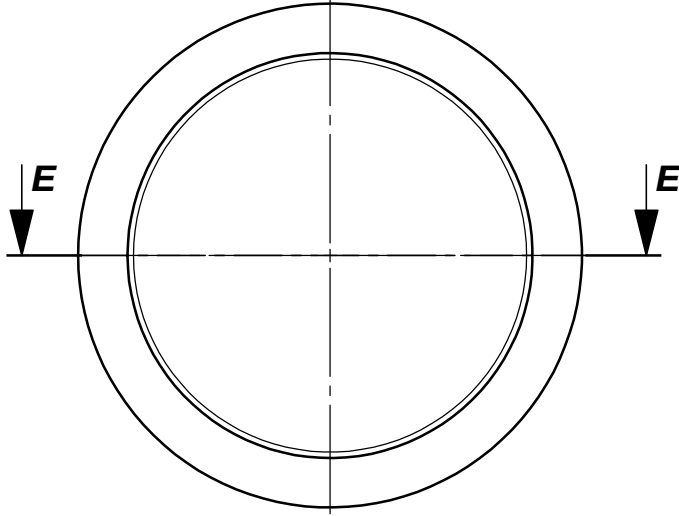
Ø 200 İÇİN YUVARLAKLIKTAN SAPMA:3.0mm

Ø 160 İÇİN YUVARLAKLIKTAN SAPMA:2.4mm

GENEL TOLERANS:±1mm

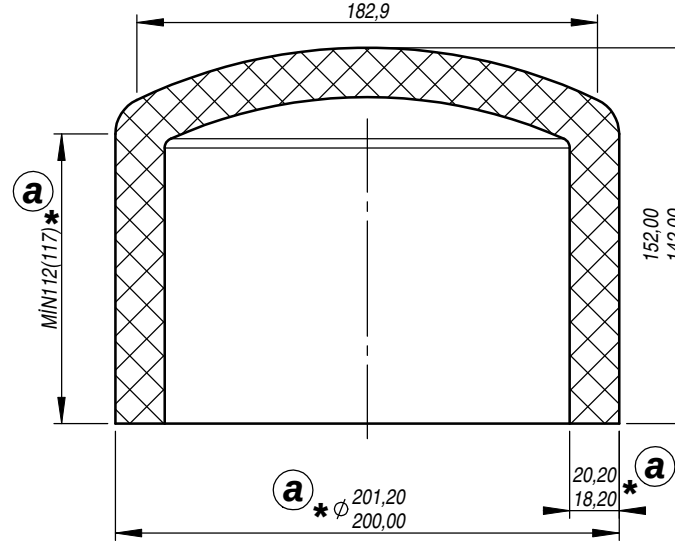
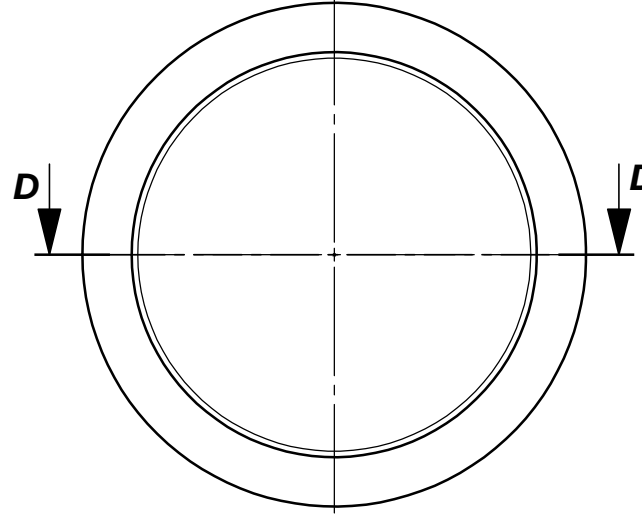
PROJE ADI	Ø200-160 DÜŞÜRÜCÜ REDÜKSİYON SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
KALIP KODU	01 117 080 0202	TASARIM	Tanyel KORKMAZ	08.02.2008			
KAYIT+PARÇA ADI	200-160 DÜŞÜRTÜCÜ sdr11 ÇEKMEŞİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	08.02.2008			
AĞIRLIK	2.34kg.	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010			
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010		
PE 100	1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK	NTG-PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.	Ölçek	Sayfa No
						1:2	1 / 1
							Kağıt Formatı
							A4

HAM RESİM ENJEKSİYONDAN ÇIKIŞ



SECTION E-E
SCALE 1 : 3

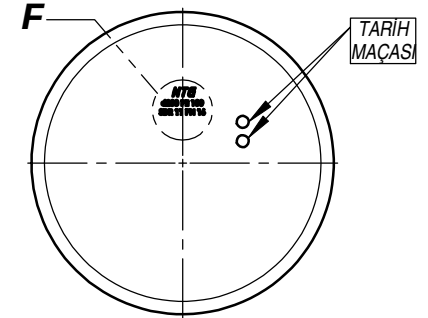
TORNA İŞLEME RESİMİ



SECTION D-D
SCALE 1 : 3



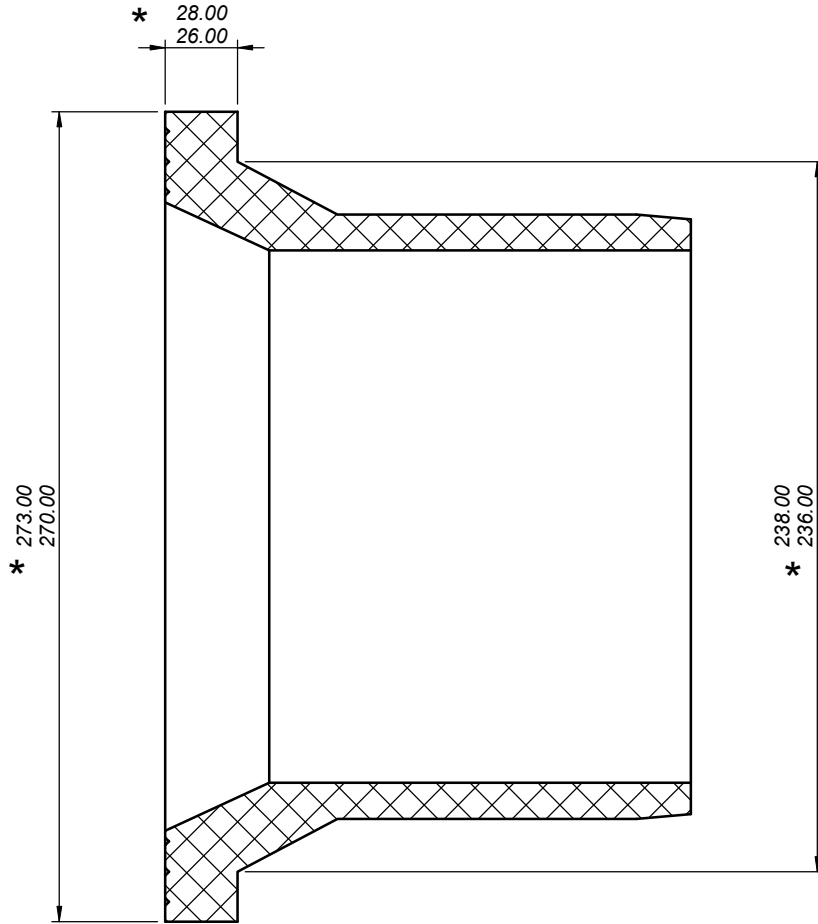
DETAIL F
SCALE 1 : 1



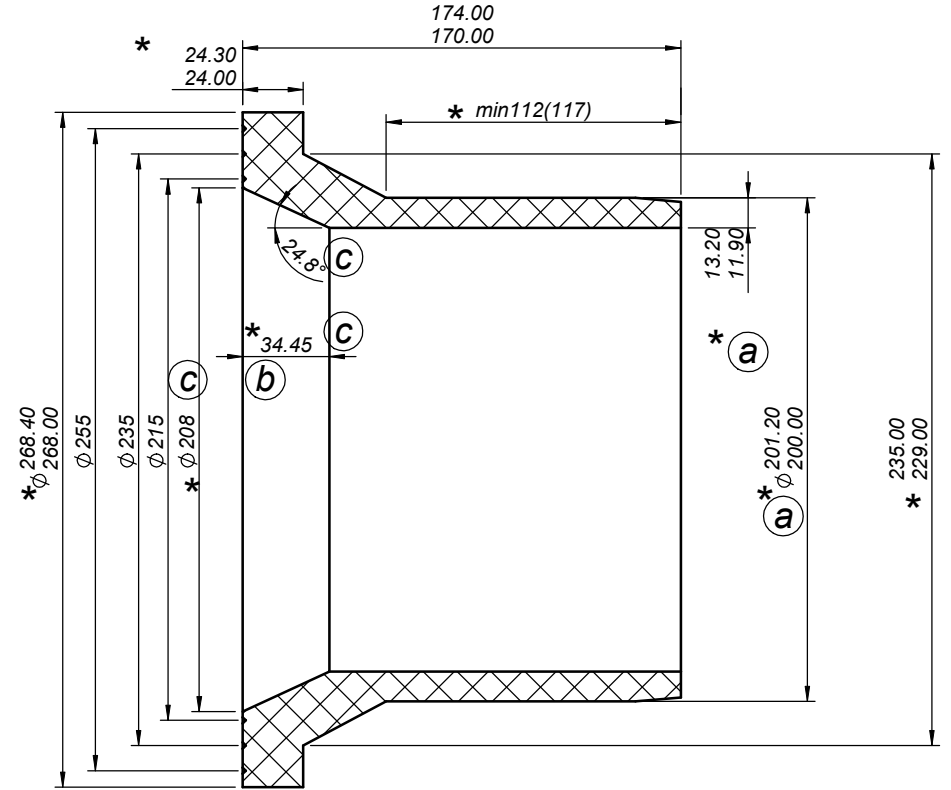
* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKTAN SAPMA: 3,0mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	200 TAPA	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 140 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI	27.09.2005	27.09.2005	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	05/07/07	İMZA
KAYIT+PARÇA ADI	200 TAPA ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	27.09.2005	01.06.2010			
AĞIRLIK	1.76kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	01.06.2010	01.06.2010			
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN				
PE 100		1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
					1:2,25	1 / 1	A4	

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

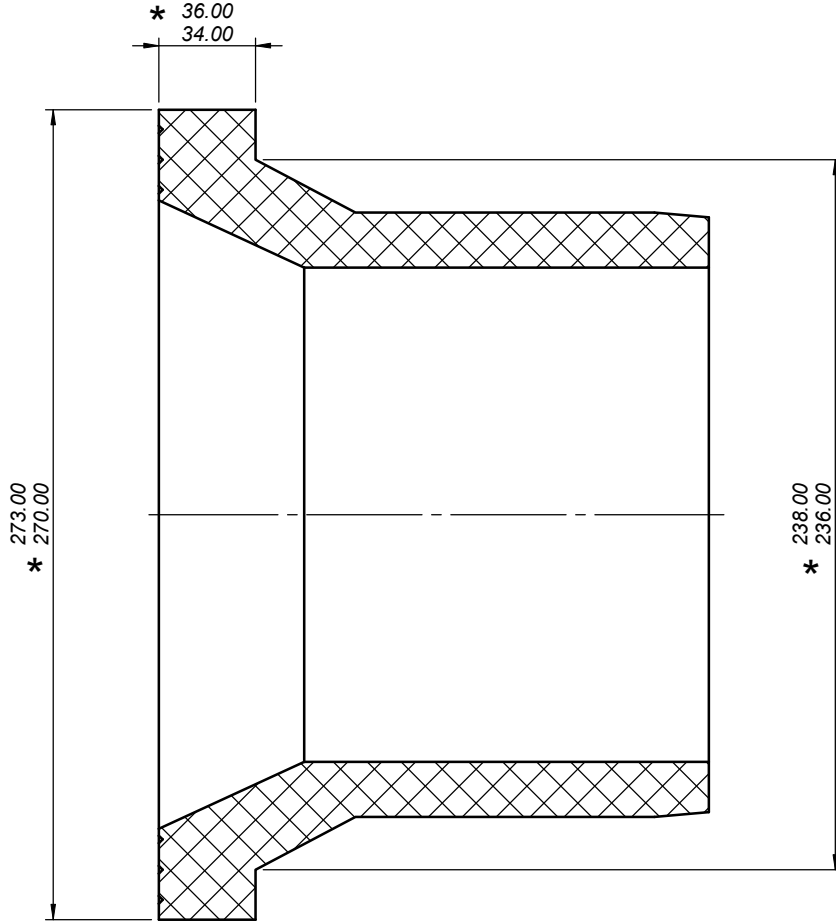


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,0mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

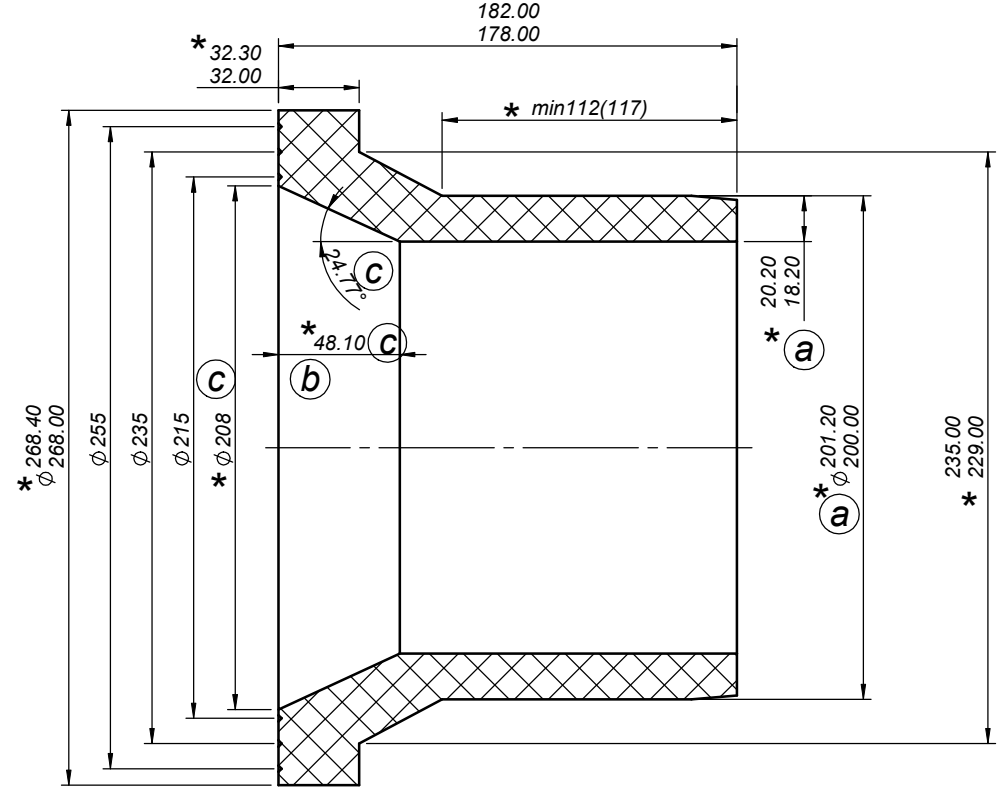
(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

PROJE ADI	Ø200 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 100 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006	a	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	200 LÜK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMEZİS.	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	b	11/11/08	
AĞIRLIK	1.77kg..	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	c	24.11.10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010		
PE100	d268x174	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
					1:3	1/1	A4

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

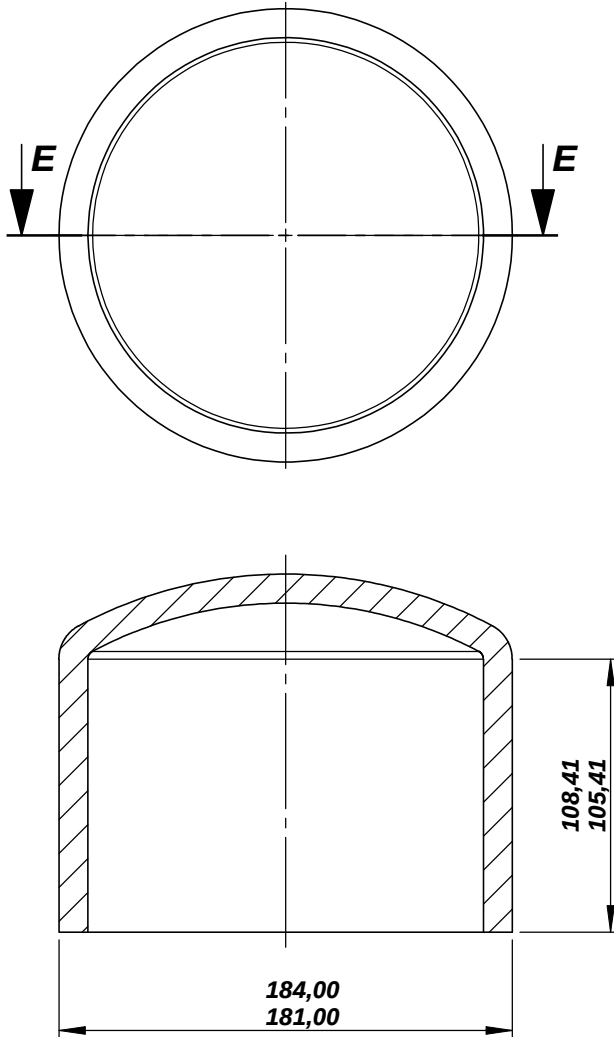


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=3,0mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	Ø200 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0200	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006	a	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	200 LÜK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMEZİ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	b	11/11/08	
AĞIRLIK	2.47kg..	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	c	24.11.10	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN			
PE100	d268x182	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		ÖLÇEK	SAYFA NO
						1:3	1/1
							KAĞIT FORMATI
							A4

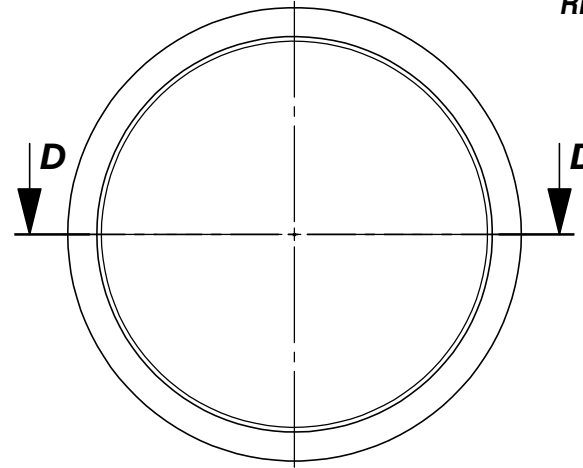
(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

HAM RESİM ENJEKSİYONDAN ÇIKIŞ



**SECTION E-E
SCALE 1 : 3**

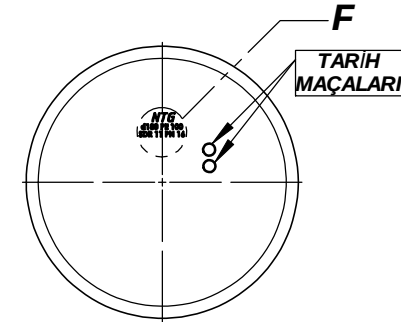
TORNA İŞLEME RESİMİ



**SECTION D-D
SCALE 1 : 3**



**DETAIL F
SCALE 1 : 1**



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

YUVARLAKTAN SAPMA: 2,7mm
GENEL TOLERANS: ± 1mm

PROJE ADI	180 TAPA	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
ÜRÜN KODU	01 117 140 0180	TASARIM	Yakup YAĞLI	27.09.2005	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	03/09/07		
KAYIT+PARÇA ADI	180 TAPA ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	27.09.2005					
AĞIRLIK	923.62kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	01.06.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010				
PE 100		1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
ÖLÇEK		SAYFA NO		KAĞIT FORMATI					
1:2,25		1 / 1		A4					

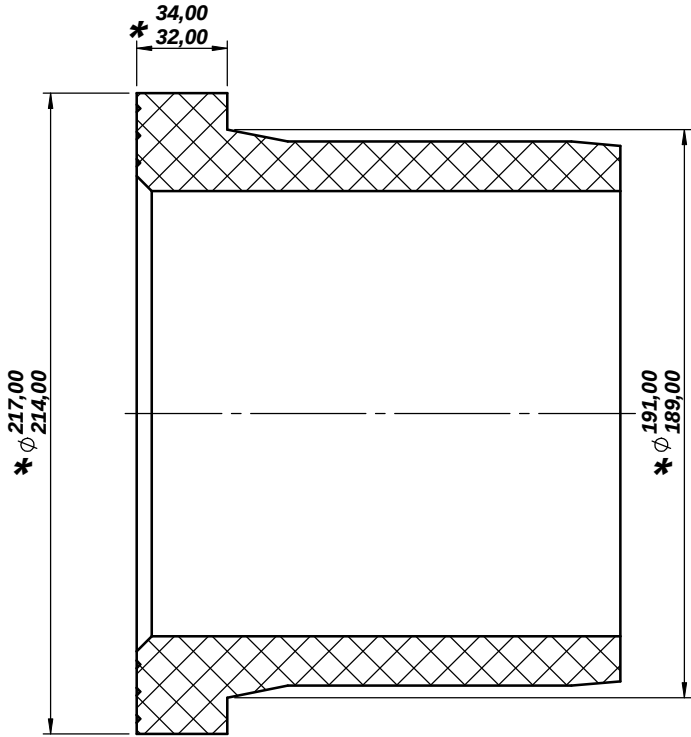
Technical drawing of a square plate. The drawing shows a square plate with a central square hole. The outer dimensions are 217,00 (width) and 214,00 (height). The inner dimensions of the hole are 191,00 (width) and 189,00 (height). The plate has a thickness of 24,00. The material is specified as * 22,00. The drawing includes a cross-hatched pattern for the material and a dashed line for the hole.

Technical drawing of a square column cross-section. The drawing includes the following dimensions and annotations:

- Overall Dimensions:**
 - Top width: 150,00 (overall) and 147,00 (inner).
 - Right height: 188,00 (overall) and 183,00 (inner).
- Internal Dimensions and Features:**
 - Top-left corner: 20,30 (width) and 20,00 (height).
 - Top horizontal distance from corner to centerline: * min105(110).
 - Right vertical distance from top edge to centerline: 11,90 (overall) and 10,70 (inner).
 - Bottom horizontal distance from centerline to edge: 2.
 - Bottom-left corner: 45° chamfer.
- Concentric Circle Dimensions (Left Side):**
 - * 212,30 (outermost diameter)
 - Ø 212,00
 - Ø 202
 - Ø 184
 - * 166 (diameter of inner square)
 - Ø 162,60
- Concentric Circle Dimensions (Right Side):**
 - * 181,10 (diameter of inner square)
 - Ø 180,00
 - * 188,00 (outermost diameter)
 - Ø 183,00
- Annotations:**
 - Top-right corner: (a)
 - Bottom-right corner: (a)

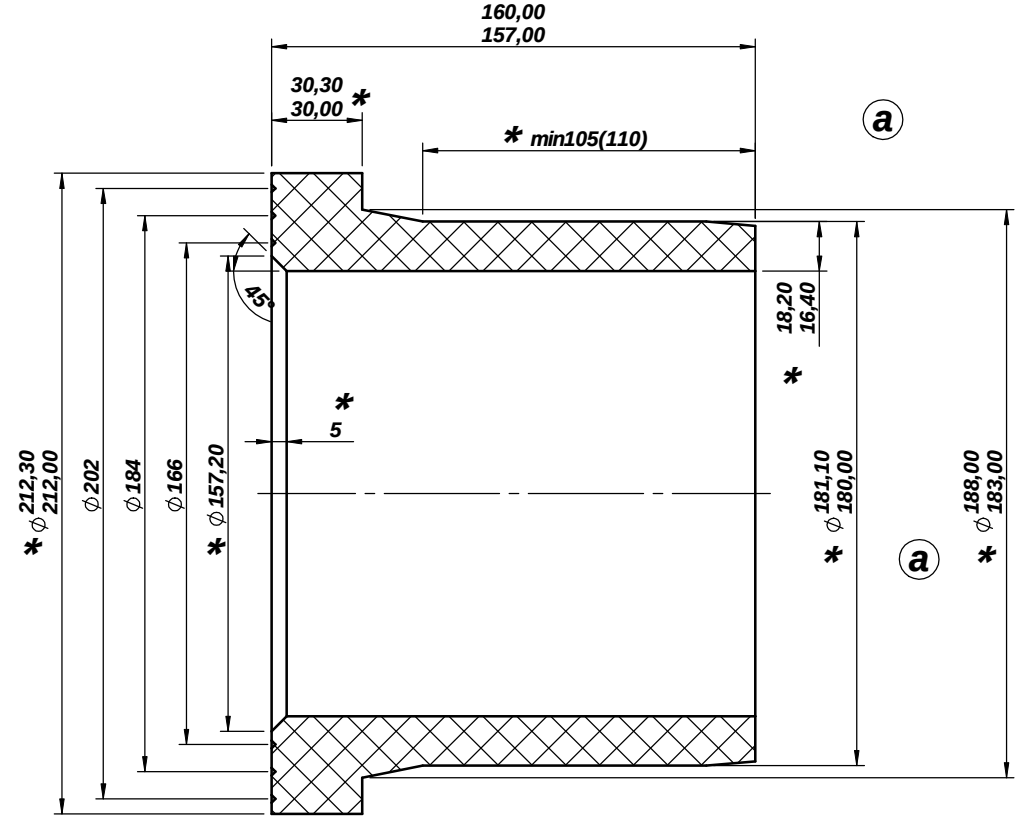
PROJE ADI	Ø180 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT a) İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 115 100 0180	TASARIM	Yakup YAĞLI		19.01.2006					
KAYIT+PARÇA ADI	180 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKİMSİZ.	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		19.01.2006				17/07/07	
AĞIRLIK	1.02kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI		18.06.2010					
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.06.2010					
PE100	d212x150	1	 				ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:2	1/1	A4	

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



SECTION E-E

TORNA İŞLEME RESMİ

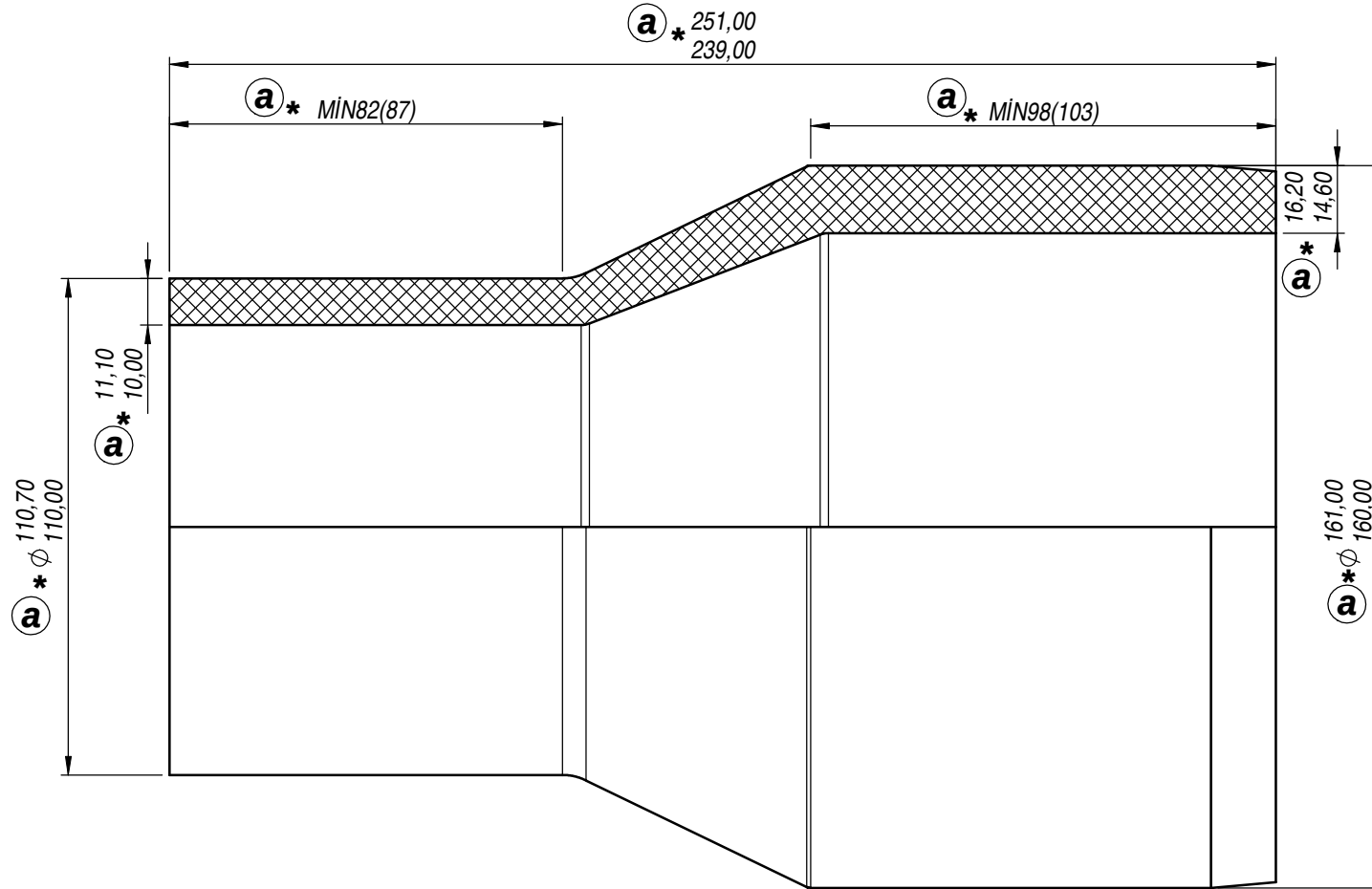


SECTION D-D

(a) VE (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=2,7mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

PROJE ADI	Q180 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0180	TASARIM	Yakup YAĞLI	19.01.2006			
KAYIT+PARÇA ADI	180 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMEZİ.	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	19.01.2006	a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	17/07/07	
AĞIRLIK	1.59kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	17.06.2010			
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	17.06.2010		
PE100	d212x160	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM				NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.	
				ÖLÇEK		SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
				1:2		1/1	A4

Ø160/110 DÜŞÜRÜCÜ REDÜKSİYON SDR11 PN16 ÜRÜN TASARIM RESİMİ



* İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

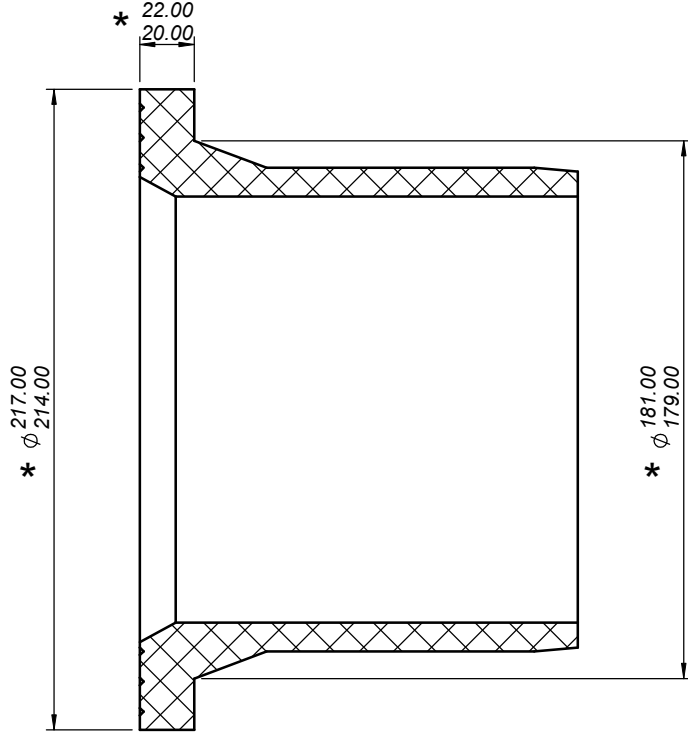
Ø160 İÇİN YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 2.4mm

Ø110 İÇİN YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 1.7mm

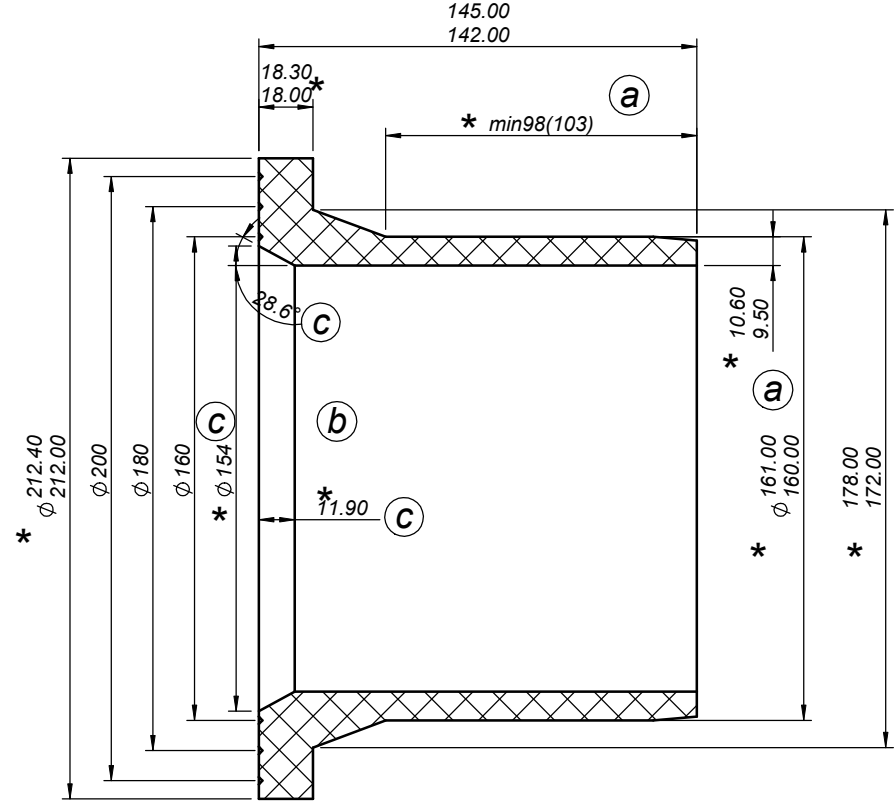
GENEL TOLERANS: ± 1mm

PROJE ADI	Ø160-110 REDÜKSİYON DÜŞÜRÜCÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKAT	REVİZYON	TARİH	İSİM
KALIP KODU	01 117 080 0163	TASARIM	Tanyel KORKMAZ	07.02.2006	a	REVİZYON	08/10/07	İMZA
KAYIT+PARÇA ADI	160-110 DÜŞÜRTÜCÜ sdr11 ÇEKMESESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	07.02.2006		a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		
AĞIRLIK	1.20kg.	KONTROL	Erkan DEMİRCAN	01.06.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	01.06.2010				
PE 100		1						
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					NTG PLASTİK			
					NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			
					Ölçek			
					Sayfa No			
					Kağıt Formatı			
					2:3.2			
					1 / 1			
					A4			

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ

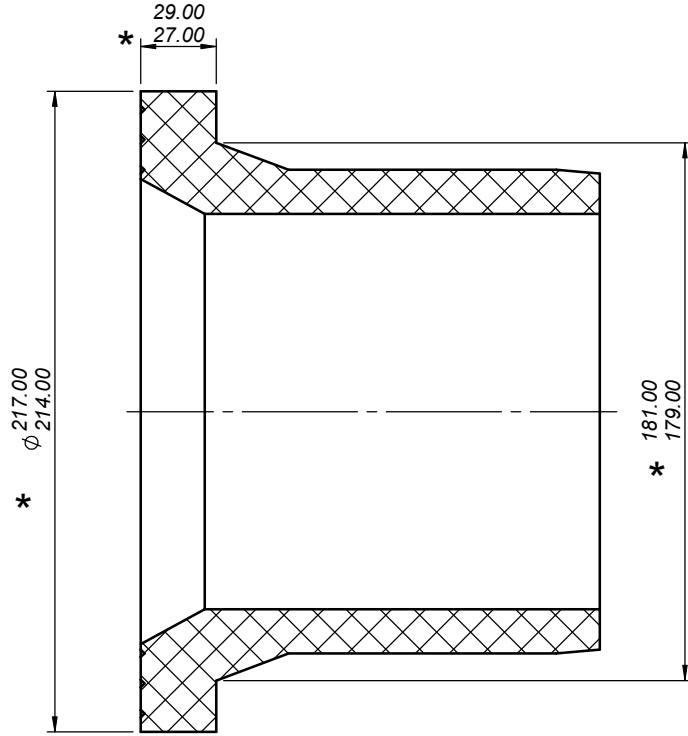


YUVARLAKLIKTAN SAPMA=2,4mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

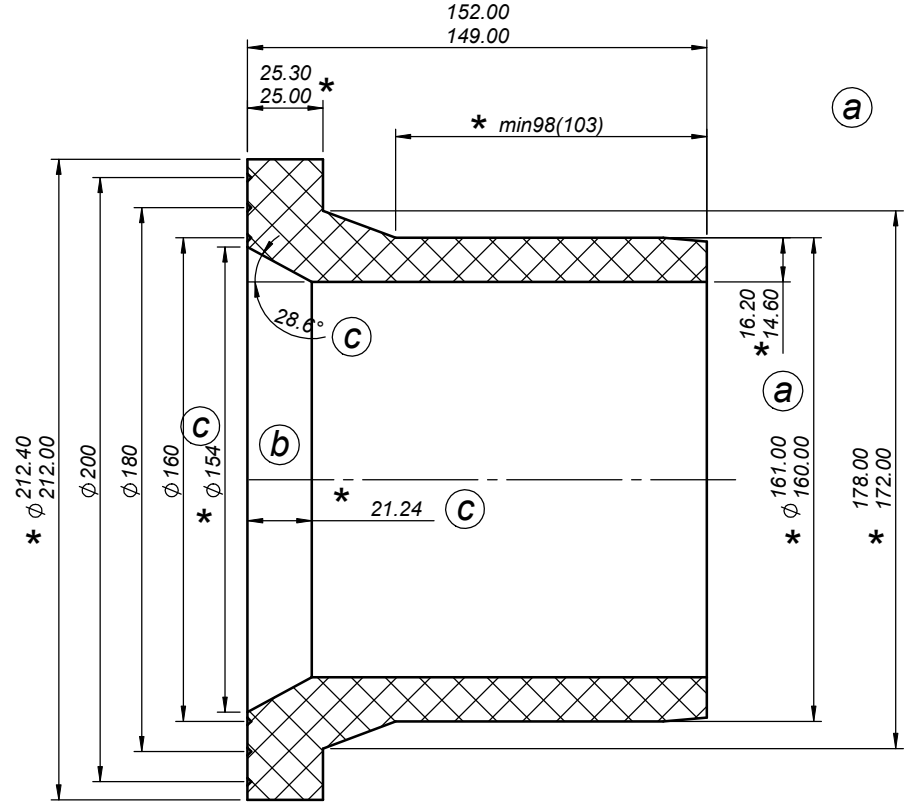
PROJE ADI	160 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	19.01.2006	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA
ÜRÜN KODU	01 115 100 0160	TASARIM	Yakup YAĞLI		19.01.2006	a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	27/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	160 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		19.01.2006	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	10/11/08	
AĞIRLIK	0.92kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI		25.11.2010	c	Kelebek vana ölçüleri değişti	24/11/10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010				
PE100	d212x145	1							
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		NTG		ÖLÇEK		SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
						1:2		1/1	A4

(a)VE (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



TORNA İŞLEME RESMİ



YUVARLAKLIKTAN SAPMA=2,4mm
GENEL TOLERANS: ±1mm

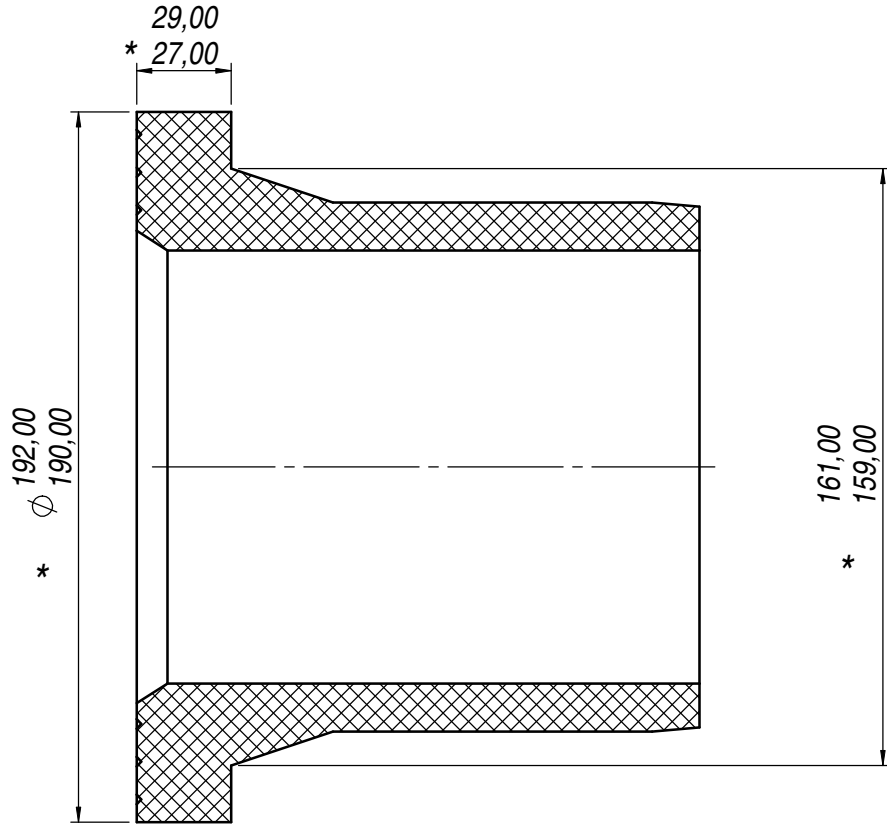
PROJE ADI	160 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0160	TASARIM	Yakup YAĞLI	25.11.2010	a	27/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	160 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMEZİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	25.11.2010	b	10/11/08	
AĞIRLIK	1.33kg.	KONTROL	Yakup YAĞLI	25.11.2010	c	24/11/10	T.Korkmaz
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	25.11.2010		
PE100	d212x152	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
					1:2	1/1	A4

(a)VE (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

Technical drawing of a cross-section of a reinforced concrete slab. The drawing shows a central rectangular area with a cross-hatched border. Dimensions are given in millimeters (mm). The total width is 22,00 mm, with a central width of 20,00 mm. The total height is 192,00 mm, with a central height of 190,00 mm. The cross-hatched area represents the reinforcement. The drawing is labeled with a star symbol (*) and the dimensions 22,00, 20,00, 192,00, 190,00, 161,00, and 159,00.

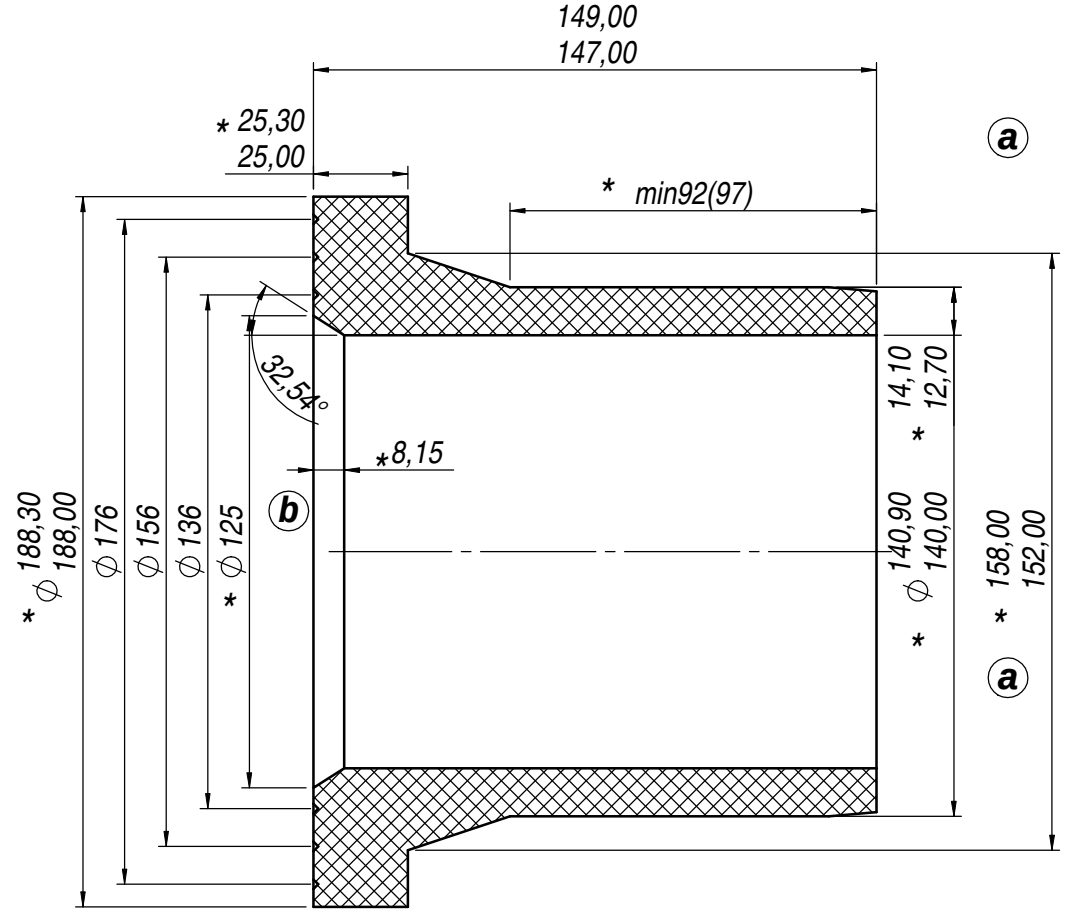
PROJE ADI	140 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HARF	REVİZYON	TARİH	İSİM	İMZA	
ÜRÜN KODU	01 115 100 0140		TASARIM	Yakup YAĞLI	15.12.2005		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	17/07/07		
KAYIT+PARÇA ADI	140 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	15.12.2005		b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	10/11/08		
AĞIRLIK	0.73kg.		KONTROL	Yakup YAĞLI	18.06.2010						
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.06.2010						
PE 100	d188x142		 				ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI		
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:2	1/1	A4

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



SECTION E-E

TORNA İŞLEME RESMİ



SECTION D-D

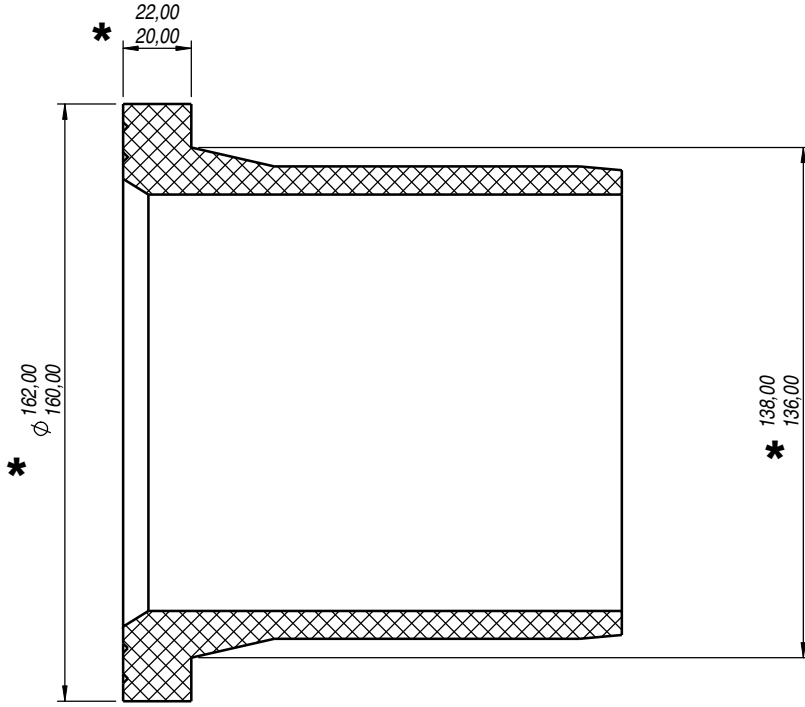
(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.

YUVARLAKLIKTAN SAPMA=2,1mm

GENEL TOLERANS: ±1mm

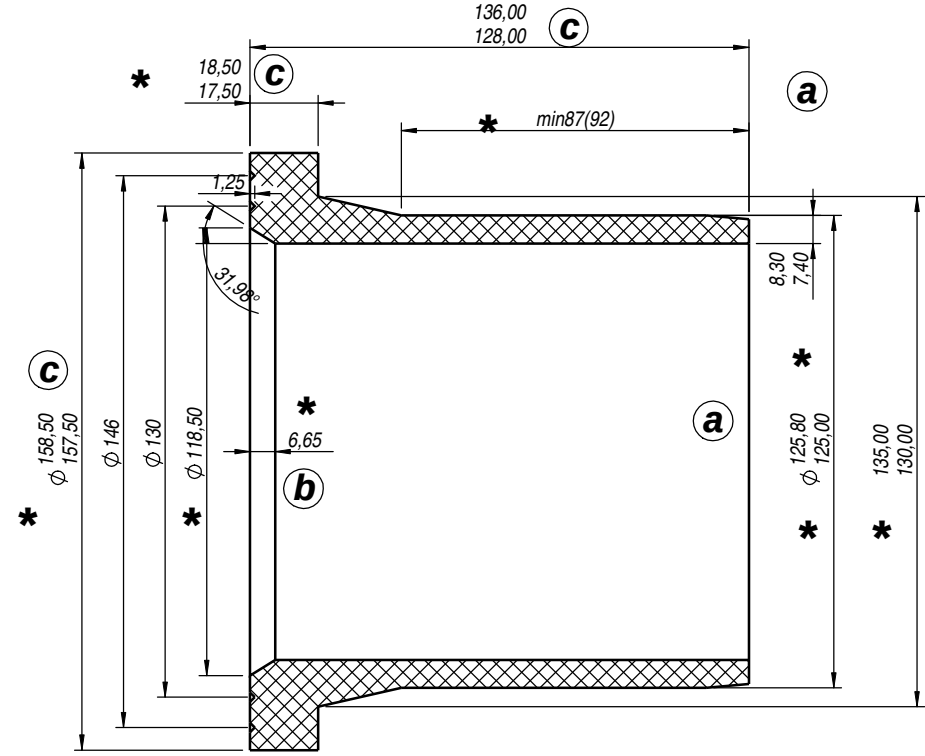
PROJE ADI	ø140 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 117 100 0140		TASARIM	Yakup YAĞLI	15.12.2005		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	17/07/07
KAYIT-PARÇA ADI	140 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMESİZ		T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	15.12.2005	b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	10/11/08	
AĞIRLIK	1.06kg.		KONTROL	Yakup YAĞLI	17.06.2010				
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	17.06.2010				
PE 100	d188x149						ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI
Solidworks CAD/CAM SYSTEM							NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.	1:2	1/1

ENJEKSİYON RESMİ



SECTION E-E

TORNA İŞLEME RESMİ



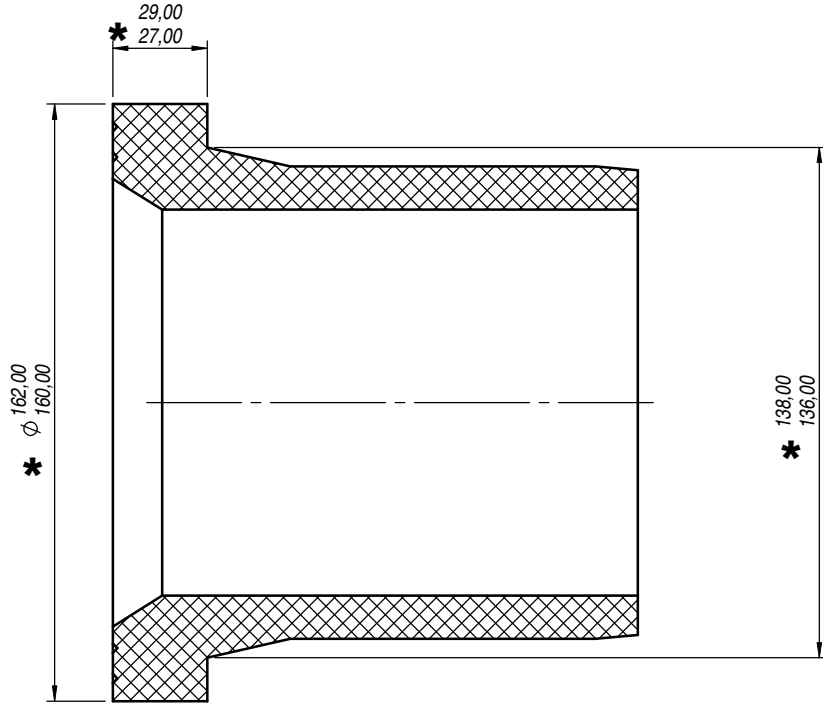
SECTION D-D

(a) VE (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=1,9mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

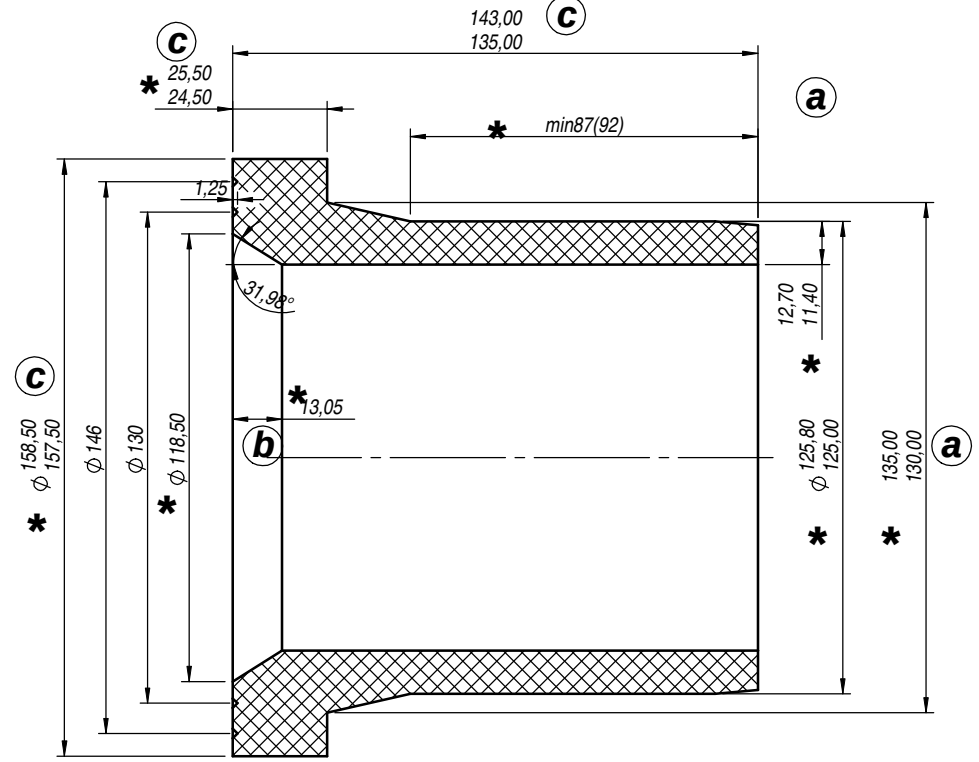
PROJE ADI	125 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKETLER a b c	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 115 100 0125	TASARIM	Yakup YAĞLI		15.12.2005		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	125 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMESESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		15.12.2005		b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	08/11/08	
AĞIRLIK	481.32gr.	KONTROL	Yakup YAĞLI		18.06.2010		c	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	13/11/09	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.06.2010					
PE 100	d158x132						ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.			1:2	1/1	A4	

ENJEKSİYON RESMİ



SECTION E-E

TORNA İŞLEME RESMİ



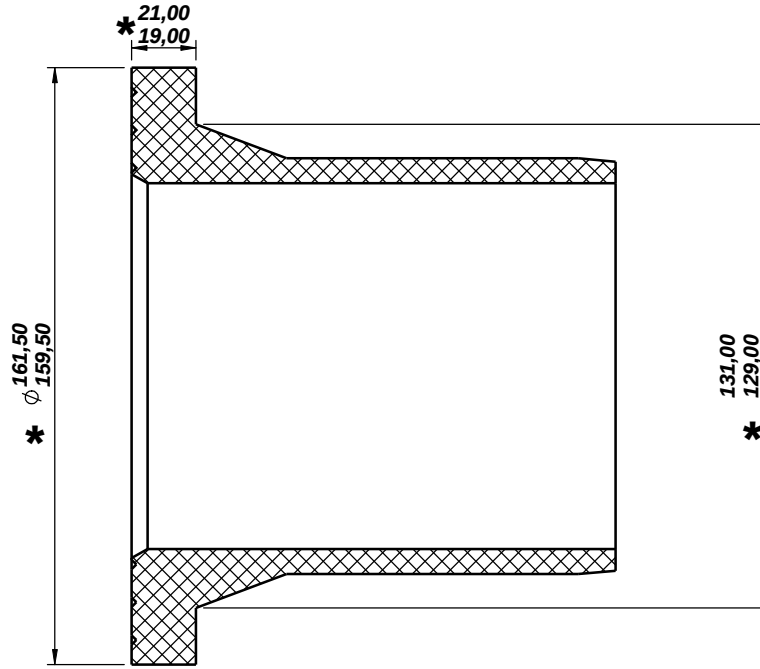
SECTION D-D

(a) VE (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=1,9mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

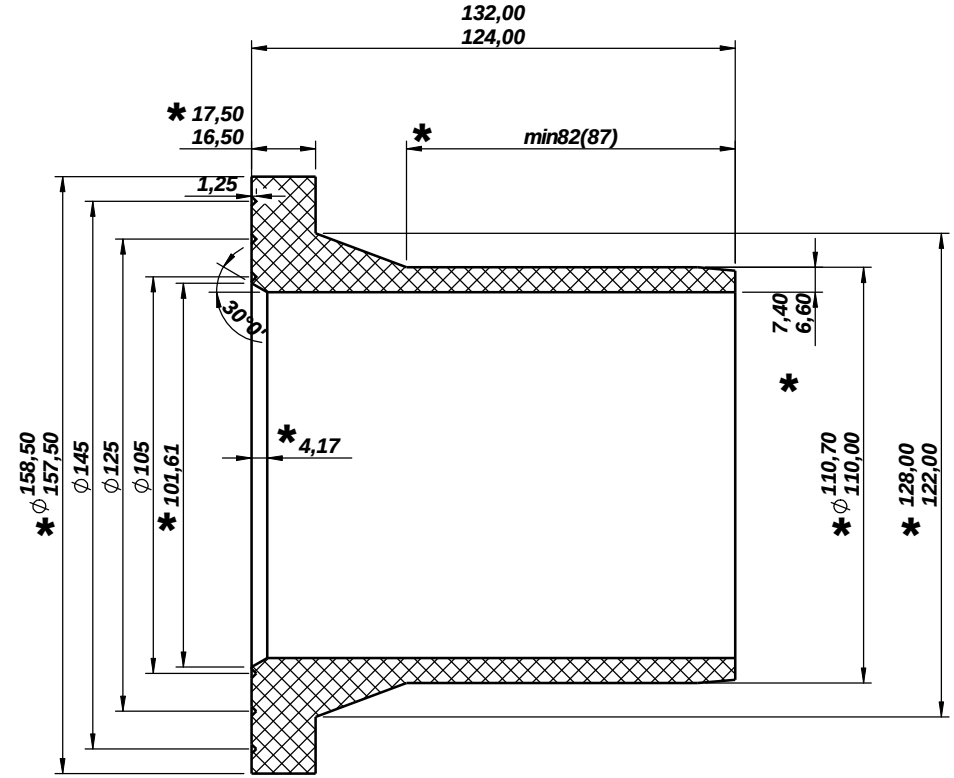
PROJE ADI	ø125 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKETLER a İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ b İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ c İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 117 100 0125	TASARIM	Yakup YAĞLI		15.12.2005			17/07/07		
KAYIT+PARÇA ADI	125 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMESESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		15.12.2005					
AĞIRLIK	712.07gr.	KONTROL	Yakup YAĞLI		17.06.2010			08/11/08		
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	17.06.2010			13/11/09		
PE 100	d158x139		 			ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI		
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK				1:2	1/1	A4		

ENJEKSİYON İŞLEME RESMİ



SECTION M-M

TORNA İŞLEME RESMİ



SECTION L-L

(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR.
YUVARLAKLIKTAN SAPMA: 1,7

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI	Ø110 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17	ADI SOYADI	İMZA	TARİH	REVİZYON	TARİH	İSİM
ÜRÜN KODU	01 115 100 0110	TASARIM	Yakup YAĞLI	27.09.2005			
KAYIT+PARÇA ADI	110 LUK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMEZSİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI	27.09.2005			
AĞIRLIK	461.45gr	KONTROL	Yakup YAĞLI	18.06.2010			
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.06.2010		
PE 100	d158x129	1					
Solidworks CAD/CAM SYSTEM		NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.		ÖLÇEK	SAYFA NO
						1:2	3/3
						KAĞIT FORMATI	
						A4	

Technical drawing of a cross-section of a reinforced concrete beam-column joint. The drawing shows a rectangular column on the left and a horizontal beam extending to the right. The column has a width of 22.00 cm and a height of 161.50 cm. The beam has a height of 129.00 cm. The joint area is shaded with a cross-hatch pattern. Dimensions are given in cm. The drawing includes a vertical centerline and a horizontal centerline.

[illegible]

PROJE ADI			Ø110 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI		İMZA		TARİH		HAREKAT	REVİZYON		TARİH		İSİM İMZA			
ÜRÜN KODU			01 117 100 0110		TASARIM		Yakup YAĞLI		27.09.2005			a		İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		17/07/07			
KAYIT-PARÇA ADI			110 LUK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKİMSİZ.		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI		27.09.2005			b		İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		07/11/08			
AĞIRLIK			595.29gr		KONTROL		Yakup YAĞLI		17.06.2010			c		İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		13/11/09			
MALZEME			BOYUTLAR		ADET		ONAY		Erkan DEMİRCAN			17.06.2010							
PE 100			d158x129		1								ÖLÇEK		SAYFA NO		KAĞIT FORMATI		
Solidworks CAD/CAM SYSTEM							NTG PLASTİK		NTG PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:2		1/1		A4		

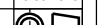
Technical drawing of a cross-section of a reinforced concrete structure, labeled "SECTION E-E". The drawing shows a vertical wall with a horizontal base and a horizontal top. The wall is filled with a cross-hatch pattern. Dimensions are provided in centimeters (cm).

- Total height of the wall: 141,00
- Height of the base: 109,00
- Height of the top slab: 139,00
- Width of the top slab: 20,00
- Width of the base: 18,00

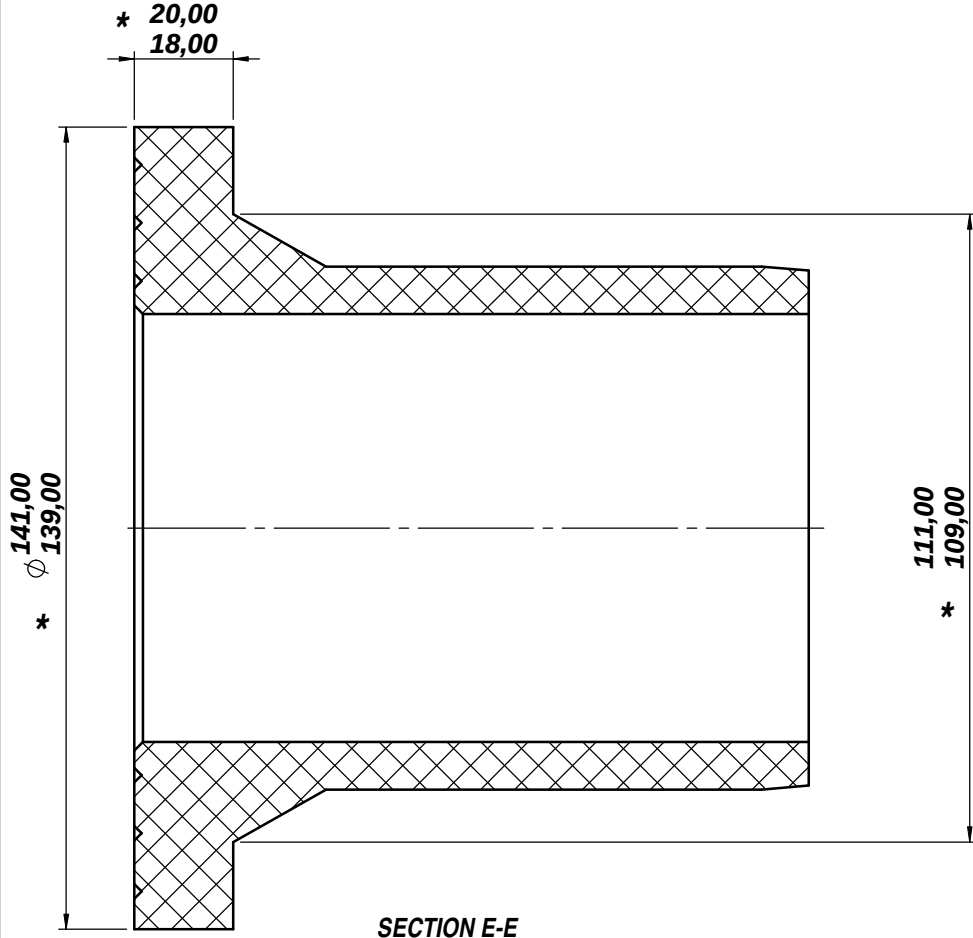
The drawing is labeled "SECTION E-E" at the bottom.

[illegible]

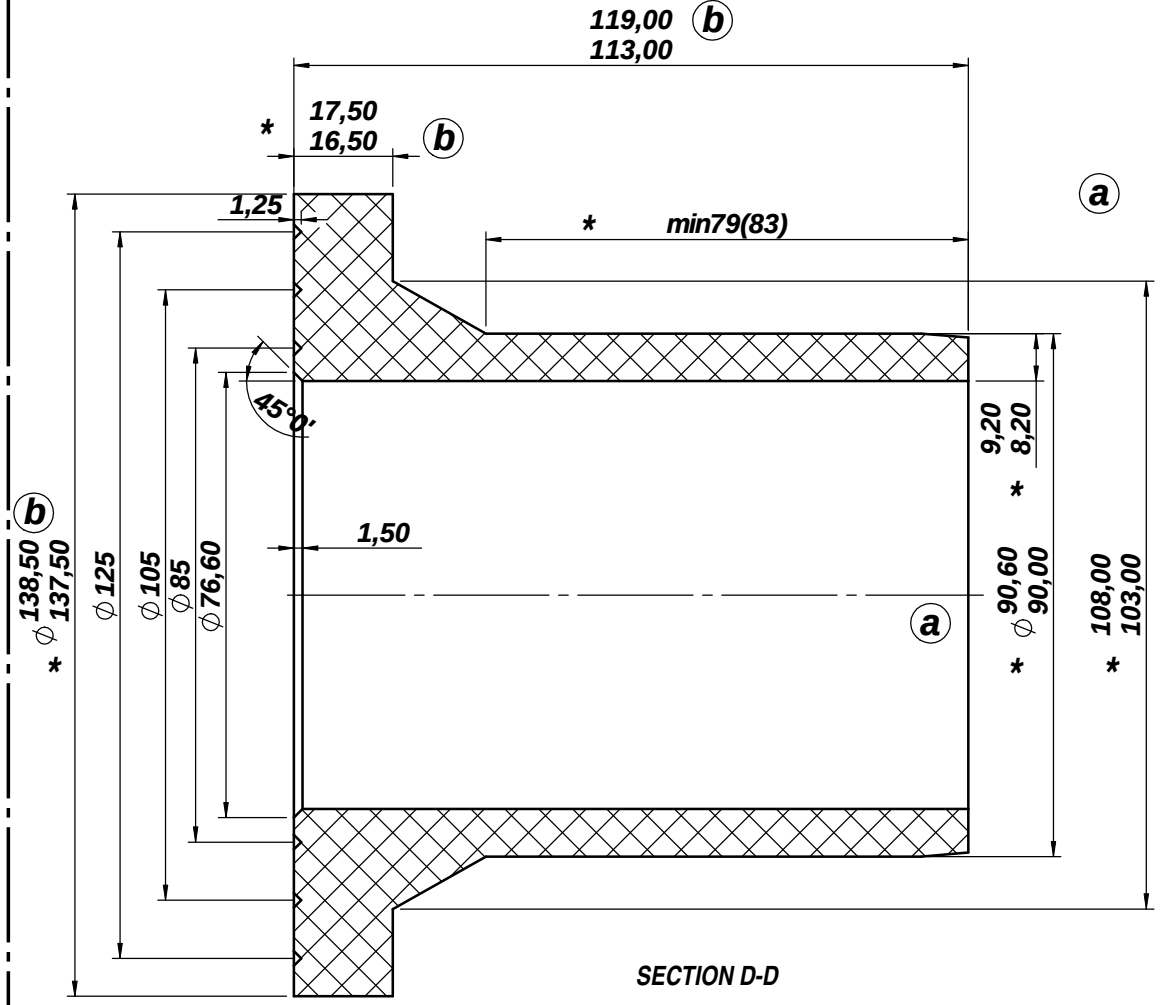
Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	$\pm 0,5$
5-10	± 1
10-100	± 5
100-500	± 10
500-1000	± 50
1000-2000	± 100

PROJE ADI	ø90 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17		ADI SOYADI	İMZA	TARİH	HAREKET	REVİZYON	TARİH	İSİM İMZA	
ÜRÜN KODU	01 115 100 0090	TASARIM	Yakup YAĞLI		27.09.2005		a	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI	90 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR17 ÇEKMESİZ	T.R ÇİZEN	Selvi ŞANLI		27.09.2005					
AĞIRLIK	318.42gr.	KONTROL	Yakup YAĞLI		18.06.2010		b	İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.	13/11/09	
MALZEME	BOYUTLAR	ADET	ONAY	Erkan DEMİRCAN	18.06.2010					
PE 100	d138x116	1					ÖLÇEK	SAYFA NO	KAĞIT FORMATI	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM			NTGPLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:1	1/1	A4	

ENJEKSİYON İŞLEME RESİMİ



TORNA İŞLEME RESİMİ



(a) ve (*) İŞARETLİ ÖLÇÜLER KALİTE KONTROLDE BAKILMASI GEREKMEKTEDİR
YUVARLAKLIKTAN SAPMA=1,4mm

Tolerans Tablosu	
Ölçü Aralığı	mm
1-5	±0,5
5-10	±1
10-100	±5
100-500	±10
500-1000	±50
1000-2000	±100

PROJE ADI		ø90 FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11		ADI SOYADI		İMZA		TARİH		REVİZYON		TARİH		İSİM	
ÜRÜN KODU		01 117 100 0090		TASARIM		Yakup YAĞLI		27.09.2005		a		İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		17/07/07	
KAYIT+PARÇA ADI		90 LİK FLANŞ ADAPTÖRÜ SDR11 ÇEKMESESİZ.		T.R ÇİZEN		Selvi ŞANLI		27.09.2005		b		İŞARETLİ ÖLÇÜLER DEĞİŞTİRİLDİ.		13/11/09	
AĞIRLIK		393.27gr.		KONTROL		Yakup YAĞLI		17.06.2010							
MALZEME		BOYUTLAR		ADET		ONAY		Erkan DEMİRCAN							
PE 100		d138x116		1								ÖLÇEK		SAYFA NO	
Solidworks CAD/CAM SYSTEM						NTG PLASTİK		NTGPLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.				1:1		1/1	
														KAĞIT FORMATI	
														A4	